

PARTITIONS

**CGC 2" Solid
Gypsum Drywall**

CLOISONS

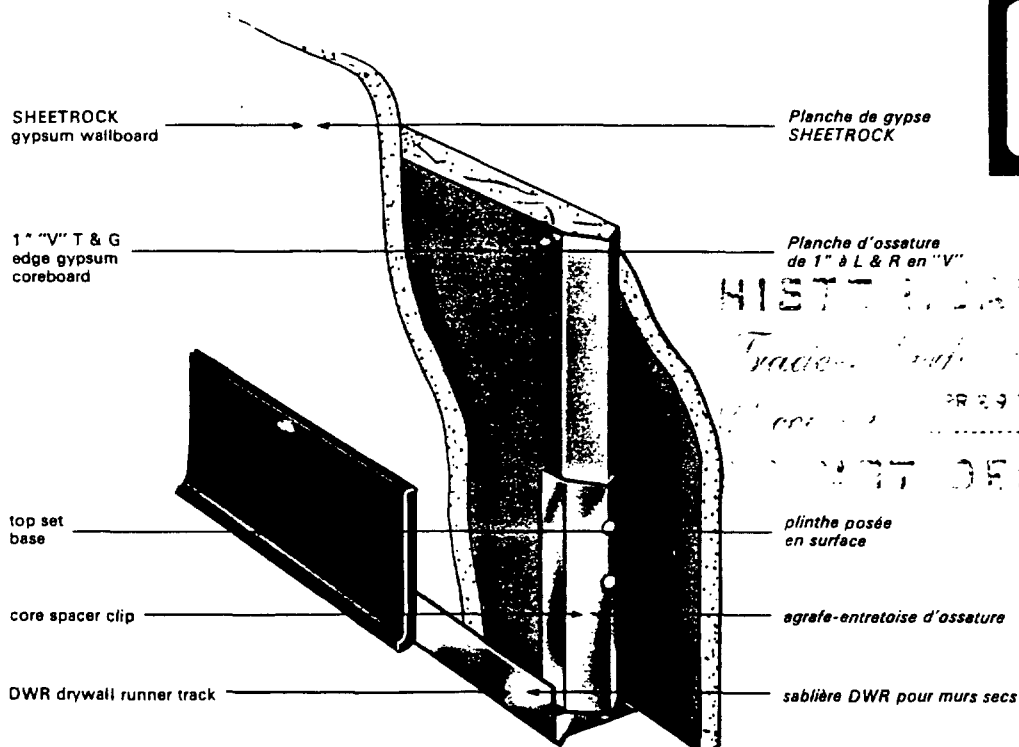
**Cloison sèche pleine
de 2" de gypse CGC**

A

1045

fire rating	description	test no.	sound rating		relative cost index	comments	folder reference
			stc	9-f avg			
2 hrs.	Solid Drywall— $\frac{3}{4}$ " SHEETROCK FIRECODE gypsum wallbd faces ea side over 1" SHEETROCK gypsum corebd—face layers lamin & screw att—joints stag & unfin—DWR $1\frac{1}{4}$ " runner at ceiling $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ " angle runner at sides, floor and horiz. at qtr. points wt 10 width $2\frac{1}{4}$ "	UL Des 21-2 hr (f)	N/A		111	Only 2-hr. drywall vent shaft design	a-1045
2 hrs.	Solid Drywall— $\frac{3}{4}$ " SHEETROCK FIRECODE gypsum wallbd faces ea side over 1" SHEETROCK gypsum corebd—face layers lamin & screw att—joints stag & unfin wt 10 width $2\frac{1}{4}$ "	T-1231-OSU (f) TL-59.98 (s)	34	36 db	109	Space separation within occupancies	a-1045

indice de résistance au feu	description	n° de l'essai	insonorisation		index du coût relatif	commentaires	dépliant de référence
			c.a.s.	m. 9 fr.			
2 hrs	Cloison pleine—plich. de gypse SHEETROCK FIRECODE $\frac{3}{4}$ " de ch. côté de plich. d'ossature de gypse SHEETROCK 1"—couches de surf. lami. et vis.—joints alt. et non finis—sabl. DWR $1\frac{1}{4}$ " au plaf., sabl. en cornière $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ " aux côtés, au plich et horiz. aux $\frac{1}{4}$ de la hauteur—pds 10 larg. $2\frac{1}{4}$ "	UL Des 21-2 hres (f)	Non disp.		111	Cloison sèche à indice de 2 heures seulement—type puits de ventilation	a-1045
2 hrs	Cloison sèche pleine—plich. de gypse SHEETROCK FIRECODE $\frac{3}{4}$ " de ch. côté sur plich. d'ossature de gypse SHEETROCK 1"—couches de surf. lami. et vis.—joints alt. et non finis pds 10 larg. $2\frac{1}{4}$ "	TL-1231-OSU (f) TL-59.98 (s)	34	36 db	109	Cloison de division dans les locaux	a-1045



PLAINTIFF'S EXHIBIT

USG-1707



DESCRIPTION

In this non-load bearing partition assembly SHEETROCK Gypsum Wallboard face layers are job-laminated to both sides of SHEETROCK Coreboard. The Coreboard, a 1" thick fireproof gypsum core encased in strong gray liner paper on both sides and long edges, is 24" wide and mill-fabricated to standard lengths. Integrally formed "V" T & G edges facilitate accurate alignment of the Coreboard during erection to metal floor and ceiling runners. The partition when completed with the PERF-A-TAPE Joint System and DUR-A-BEAD Corner Reinforcement is ideally suited for vent shaft construction requiring a 2-hour fire resistance rating.

SHEETROCK for this assembly is $\frac{1}{2}$ " or $\frac{5}{8}$ " thick and available in two types. SHEETROCK FIRECODE Gypsum Wallboards have a specially formulated core containing special mineral materials that generally obtain higher fire resistance ratings than with plain SHEETROCK wallboard.

Function and Utility

Fire Resistant—Constructed of incombustible components (except when wood runners are used), the system has obtained fire endurance and hose stream ratings of 2 hours.

Versatile—Adaptable for use in virtually every type of new construction or alteration work for permanent space division. In remodeling or modernization, normal work proceeds with a minimum of disturbance because these job-erected partitions are quickly and easily installed.

Easily Decorated—A highly suitable base for any decorative treatment—paint, wallpaper, fabrics or plastic films.

Economical—Erects faster than most other types of partitions. Utilizes low-cost materials and a minimum number of components. In addition, the 2" thickness saves space and costly floor area.

Limitations

1. Non-load-bearing.
2. Limiting height: (Based on partitions with complete perimeter restraint and no openings. Where openings occur in short runs, consider limiting height as that corresponding to "over 18 ft." width between restraints.)

width between restraints	2" solid partition	2½" solid partition (1)
Up to 12'	12'	14'
12' to 18'	11'	13'
Over 18'	10'	12'

(1) When $\frac{3}{8}$ " SHEETROCK Wallboard used as face layers.

3. Partition should not be used where exposed to abnormal moisture or excessively high humidity or temperature.
4. Installation of electrical services is difficult.

SPECIFICATIONS

Notes to Architect

1. Metal door and borrowed light frames should be formed from 18-ga. steel minimum, shop primed. The

DESCRIPTION

Dans cette construction de cloison non portante, les couches de surface en planches de gypse SHEETROCK sont lamellées sur place des deux côtés des planches d'ossature SHEETROCK. La planche d'ossature de 1" est un panneau de gypse plein, résistant au feu, fabriqué en usine en longueurs standard de 24" de largeur, et revêtu des deux côtés et sur les longs bords d'un papier fort gris. Ses bords, à L & R en "V", intégralement formés, facilitent l'alignement précis de la planche d'ossature dans les sablières métalliques de plancher et de plafond. Une fois achevée par le traitement de joints PERF-A-TAPE et le renfort d'angle DUR-A-BEAD, la cloison convient particulièrement pour la construction à puits de ventilation exigeant un indice de résistance au feu de 2 heures.

La planche SHEETROCK utilisée pour cette construction mesure $\frac{1}{2}$ " ou $\frac{5}{8}$ " d'épaisseur et se fabrique en deux types. La planche de gypse SHEETROCK FIRECODE possède un noyau spécial contenant des matières minérales spéciales et donne généralement des indices de résistance au feu plus élevés que la planche SHEETROCK ordinaire.

Fonction et utilité

Résistance au feu—Entièrement composé de matériaux incombustibles (sauf lorsque les sablières en bois sont employées au plancher et au plafond), le système donne des indices de résistance au feu et au jet de vapeur de 2 heures.

Adaptabilité—Peut s'employer pour presque tous les genres de constructions neuves ou travaux de rénovation pour la subdivision permanente des locaux. Au cours de la rénovation ou de la modernisation, grâce à ce système d'érection facile et rapide, le travail normal peut s'effectuer avec le minimum de dérangement.

Décoration facile—La surface de cette cloison est idéale pour tout genre de décoration tel que peinture, papier peint, tissu et pellicule de plastique.

Economie—La mise en place est plus rapide qu'avec la plupart des autres types de cloisons. Elle nécessite des matériaux peu coûteux et le minimum de pièces. De plus, son épaisseur de 2" fait gagner un espace précieux.

Limitations

1. Construction non portante.
2. Hauteur limite: (basée sur les cloisons avec aboutements périmétriques et sans ouvertures. Quand il existe des ouvertures dans des cloisons peu larges, il faut limiter la hauteur à celle correspondant à la largeur de "Plus de 18 pi." entre les aboutements.)

largeur entre les aboutements	cloison pleine de 2"	cloison pleine de 2½" (1)
Jusqu'à 12'	12'	14'
12' à 18'	11'	13'
Plus de 18'	10'	12'

(1) Quand la planche SHEETROCK de $\frac{3}{8}$ " est employée comme couche de surface.

3. On ne doit pas employer cette cloison dans un endroit exposé à une vapeur anormale ou une humidité ou température excessive.
4. L'installation des canalisations électriques y est difficile.

DEVIS DESCRIPTIF

Remarques à l'architecte

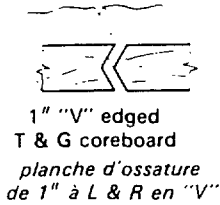
1. Les cadres métalliques de portes et de vitrages devraient être fabriqués en acier de jauge 18 au minimum et apprêtés à

PARTITIONS
CGC 2" Solid Gypsum Drywall

CLOISONS
Cloison sèche pleine de 2"
de gypse CGC

A
104!
9
CGY

components

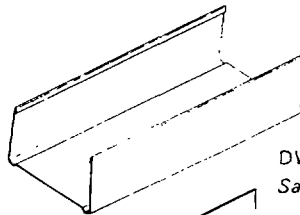


1" "V" edged
T & G coreboard
planche d'ossature
de 1" à L & R en "V"

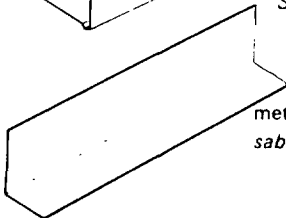
see product catalogues f-1875 & f-1885
for full description on accessories & sizes
voir catalogue des matériaux f-1875 et f-1885
pour la description complète des accessoires
et les dimensions



tapered edge SHEETROCK
gypsum wallboard
planche de gypse
SHEETROCK à bords amincis



DWR-218 runner track
Sablière DWR-218

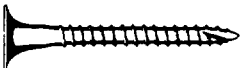


metal angle runners
sablière en cornière

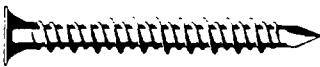


CGC core spacer clip
agrafe-entretoise CGC
pour ossature

1 1/4" CGC drywall screw—type "W"
vis CGC type "W" de 1 1/4" pour murs secs

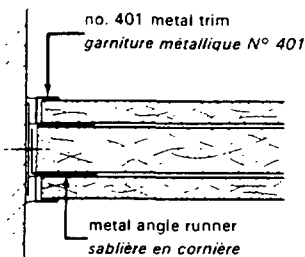


1 1/4" CGC drywall screw—type "S"
vis CGC type "S" de 1 1/4" pour murs secs

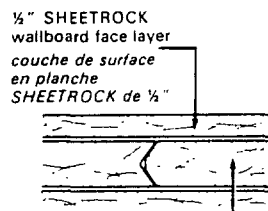


1 1/2" CGC drywall screw—type "G"
vis CGC type "G" de 1 1/2" pour murs secs

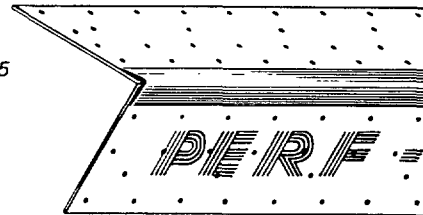
wall plan sections
coupe du plan mural



partition intersection
intersection de cloison



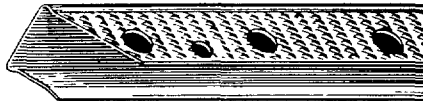
coreboard edge joint
joints des bords
de la planche d'ossature



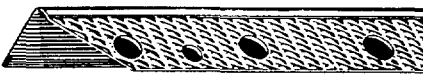
no. 100 PERF-A-BEAD
PERF-A-BEAD N° 100



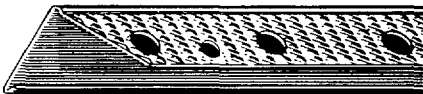
DUR-A-BEAD corner reinforcement
Renfort d'angle DUR-A-BEAD



no. 200-A CGC metal trim
Garniture métallique N° 200-A CGC



no. 200-B CGC metal trim
Garniture métallique N° 200-B CGC

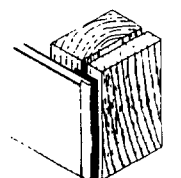
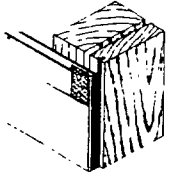
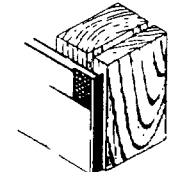
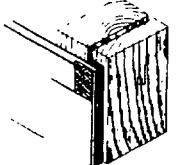
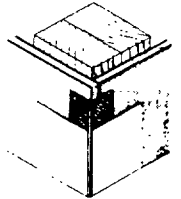
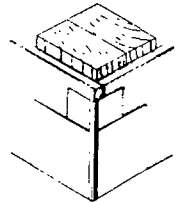


no. 200-C CGC metal trim
Garniture métallique N° 200-C CGC

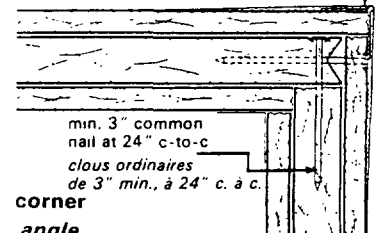


CGC metal trim
Garniture métallique CGC

éléments



DUR-A-BEAD corner
reinforcement
renfort d'angle
DUR-A-BEAD



corner
angle

B8021 0681

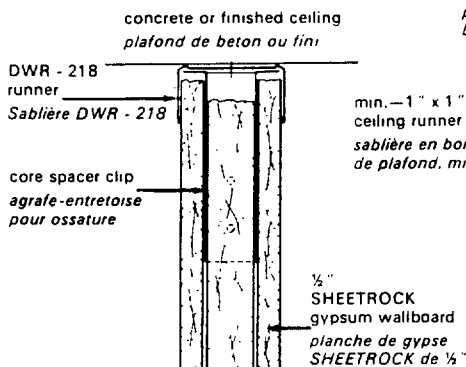


details

scale: 3" = 1'-0"
échelle 3" = 1'-0"

détails

ceiling attachments fixations au plafond



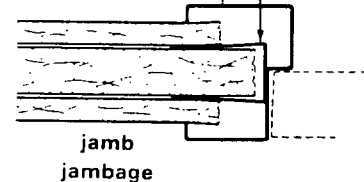
concrete or finished ceiling
plafond de béton ou fini

gypsum wallboard ceiling
plafond en planches de gypse

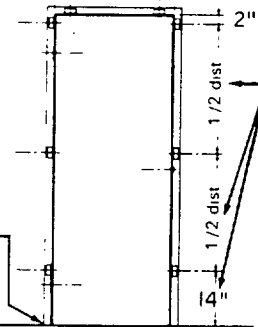
PERF-A-TAPE
corner reinforcement
renfort d'angle PERF-A-TAPE

metal door frame cadre de porte métallique

standard reveal type
metal frame min 18 ga.
cadre métallique type à cueillie standard, jauge 18 min.

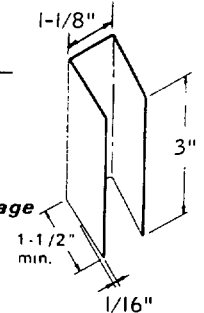


jamb anchor clip locations—shop welded in place at each jamb and head
emplacements des agrafes d'ancrage de jambage—soudées à l'usine à chaque jambage et traverse

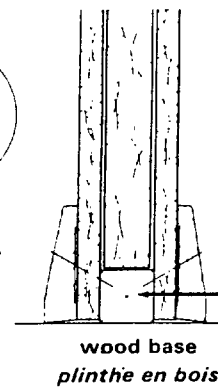
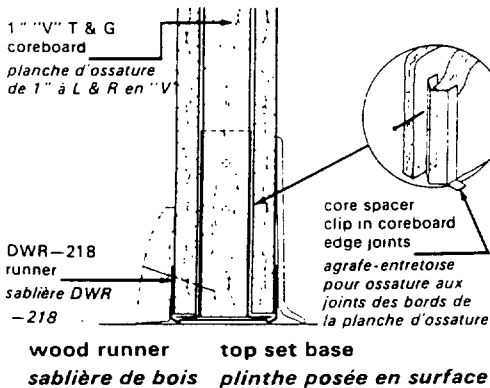


elevation
élévation

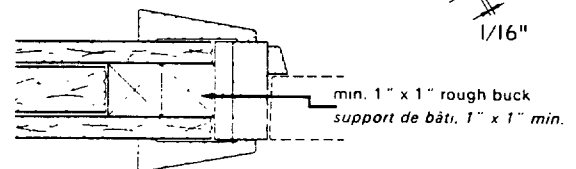
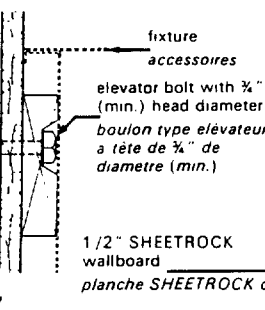
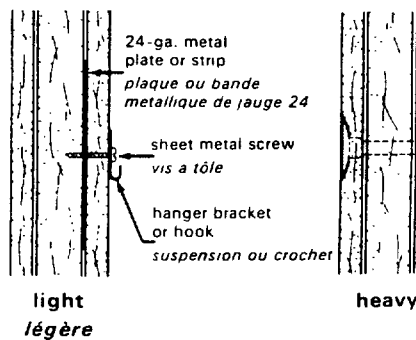
jamb anchor clip
agrafe d'ancrage de jambage



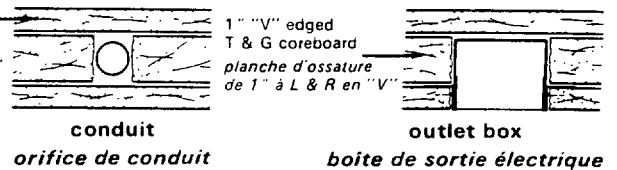
floor attachment & base fixation au plancher et plinthe



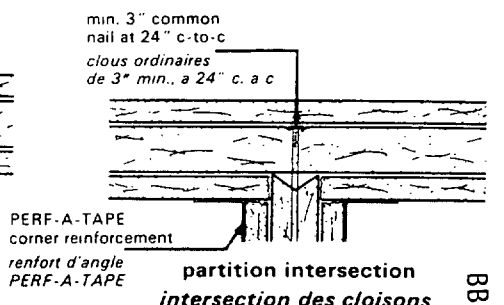
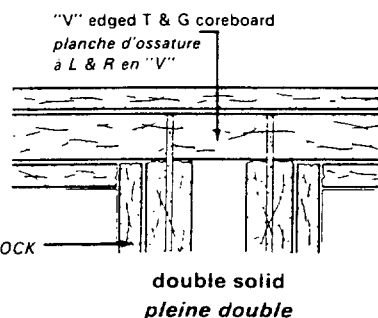
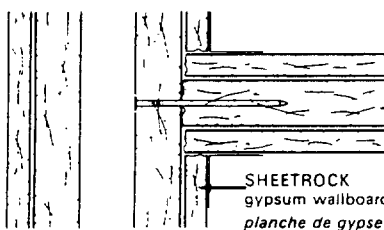
fixture attachment fixation d'accessoires



wood door frame
cadre de porte en bois



intersecting walls intersection des cloisons



PARTITIONS

CGC 2" Solid Gypsum Drywall

opening between the trim returns should be accurately formed to the overall thickness of the partition.

Floor anchor plates should be 14-ga. steel minimum, designed with two anchor holes to prevent rotation and welded to trim flanges to dampen door impact vibrations. Floor anchorage should be by two power-driven anchors or equivalent per plate. Jamb anchor clips should be formed of 18-ga. steel minimum and welded in the jamb and head.

Door frame struts should be 1" x 1/4" hot rolled steel bar stock. Where struts are not used, temporary bracing should be used to level and plumb frame until partition is erected.

All metal door and borrowed light frames should be spot grouted at the location of jamb anchor clips, after coreboard is installed. The grout should be raked out to allow the wallboard to be inserted into the frame. Under no conditions should the wallboard terminate against the trim return of the door frame.

Where wood door or borrowed light frames are required, the nominal 1" x 1" wood runner detailed for floor and ceiling runners should be used for the rough buck. In the case of door frames, the jamb section of the rough buck may serve as a strut and should extend from floor to ceiling and be securely toe-nailed to runners.

Door closers and bumpers are required on all doors where the weight of the door (including attached hardware) exceeds 50 lbs.

2. Non-load bearing drywall partitions will not resist stresses imposed by structural movement, and are subject to dimensional variations due to changes in temperature and humidity. It is recommended that wallboard surfaces be isolated from all structural elements by control joints or other means where:

- a. A partition abuts any structural element or dissimilar wall or ceiling assembly.
- b. The partition construction changes within the plane of the partition.

In long partition runs, control joints should be provided no more than 30' o.c. Door frames extending from floor to ceiling are recommended as control joints. For doors less than ceiling height, control joints extending from both corners of the frame to the ceiling may be used.

3. Holes cut in a thin wallboard membrane such as door frames, borrowed lights, etc., cause a concentration of stresses in the wallboard. The use of additional reinforcement is recommended at the weakened area to resist and distribute concentrated stresses where, in the judgment of the architect, for reasons of economy or design, a control joint is not otherwise specified.

4. ELECTRICAL FIXTURES — The depth of electrical boxes should not exceed 1 1/2".

CLOISONS

Cloison sèche pleine de 2" de gypse CGC

l'usine. Les ouvertures entre les retours de garnitures devaient être formées avec précision, à l'épaisseur totale de la cloison.

Les plaques d'ancrage au plancher devraient être en aluminium de jauge 14 au minimum, portant deux trous de fixation pour prévenir la rotation; elles devraient être soudées aux rebords des garnitures pour amortir les vibrations d'impact de la porte. L'ancrage au plancher devrait se faire par deux vis enfoncées mécaniquement ou de l'équivalent par plaque. Les plaques d'ancrage de jambage devraient être en acier de jauge 18 au minimum, soudées au jambage et à traverse.

Les entretoises de cadres de portes devraient être en barre d'acier laminé à chaud de 1" x 1/4". Dans les constructions sans entretoises, un renfort provisoire devrait être employé pour tenir le cadre d'aplomb et de niveau jusqu'à ce que la cloison soit installée.

Une fois que la planche d'ossature est en place, tous les cadres métalliques de portes et de vitrages devraient être scellés au mortier à l'emplacement des agrafes d'ancrage de jambage. Le mortier doit être racle pour permettre l'insertion de la planche de gypse dans le cadre. Dans aucun cas, la planche de gypse ne devrait s'arrêter contre le retour de garniture du cadre de porte.

Lorsqu'on emploie des cadres en bois de portes et de vitrages, on devrait employer, pour le support du bâti, des sablières en bois de 1" x 1" au plancher et au plafond. Dans le cas des cadres de portes, la partie jambage du support du bâti peut servir d'entretoise et doit s'étendre alors du plancher au plafond et être solidement clouée en oblique aux sablières.

Des ferme-porte et des butées de portes sont nécessaires à toutes les portes dont le poids (y compris les ferrures tenantes) dépasse 50 lbs.

2. Les cloisons sèches non portantes ne résistent pas aux contraintes imposées par le mouvement structural et sont sujettes aux changements de dimensions provenant des variations de température et d'humidité. On recommande que les surfaces de planches de gypse soient isolées de tous les éléments de la structure par des joints de dilatation ou d'autres moyens lorsque:

- a. La cloison s'aboute à un élément de structure ou un ensemble de murs ou de plafonds dissemblables.
- b. La construction de la cloison change dans le plan de la cloison.

Dans les longues travées de cloisons, des joints de dilatation devraient être installés à 30' c. à c. au maximum. On recommande des cadres de portes allant du plancher au plafond comme joints de dilatation. Pour les portes plus basses que la hauteur de plafond, on peut utiliser des joints de dilatation partant des deux coins du cadre et allant jusqu'au plafond.

3. Les ouvertures telles que cadres de portes, de vitrages, etc., pratiquées dans une membrane mince de planches de gypse causent une concentration de contraintes dans la planche de gypse. On recommande, à cet effet, l'emploi de renforts supplémentaires dans la partie faible, afin de résister aux contraintes concentrées et de les distribuer lorsque, d'après l'architecte, un joint de dilatation n'est pas prescrit pour les raisons d'économie et de construction.

4. APPAREILS ÉLECTRIQUES — La profondeur des boîtes de sortie ne devrait pas dépasser 1 1/2".



5. CERAMIC TILE — SHEETROCK W/R Gypsum Wallboard is recommended as a base for the adhesive application of ceramic metal and plastic tile.

Erection and Lamination

All partitions shall be aligned accurately according to the partition layout.

Floor and ceiling runner tracks or metal angle runners shall be securely attached:

1. To Concrete Slabs—Using concrete stub nails or power driven anchors, spaced not to exceed 24" o.c.

2. To Wood Framing—Use suitable fasteners spaced not to exceed 24" o.c.

3. To Suspended Ceilings—Toggle or staple, spaced not to exceed 24" o.c.

Cut Coreboard to fit accurately between floor and ceiling runners and install vertically with tongue edge leading. Insert core spacer clip in floor and ceiling runner and nail clip to coreboard panel. If metal angle floor and ceiling runners are used in lieu of CGC runners, Coreboard shall be attached to vertical flanges of the metal angles with CGC 1 1/4" Type "S" Screws 24" o.c. See bulletin A-1075 for details. Erect succeeding panels using the same procedure.

At partition intersections, Coreboard shall be nailed together with 3" nails spaced 24" o.c. Panels shall be inserted in jamb anchor clips at all door frames, borrowed light frames and partition terminals and spot grouted at the clip locations.

Face Board shall be cut to full floor-to-ceiling height and face board joints shall be offset at least 3" from Coreboard joints.

Laminating Adhesive (embedding type PERF-A-TAPE joint compound) shall be applied to base layer or back of face board in the form of strips 2' on centres, running continuously from floor to ceiling, such that their centre lines occur along vertical edges of face boards. Each strip shall consist of 4 beads, 1 1/2" to 2" on centre (each bead shall be approximately 3/8" at base and 1/2" high). Moderate pressure shall be used to ensure adequate bond when laminating face layer to base layer.

Permanently attach face layer to base layer with CGC 1 1/2" type "G" screws located such that they penetrate adhesive strips. Screws along vertical edges shall occur 3' on centre maximum and within 2" of joint and no further than 12" from each end. Screws in the field shall occur 4' on centres maximum and within 24" from either end.

Coreboards and face boards shall be cut neatly to fit around all outlets and switch boxes. Suitable fastener anchorage shall be provided as required for the attachment of shelves and cabinets.

Work done by this contractor shall be coordinated properly with that to be done by other trades.

Vent Shaft Design

Securely attach CGC 1 5/8" runner at top of opening and 3/4" x 1 1/4" angle runners at sides and bottom.

5. TUILES DE CÉRAMIQUE—On recommande la planche de gypse SHEETROCK W/R résistante à l'eau comme base pour la pose par adhésif des tuiles de céramique, de métal et de plastique.

Exécution des travaux

On alignera toutes les cloisons avec précision conformément au plan des cloisons.

On fixera solidement les sablières ou les sablières en cornière de plancher et de plafond.

1. Aux dalles de béton, au moyen de clous à béton courts ou de fixations enfoncées mécaniquement, les uns ou les autres espacés de 24" c. à c. au maximum.

2. A la charpente de bois, au moyen de fixations appropriées, espacées de 24" c. à c. au maximum.

3. Aux plafonds suspendus, au moyen de boulons à genouillère ou agrafes, les uns ou les autres espacés de 24" c. à c. au maximum.

On coupera la planche d'ossature pour s'adapter avec précision entre les sablières de plancher et de plafond et on les installera verticalement, le bord à languette ne premier. On insérera les agrafes-entretoises d'ossature dans les sablières de plancher et de plafond et on clouera les agrafes au panneau d'ossature. On mettra les panneaux suivants en place suivant le même procédé. Si l'on emploie des sablières en cornière de plancher et de plafond à la place des sablières CGC, il faudra fixer la planche d'ossature aux rebords verticaux de la cornière par des vis CGC type "S" de 1", espacées de 24" c. à c. Voir bulletin A-1075 pour les détails.

Aux intersections de cloisons, on clouera les planches d'ossature ensemble par des clous de 3" espacés de 24" c. à c. On insérera les panneaux dans les agrafes d'ancrage de jambage des cadres de portes, des cadres de vitrages et des terminaisons de cloison; on les scellera ensuite avec du mortier à l'emplacement des agrafes.

On coupera la planche de surface à hauteur totale du plancher au plafond et on décalera les joints de la planche de surface d'au moins 3" par rapport aux joints de la planche d'ossature. On appliquera l'adhésif de lamelage (composé à joints PERF-A-TAPE type d'enrobage) à la couche de base ou au dos de la planche de surface sous forme de bandes espacées de 2' c. à c., allant sans interruption du plancher au plafond de façon que leurs lignes médianes soient dans le sens des bords verticaux des planches de surface. Chaque bande se composera de 4 hourrelets de 1 1/2" à 2" c. à c. (chaque hourrelet aura environ 3/8" de largeur à la base et 1/2" de hauteur). On exercera une pression modérée pour obtenir une adhérence suffisante en lamelant la couche de surface à la couche de base.

On fixera en permanence la couche de surface à la couche de base par des vis CGC type "G" de 1 1/2", placées de façon qu'elles pénètrent dans les bandes d'adhésif. Les vis le long des bords verticaux seront enfoncées à 3' c. à c. au maximum, à 2" du joint et à 12" au maximum de chaque extrémité. Les vis dans le champ de la planche seront enfoncées à 4' c. à c. au maximum et à 24" des extrémités.

On coupera les planches d'ossature et de surface nettement pour les ajuster autour des boîtes de sortie et d'interrupteurs électriques. On prévoiera un ancrage approprié tel que requis pour la fixation des tablettes et des armoires.

Le travail exécuté par cet entrepreneur sera coordonné avec soin avec celui des autres corps de métier.

Construction à puits de ventilation

On fixera solidement la sablière CGC de 1 5/8" au sommet de l'ouverture et les sablières en cornière de 3/4" x 1 1/4" aux côtés

PARTITIONS**CGC 2" Solid Gypsum Drywall****CLOISONS****Cloison sèche pleine de 2"
de gypse CGC****A****1045****9****CGYa**

Attach $\frac{3}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ " angle runners to side runners at quarter points to span entire opening.

Cut $\frac{5}{8}$ " face boards accurately, place in top runner and secure to angle runners at bottom and quarter points with CGC 1" type "S" screws 24" o.c. and approximately $\frac{3}{8}$ " from board edges (no screws at top runner.)

Cut Coreboard to fit accurately between floor and ceiling and sides, and install vertically with tongue edge leading. Apply laminating adhesive to coreboard and laminate in place using moderate pressure to ensure adequate bond. Offset Coreboard joints at least 3" from face board joints. Secure Coreboard with $2\frac{1}{4}$ " self-tapping screws through ceiling, floor, and horizontal runners, 12" o.c. and approximately 6" from board edges.

Securely fasten one $\frac{3}{4}$ " by $1\frac{1}{4}$ " angle runner along bottom at Coreboard. Cut $\frac{5}{8}$ " face board accurately, apply laminating adhesive to back of face board and laminate in place, using moderate pressure to ensure adequate bond. Offset face board joints at least 3" from Coreboard joints. Secure face board to top and bottom runners with CGC 1" type "S" screws. Secure face board to Coreboard with CGC $1\frac{1}{2}$ " type "G" screws at third points, 24" o.c. and approximately $\frac{3}{8}$ " from board edges.

General Conditions

In cold weather and during the period of laminating the gypsum boards and finishing the joints, temperatures within the building shall be maintained uniformly within the range of 55° to 70°F. Adequate ventilation shall also be provided to eliminate excessive moisture within the building during this same period.

All materials, as specified below, shall be delivered to the job in their original, unopened containers or bundles; stored in a place providing protection from damage and exposure to the elements.

The installation and application of all materials shall be in accordance with the latest printed directions or specifications of Canadian Gypsum Company, Ltd.

Materials

See CGC Folder f-1885 for PERF-A-TAPE Joint System Specifications.

See CGC Folder f-1875 for information on Wall-board System Components.

All materials herein specified shall be manufactured by the Canadian Gypsum Company, Ltd., unless otherwise indicated.

- a. Coreboard—1" thick, 24" wide, SHEETROCK "V" T & G edge Gypsum Coreboard, lengths as required.
- b. Faceboards—($\frac{1}{2}$ ") ($\frac{5}{8}$ ") thick, 48" wide, (Tapered Edge SHEETROCK Wallboard) (SHEETROCK FIRECODE) lengths as required.

et au bas. On fixera les sablières en cornière de $\frac{3}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ " aux sablières latérales aux quarts de la largeur de toute l'ouverture.

On coupera avec précision les planches de surface de $\frac{5}{8}$ ", on les placera dans la sablière supérieure et on les fixera bien aux sablières en cornière au bas et aux quarts de la largeur par des vis CGC type "S" de 1", à 24" c. à c. et à environ $\frac{3}{8}$ " des bords de la planche (aucune vis nécessaire à la sablière supérieure).

On coupera la planche d'ossature pour l'adapter avec précision entre le plancher et le plafond et les côtés, puis on l'installera verticalement, le bord à languette en premier. On appliquera l'adhésif de lamelage à la planche d'ossature et on la lamellera en place, en utilisant une pression modérée pour obtenir une adhérence suffisante. On décalera les joints de la planche d'ossature d'au moins 3" par rapport aux joints de la planche de surface. On fixera la planche d'ossature par des vis autotaraudeuses de $2\frac{1}{4}$ ", au plafond, au plancher et aux sablières horizontales, à 12" c. à c. et à environ 6" des bords de la planche.

On fixera solidement une sablière en cornière de $\frac{3}{4}$ " x $1\frac{1}{4}$ " au bas de la planche d'ossature. On coupera avec précision la planche de surface. On appliquera de l'adhésif de lamelage au dos de la planche de surface et on la lamellera en place, en utilisant une pression modérée pour obtenir une adhérence suffisante. On décalera les joints de la planche de surface d'au moins 3" par rapport aux joints de la planche d'ossature. On fixera la planche de surface aux sablières supérieures et inférieures par des vis CGC type "S" de 1". On fixera la planche de surface à la planche d'ossature par des vis CGC type "G" de $1\frac{1}{2}$ " aux tiers de la hauteur, à 24" c. à c. et à environ $\frac{3}{8}$ " des bords de la planche.

Conditions générales

Par temps froid et pendant la durée du lamelage des planches de gypse et la finition des joints, on chauffera les lieux pour maintenir une température uniforme de 55° à 70°F. On assurera une ventilation suffisante pour éliminer l'excès d'humidité dans les lieux pendant la même période.

Tous les matériaux seront conformes aux prescriptions ci-après, livrés à pied d'oeuvre dans les contentants ou emballages d'origine intacts et entreposés à l'abri des dommages et des éléments. L'installation et l'application de tous les matériaux se feront conformément aux dernières instructions et aux devis de Canadian Gypsum Company, Ltd.

Matériaux

Voir le dépliant CGC f-1885 pour les devis du système de joints PERF-A-TAPE. Voir le dépliant CGC f-1875 pour les renseignements concernant les éléments de systèmes en planches de gypse.

Sauf avis contraire, tous les matériaux prescrits dans ce devis seront tels que fabriqués par Canadian Gypsum Company, Ltd.

- a. Planche d'ossature—Planche d'ossature de gypse SHEETROCK à L & R en "V" en longueurs requises. Epaisseur 1", largeur 24".
- b. Planche de surface—planche (SHEETROCK à bords amincis) (SHEETROCK FIRECODE) en longueurs requises. Epaisseur ($\frac{1}{2}$ ") ($\frac{5}{8}$ "); largeur 48".

BB021 0685

PARTITIONS

CGC 2" Solid Gypsum Drywall

CLOISONS

**Cloison sèche pleine de 2"
de gypse CGC**

- c. Laminating Adhesive—PERF-A-TAPE Joint Compound (embedding type).
- d. Joint Treatment—PERF-A-TAPE Joint System.
- e. Fasteners—(specify type from page 3).
- f. CGC Metal Trim (specify type from page 3).
- g. CGC Corner Bead—DURA-A-BEAD, PERF-A-BEAD (specify type from page 3).
- h. DWR—218 Runner.
- i. CGC Core Spacer Clip.
- j. Metal Angle Runners—1½" x 1" x 22 ga. (not available from C.G.C.).

Wallboard Accessories

- a. **PERF-A-TAPE Joint System** shall be used on all face board joints and internal angles formed by the intersections of walls and ceilings.
- b. **Laminating Adhesive** shall be CGC PERF-A-TAPE Joint Compound (embedding type) mixed according to manufacturer's directions and applied as specified.
- c. **Metal Corner Bead No. (000000)** shall be securely installed at all external corners, and shall be in single lengths where the length of the corner does not exceed standard stock lengths. At least two coats of joint compound shall be applied over beads and each coat feathered out onto panel faces.
- d. **Metal Trim No. (000000)** shall be securely installed where indicated. Finish with PERF-A-TAPE Joint Compound, as required.
- e. **Fasteners** shall be as shown on drawings or as herein specified. Fasteners shall be driven no less than ⅜" from ends or edges of wallboard to provide uniform dimple not over 1/32" deep. Spot exposed fastener dimples on face layers with at least three coats of joint compound, feathered and sanded smooth.
- f. **Control Joints** shall be provided in the face layer as indicated and shall consist of two pieces of Metal Trim back-to-back.

TRADEMARKS: The following trademarks are owned and/or registered in Canada by Canadian Gypsum Company, Ltd., and are used throughout this catalogue to designate particular products manufactured by that company: CGC (metal products, adhesives); SHEETROCK (gypsum coreboard) FIRECODE (gypsum wallboard); PERF-A-TAPE (joint treatment); DUR-A-BEAD and PERF-A-BEAD (corner reinforcement).

Note: Since methods and conditions of application and use are beyond our control, the Canadian Gypsum Company, Ltd., will not be responsible for failure of its products when not used according to our directions and specifications.

- c. Adhésif de lamelage—composé à joints PERF-A-TAPE (genre d'enrobage).
- d. Traitement des joints—système de joints PERF-A-TAPE.
- e. Fixations—(préciser le type, voir page 3).
- f. Garnitures métalliques CGC (préciser le type, voir page 3).
- g. Renforts d'angle CGC—DUR-A-BEAD, PERF-A-BEAD (préciser le type, voir page 3).
- h. Sablières DWR-218.
- i. Agrafes-entretoises d'ossature CGC.
- j. Sablières en cornière—1½" x 1", jauge 22 (non fournies par C.G.C.).

Accessoires pour planches de gypse

- a. **Le système de joints PERF-A-TAPE** sera utilisé pour tous les joints de planches de surface et aux angles rentrants formés par les intersections de cloisons et des plafonds.
- b. **L'adhésif de lamelage** sera le composé à joints PERF-A-TAPE CGC (type d'enrobage), mélangé selon les instructions du fabricant et appliqué tel que prescrit.
- c. **Le renfort d'angle métallique No (000000)** sera solidement installé à tous les angles saillants et sera en longueur simple lorsque la hauteur de l'angle ne dépassera pas les longueurs standard en stock. On appliquera au moins deux couches de composé à joints sur tous les renforts d'angle, et chaque couche sera amincie sur la surface des panneaux.
- d. **La garniture métallique No (000000)** sera solidement posée aux endroits indiqués. On finira au composé à joints PERF-A-TAPE tel que requis.
- e. **Les fixations** seront telles qu'indiquées sur les plans ou prescrites dans ce devis. On les enfoncera à ⅜" au minimum des extrémités ou des bords de la planche de gypse pour faire pénétrer uniformément leur tête de 1/32" dans la surface de la planche. On traitera les têtes exposées des fixations des planches de surface avec au moins trois couches de composé à joints amincies et sablées.
- f. **Des joints de dilatation**, se composant de deux pièces de garniture métallique placées dos à dos pour la couche de surface, seront prévus, tel qu'indiqués.

MARQUES DE COMMERCE: Les marques de commerce suivantes appartiennent et/ou ont été déposées au Canada par Canadian Gypsum Company, Ltd., et sont employées dans cette brochure pour identifier les produits spéciaux fabriqués par cette compagnie: CGC (matériaux métalliques, adhésifs); SHEETROCK, FIRECODE (planche de gypse, planche d'ossature de gypse); PERF-A-TAPE (traitement de joints); DUR-A-BEAD et PERF-A-BEAD (renforts d'angle).

Remarque: Comme les méthodes et les conditions d'application et d'emploi ne dépendent pas de nous, Canadian Gypsum Company, Ltd., ne sera pas responsable du mauvais rendement de ses produits quand ils ne seront pas employés conformément à nos instructions et spécifications.



CANADIAN GYPSUM COMPANY, LTD.

PARTITIONS

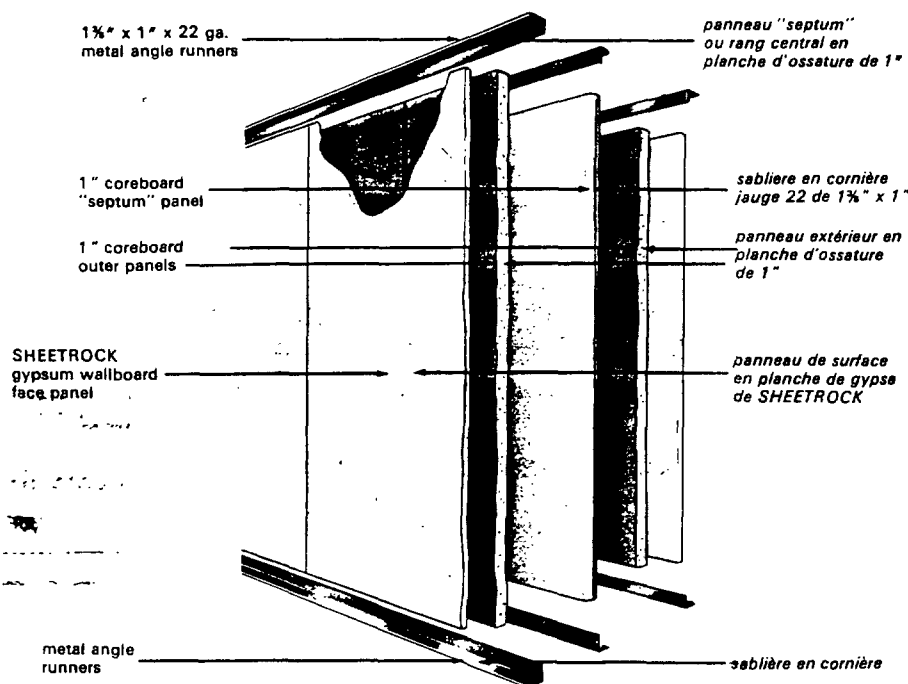
**CGC Triple Solid
Gypsum Drywall**

CLOISONS

**Cloison sèche pleine
triple de gypse CGC****A****1085**

RAIC File / Fiche de l'IRAC • N° 20-B-2.1

fire rating	description	test no.	sound rating		relative cost index	comments	folder reference
			stc	9-f avg			
2 hrs. est.	Triple Solid Drywall— $\frac{1}{2}$ " SHEETROCK gypsum wallbd—3 rows of 1" SHEETROCK gypsum corebd ea spaced $1\frac{1}{8}$ " apart $1\frac{1}{2}$ " THERMAFIBER atten batts att to back of one outer row—wallbd lamin & screw att to outer rows—joints fin wt 19 width $6\frac{1}{4}$ "	CGC-94-FT-G&H (s)	59		200	Septum improves resistance against sound leaks on job	a-1085
2 hrs. est.	Triple Solid Drywall— $\frac{1}{2}$ " SHEETROCK gypsum wallbd—3 rows of 1" SHEETROCK gypsum corebd ea spaced $1\frac{1}{8}$ " apart—wallbd lamin & screw att to outer rows—joints fin wt 18 width $6\frac{1}{4}$ "	CGC-95-FT-G&H (s)	53		187	Best lamin. drywall party wall in 50-54 stc range	a-1085
indice de résistance au feu	description	n° de l'essai	insonorisation		index du coût relatif	commentaires	dépliant de référence
			c.a.s.	m. 9 fr.			
2 hrs	Cloison sèche pleine triple—plch. de gypse SHEETROCK $\frac{1}{2}$ " —3 rangs de plch. d'ossature de gypse SHEETROCK 1", ch. esp. de $1\frac{1}{8}$ "—cous. inson. THERMAFIBER $1\frac{1}{2}$ " au dos d'un rang ext.—plch. mur. laml. et vis. aux rangs ext.—joints finis pds 19 larg. $6\frac{1}{4}$ "	CGC 94-FT-G&H (s)	59		200	En essai sur le chantier, le septum ou rang central augmente la résistance à la propagation du bruit.	a-1085
2 hrs est.	Cloison sèche pleine triple—plch. de gypse SHEETROCK $\frac{1}{2}$ " —3 rangs de plch. d'ossature de gypse SHEETROCK 1", esp. de $1\frac{1}{8}$ "—plch. mur. laml. et vis. aux rangs ext.—joints finis pds 18 larg. $6\frac{1}{4}$ "	CGC 95-FT-G&H (s)	53		187	C'est la meilleure cloison sèche lamellée pour murs mitoyens d'une c.a.s. de 50-54	a-1085



RAIC File / Fiche de l'IRAC • N° 20-B-2.1

BB021 0698



DESCRIPTION

This incombustible non-load bearing partition assembly consists of three separate rows of SHEETROCK gypsum coreboards, spaced a minimum of 1 1/8" apart, and 1/2"x4' wide SHEETROCK Gypsum Wall-board face layers, laminated to the outer coreboard rows. The centre coreboard row serves as a "septum" or uncut barrier to prevent sound from leaking through openings cut in the partition faces for electrical or plumbing fixtures, medicine cabinets, etc. Electrical conduit and boxes may be installed in the space on either side of the septum. By increasing the space between the coreboard rows, greater core widths may be obtained for light mechanical equipment without destroying the outstanding sound control properties of this assembly.

SHEETROCK gypsum Coreboard, a 1" thick fireproof gypsum core encased in strong gray liner paper on both sides and long edges, is 24" wide and mill-fabricated to standard lengths. Integrally formed "V" T&G edges engage tightly to resist sound transmission and facilitate accurate verticle alignment of the coreboard during screw attachment to 1 3/8"x1"x22 ga. metal angle runners at the floor and ceiling. SHEETROCK face layers, erected vertically with staggered joints, are laminated and screw attached to outer coreboards with specially designed power-driven CGC Drywall Screws. A resilient nonhardening caulking compound is used between the metal floor and ceiling runners and the basic construction and around the perimeter of the partition.

The partition when completed with the PERF-A-TAPE Joint System is recommended for party walls where 50 sound transmission class or greater is a design requirement; where greater core widths are needed for plumbing chases and mechanical installations; and where building codes call for fire resistance up to 2 hours.

Function and Utility

Sound Control—The basic partition has a 53 sound transmission class. With the addition of THERMAFIBER Sound Attenuation Blankets in one cavity the class is increased to 59. Job tests confirm the superiority of this system over other traditional masonry or resilient clip systems in providing efficient sound control on the job.

Fire Resistance—Constructed of incombustible components; a 2-hour fire resistance has been estimated for this assembly.

Versatility—Adaptable for use as a dividing partition between units in apartments, office buildings, schools, motels, dormitories or any type of building construction where excellent sound control and pipe chase enclosures are design requirements. Component materials readily adapt to building modules or dimensions.

Light Weight—The completed partition weighs 18 lbs. per sq. ft.—appreciably less than masonry partitions with comparable resistance to sound transmission.

DESCRIPTION

Cette cloison incombustible non portante se compose de trois rangs de planches d'ossature de gypse SHEETROCK désolidarisés et espacés de 1 1/8" au minimum, et de couches de surface de planches de gypse SHEETROCK de 1/2" x 4' de largeur, lamellées aux rangs extérieurs de planches d'ossature. Le rang central de planches d'ossature sert de "septum" ou de barrière continue, pour empêcher la propagation du bruit par les orifices pratiqués dans la surface de la cloison pour l'installation de l'électricité, de la plomberie, des armoires, etc. Les canalisations et les boîtes électriques peuvent être installées dans l'évidement de chaque côté du septum ou rang central. En augmentant l'espace entre les rangs de planches d'ossature, on peut obtenir un évidement plus large pour l'installation d'équipement mécanique léger, sans diminuer les propriétés d'insonorisation de la cloison.

La planche d'ossature de gypse SHEETROCK est un panneau en noyau de gypse résistant au feu de 1" d'épaisseur, fabriqué en usine, en longueurs standard de 24" de largeur, et revêtu des deux côtés et sur les bords longs d'un papier fort gris. Ces bords, à L & R en "V", intégralement formés, s'encastrent hermétiquement pour empêcher la propagation du bruit et faciliter l'alignement vertical précis de la planche d'ossature, pendant sa fixation par vis aux sablières en cornière jauge 22 de 1 3/8" x 1" au plancher et au plafond. Les couches de surface en SHEETROCK sont posées verticalement en alternant les joints par rapport aux joints de l'ossature, puis elles sont lamellées et vissées aux rangs d'ossature extérieurs par des vis CGC pour murs secs, spécialement conçues pour le tournevis électrique. Un composé de calfeutrage résilient non durcissant s'emploie entre les sablières de plancher et de plafond, à la construction de base et autour de la cloison.

Une fois achevée par le traitement de joints PERF-A-TAPE, la cloison convient pour les murs mitoyens exigeant une classification d'affaiblissement sonore de 50 ou plus; lorsqu'un évidement plus large est nécessaire pour les installations mécaniques ou la plomberie; et lorsque les règlements du bâtiment exigent une résistance au feu de 2 heures.

Fonction et utilité

Insonorisation — La cloison de base a une classification d'affaiblissement sonore de 53. En installant des coussins insonorisants THERMAFIBER dans l'un des évidements, la classification est augmentée jusqu'à 59. Les essais de la cloison prouvent la supériorité de ce système par rapport au système conventionnel en maçonnerie ou à agrafes résilientes, pour obtenir l'insonorisation efficace de la structure.

Résistance au feu — Entièrement composée de matériaux incombustibles, cette cloison a un indice de résistance au feu estimé à 2 heures.

Adaptabilité — La cloison peut s'employer comme mur mitoyen dans les appartements, bureaux, écoles, motels, dortoirs, etc. ou tout type de bâtiment où une excellente insonorisation et l'installation de tuyauterie dans les murs sont prescrites par les plans. Les matériaux accessoires s'adaptent facilement à tous les modules ou dimensions.

Légereté — La cloison achevée pèse 18 lbs au pi. ca., donc beaucoup moins que les cloisons de maçonnerie offrant la même résistance à la propagation du bruit.

PARTITIONS

**CGC Triple Solid
Gypsum Drywall**

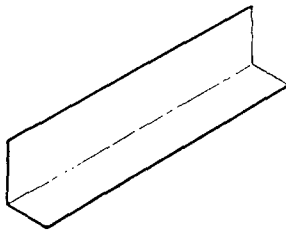
CLOISONS

**Cloison sèche pleine
triple de gypse CGC****A****1085****9****CGY_a**

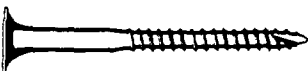
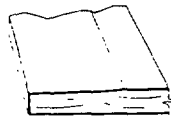
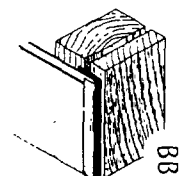
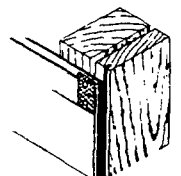
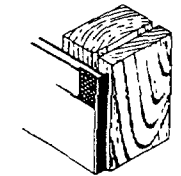
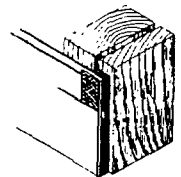
Economy—Low cost, simple components; easy installation; and the ease and flexibility in providing for electrical and light mechanical installations result in extremely favourable cost factors. The weight of this partition may provide savings in structural framing.

Limitations

1. Non-load bearing.
2. Limiting height: 10'.
3. Partition should not be used where exposed to abnormal moisture or excessively high humidity or temperature.

componentsmetal angle runner / *sablère en cornière*

see product catalogues f-1875 & f-1885
for full description on accessories & sizes
*voir catalogues des matériaux f-1875 et f-1885
pour la description complète des accessoires
et les dimensions.*

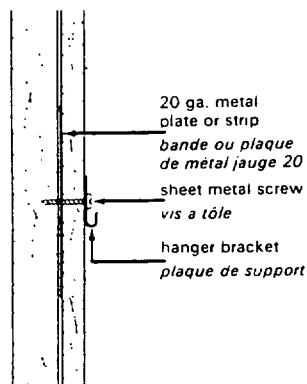
1 1/4" CGC drywall screw—type "S"
vis CGC type "S" de 1 1/4" pour murs secs1" CGC drywall screw—type "S"
vis CGC type "S" de 1" pour murs secs1 1/4" CGC drywall screw—type "G"
vis CGC type "G" de 1 1/4" pour murs secstapered edge SHEETROCK
gypsum wallboard
*planche de gypse SHEETROCK
à bords amincis*1" "V" edged
T & G coreboard
*planche d'ossature
à L & R en "V" de 1"***éléments**no. 200-A CGC metal trim
garniture métallique N° 200-A CGCno. 200-B CGC metal trim
garniture métallique N° 200-B CGCno. 200-C CGC metal trim
garniture métallique N° 200-C CGCCGC metal trim
garniture métallique CGC

BB021 0700

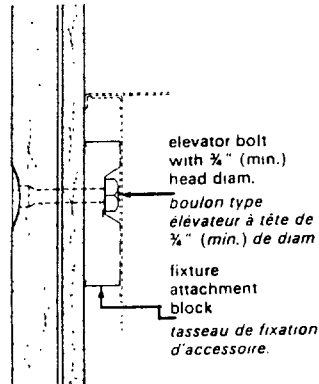


fixture attachments

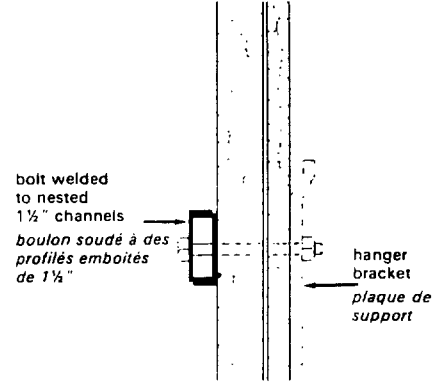
fixations des accessoires



light
léger



medium
moyen



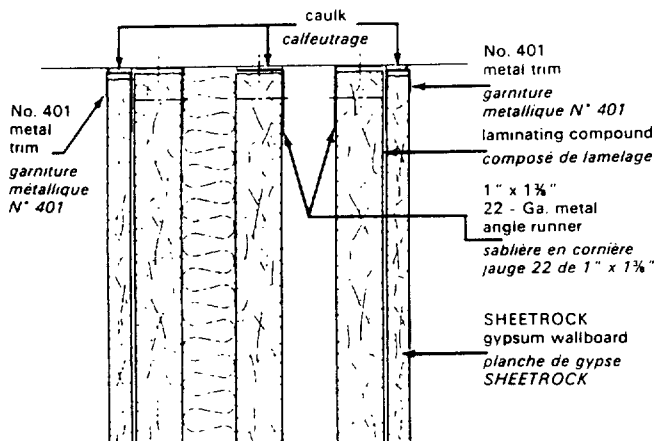
heavy
lourd

details détails

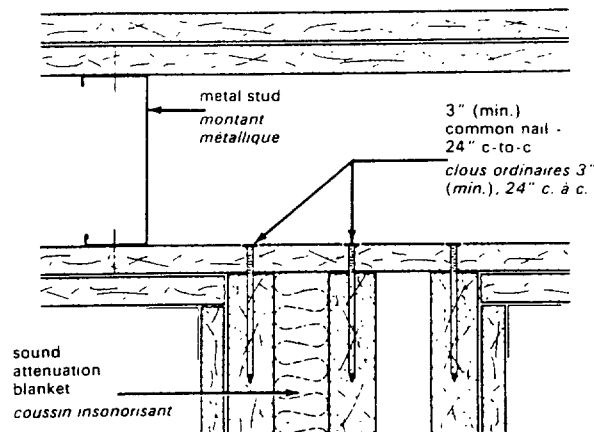
scale: 3" = 1'-0"

échelle: 3" = 1'-0"

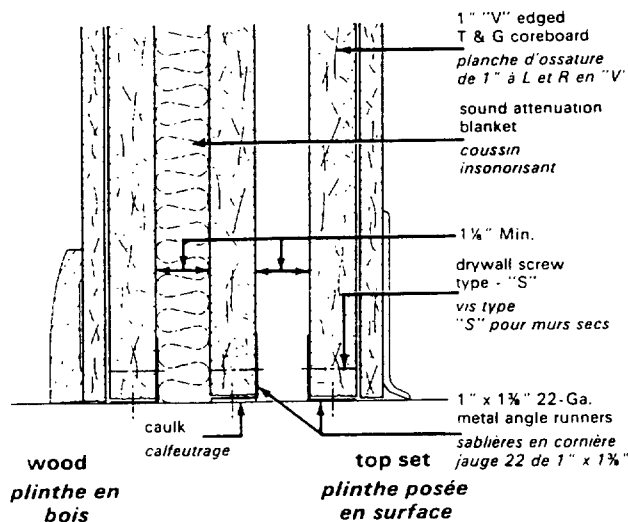
ceiling attachment fixations au plafond



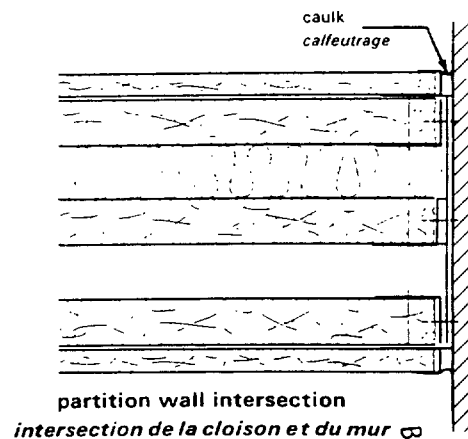
intersecting walls intersection des cloisons



floor attachment fixations au plancher



partition intersection intersection des cloisons



BB021 0701

SPECIFICATIONS

Notes to Architects

1. Door and borrowed light openings are not recommended when this partition is used as a party wall, since the sound control characteristics will be reduced. If required, details for door and borrowed light frames may be found in CGC Double Solid Drywall Folder a-1075.

2. Non-load bearing drywall partitions will not resist stresses imposed by structural movement, and are subject to dimensional variations due to changes in temperature and humidity. It is recommended that wallboard surfaces be isolated from all structural elements where:

- a. A partition abuts any structural element or ceiling assembly.
- b. The partition construction changes within the plane of the partition.

In long partition runs, control joints should be provided in the face layer at intervals no greater than 30' o.c.

3. Holes cut in thin wallboard membrane such as electrical outlets, plumbing fixtures, etc., cause a concentration of stresses in the wallboard. The use of additional reinforcement is recommended at the weakened area to resist and distribute concentrated stresses where, in the judgment of the architect, for reasons of economy or design, a control joint is not specified.

4. Ceramic Tile—SHEETROCK W/R Gypsum Wallboard is recommended as a base for the adhesive application of ceramic, metal and plastic tile.

5. Where this partition is used as a sound barrier, the integrity of the septum should not be destroyed by cutting holes. The use of caulking is recommended to seal all openings in the face layers, such as at the electrical fixtures, and to seal all intersections with the adjoining structure. Eliminate cutting holes back to back and adjacent to each other.

6. The addition of 1½"x24"x48" THERMAFIBER Sound Attenuation Blankets to one cavity, pressed in place, stapled or cemented to the back side of one face of the septum, will increase the sound transmission loss of the partition.

7. Fixture Attachment—Lightweight fixtures and trim should be installed using plastic plugs or other expandable anchors for screw attachment. Medium and heavy weight fixtures should be supported by elevator bolts with ¾" (min.) head diameter or bolts welded to nested 1½" channels. Care should be taken so fixture attachments do not contact septum sound barrier.

DEVIS DESCRIPTIF

Remarques à l'architecte

1. Les ouvertures de portes et de vitrages ne sont pas recommandées lorsque cette cloison s'emploie comme mur mitoyen, car les propriétés d'insonorisation s'en trouveraient amoindries. Si c'est nécessaire, on trouvera les détails pour les cadres de portes et de vitrages dans le dépliant a-1075 de la cloison sèche pleine double CGC.

2. Les cloisons sèches non portantes ne résistent pas aux contraintes imposées par le mouvement structural et sont sujettes aux changements de dimensions provenant des variations de température et d'humidité. On recommande que les surfaces de planches de gypse soient isolées de tous les éléments de la structure lorsque:

- a. La cloison s'aboute à un élément de structure ou un ensemble de murs ou de plafonds dissemblables.
- b. La construction de la cloison change dans le plan de la cloison.

Dans les longues travées de cloisons, des joints de dilatation doivent être installés dans la couche de surface, à intervalles de 30 pi. c. à c. au maximum.

3. Les ouvertures telles que cadres de portes, de vitrages, etc., pratiquées dans une membrane mince de panneaux muraux causent une concentration de contraintes dans la planche de gypse. On recommande, à cet effet, l'emploi de renforts supplémentaires dans la partie faible, afin de résister aux contraintes concentrées et de les distribuer, lorsque, d'après l'architecte, un joint de dilatation n'est pas prescrit pour des raisons d'économie et de construction.

4. Tuiles de céramique—On recommande la planche de gypse SHEETROCK W/R résistante à l'eau comme base pour la pose par adhésif des tuiles de céramique, de métal et de plastique.

5. Lorsque cette cloison est utilisée comme paroi insonorisante, la continuité du septum ou rang central ne devrait pas être interrompue par le découpage d'orifices. On recommande l'emploi de calfeutrage pour sceller toutes les ouvertures dans les couches de surface, tel qu'aux accessoires électriques et à toute intersection avec la structure voisine. On ne doit pas pratiquer des orifices dos à dos ni côte à côte.

6. Installation d'un coussin insonorisant THERMAFIBER 1½" x 24" x 48" dans l'un des évidements, bien pressé en place, agrafé ou collé au dos d'une face du septum ou rang central, augmente l'indice d'affaiblissement sonore de la cloison.

7. Fixation d'accessoires — Les accessoires légers et les garnitures devraient être installés au moyen de chevilles de plastique ou autres ancrages expansibles se prêtant à la fixation par vis. Les accessoires de poids moyen et lourd devraient être soutenus par la charpente de base par des boulons type éleveur à tête de ¾" (min.) de diamètre ou des boulons soudés à des profilés emboîtés de 1½". Il faut faire attention que les fixations d'accessoires ne soient pas en contact avec le septum ou rang central qui sert de barrière insonorisante.

General Conditions

In cold weather and during the period of laminating the gypsum boards and finishing the joints, temperatures within the building shall be maintained uniformly with the range of 55° to 70°F. Adequate ventilation shall also be provided to eliminate excessive moisture within the building during this same period.

All materials, as specified below, shall be delivered to the job in their original, unopened containers or bundles, stored in a place providing protection from damage and exposure to the elements.

The installation and application of all materials shall be in accordance with the latest printed directions or specifications of Canadian Gypsum Company, Ltd.

Materials

See CGC Folder f-1885 for PERF-A-TAPE Joint System specifications.

See CGC Folder f-1875 for information on Wallboard System Components.

All materials herein specified shall be manufactured by the Canadian Gypsum Company, Ltd., unless otherwise indicated.

- a. Coreboard—1" thick, 24" wide, SHEETROCK "V" T&G edge Gypsum Coreboard, lengths as required.
- b. Faceboards—½" thick, 48" wide, Tapered Edge SHEETROCK Wallboard, lengths as required.
- c. Laminating Adhesive—PERF-A-TAPE Joint Compound (embedding type).
- d. Joint Treatment—PERF-A-TAPE Joint System.
- e. Fasteners—(specify type from 3).
- f. CGC Metal Trim—(specify type from page 3).
- g. Metal Angle Runners—1 ¾" x 1" x 22 ga.
- h. Caulking—Prestite 579-63L Mastic or equal.

Erection and Lamination

All partitions shall be aligned accurately according to the partition layout.

Floor and ceiling runners shall be 1 ¾" x 1" x 22 ga. metal angles spaced to provide a minimum of 1 ½" space between 1" coreboards, caulked prior to attachment to basic construction with a resilient non-hardening caulking compound and securely attached to floor and ceiling constructions with suitable fasteners spaced 24" o.c.

Cut coreboard to fit accurately between floor and ceiling runners and install vertically with tongue edge leading. Pre-drill 9/64" pilot holes in coreboard for screw attachment to runners. Fasten coreboard to vertical flanges of both floor and ceiling runners with 1 ¼" CGC Drywall Screws—Type "S" spaced 24" o.c.

Conditions générales

Par temps froid et pendant la durée du lamelage des planches de gypse et pendant la finition des joints, on chauffera les lieux pour maintenir une température uniforme de 55 à 70°F. On assurera une ventilation suffisante pour éliminer l'excès d'humidité dans les lieux pendant la même période.

Tous les matériaux seront conformes aux prescriptions ci-dessous, livrés à pied d'oeuvre dans les contenants ou les emballages d'origine intacts et entreposés à l'abri des dommages et des éléments.

L'installation et l'application de tous les matériaux se feront conformément aux dernières instructions et aux devis de Canadian Gypsum Company, Ltd.

Matériaux

Voir le dépliant CGC f-1885 pour les devis descriptifs du système de joints PERF-A-TAPE.

Voir le dépliant CGC f-1875 pour tout renseignement concernant les éléments de systèmes de planches de gypse.

Sauf avis contraire, tous les matériaux prescrits dans ce devis seront manufacturés par Canadian Gypsum Company, Ltd.

- a. Planche d'ossature—planche d'ossature de gypse SHEETROCK à L & R en "V" en longueurs requises. Epaisseur 1"; largeur 24".
- b. Planche de surface—planche SHEETROCK à bords amincis en longueurs requises. Epaisseur ½"; largeur 48".
- c. Adhésif de lamelage—composé à joints PERF-A-TAPE (genre d'enrobage).
- d. Traitement des joints—système de joints PERF-A-TAPE.
- e. Fixations—(préciser le type, voir page 3).
- f. Garnitures métalliques CGC (préciser le type, voir page 3).
- g. Sablières en cornière—jauge 22, 1 ¾" x 1".
- h. Calfeutrage—mastic 579-63L Prestite ou l'équivalent.

Exécution des travaux

On alignera toutes les cloisons avec précision conformément au plan des cloisons.

Les sablières de plancher et de plafond seront en cornière jauge 22 de 1 ¾" x 1", espacées pour donner un évidement de 1 ½" minimum entre les planches d'ossature de 1", calfeutrées avant la fixation à la construction de base au moyen d'un composé de calfeutrage résilient non durcissant, et solidement fixées au plancher et au plafond par des fixations appropriées espacées de 24" c. à c.

On coupera la planche d'ossature pour l'adapter avec précision entre les sablières de plancher et de plafond et on les installera verticalement, le bord à languette en premier. On perçera des avant-trous de 9/64" dans la planche d'ossature pour sa fixation par vis aux sablières. On fixera la planche d'ossature aux rebords verticaux des sablières de plancher et de plafond par des vis CGC type "S" de 1 ¼" pour murs secs, espacées de 24" c. à c.

PARTITIONS

**CGC Triple Solid
Gypsum Drywall**

CLOISONS

**Cloison sèche pleine
triple de gypse CGC****A****1085****9****CGYa**

Coreboard in septum row shall have tongue facing in opposite direction from tongues in outer coreboard rows with vertical joints staggered from joints in outer coreboard rows.

At partition intersections, coreboards shall be nailed together with 3" nails spaced 24" o.c.

Face board shall be cut to 1/2" less than full floor-to-ceiling height and face board joints shall be offset at least 3" from Coreboard joints. Install face boards with 1/4" space at top and bottom and at vertical intersections with terminal walls.

Laminating Adhesive (embedding type PERF-A-TAPE joint compound) shall be applied to base layer or back of face board in the form of strips 2' on centres, running continuously from floor to ceiling, such that their centre lines occur along vertical edges of face boards. Each strip shall consist of 4 beads, 1 1/2" to 2" on centre (each bead shall be approximately 3/8" at base and 1/2" high.) Moderate pressure shall be used to ensure adequate bond when laminating face layer to base layer.

Permanently attach face layer to base layer with CGC 1 1/2" type "G" screws located such that they penetrate adhesive strips. Screws along vertical edges shall occur 3' on centre maximum and within 2" of joint and no further than 12" from each end. Screws in the field shall occur 4' on centres maximum and within 24" from either end.

Coreboards and face boards shall be cut nearly to fit around all outlets and switch boxes. Provide suitable fastener anchorage for the attachment of shelves and cabinets.

Caulk septum core at vertical intersections with terminal walls and around the perimeter of all face layers, outlets, switch boxes, pipes, plumbing fixtures and other holes cut in the face layers with a resilient non-hardening caulking compound.

Work done by this contractor shall be coordinated properly with that to be done by other trades.

Wallboard Accessories

a. **PERF-A-TAPE Joint System** shall be used on all face board joints and internal angles formed by the intersections of walls and ceilings.

b. **Laminating Adhesive** shall be PERF-A-TAPE Joint Compound (embedding type) mixed according to manufacturer's directions, and applied as specified.

c. **Metal Trim No. (000000)** shall be securely installed where indicated. Finish with PERF-A-TAPE Joint Compound, as required.

d. **Fasteners** shall be as shown on drawings or as herein specified. Fasteners shall be driven not less than 3/8" from ends or edges of wallboard to provide

La planche d'ossature du septum ou rang central aura le bord à languette dans le sens contraire des rangs de planches d'ossature extérieurs, en ayant les joints verticaux alternés par rapport aux joints des rangs de planches d'ossature extérieurs. Aux intersections des cloisons, les planches d'ossature seront clouées ensemble par des clous de 3" espacés de 24" c. à c.

On coupera la planche de surface à 1/2" de moins que la hauteur totale du plancher au plafond. On décalera les joints des planches de surface d'au moins 3" par rapport aux joints des planches d'ossature. On installera les planches de surface en laissant un espace de 1/4" au haut et au bas et aux intersections verticales avec les murs d'extrémités.

On appliquera l'adhésif de lamelage (composé à joints PERF-A-TAPE, type d'enrobage) à la couche de base et au dos de la planche de surface sous forme de bandes à 2' c. à c., allant sans interruption du plancher au plafond de façon que leurs lignes médianes soient dans le sens des bords verticaux des planches de surface. Chaque bande se composera de 4 bourrelets de 1 1/2" à 2" c. à c. (Chaque bourrelet aura environ 3/8" de largeur à la base et 1/2" de hauteur). On exercera une pression modérée pour obtenir une adhérence suffisante en lamelant la couche de surface à la couche de base.

On fixera en permanence la couche de surface à la couche de base par des vis CGC type "G" de 1 1/2" placées de façon qu'elles pénétrèrent dans les bandes d'adhésif. Les vis le long des bords verticaux seront enfoncées à 3' c. à c. au maximum, à 2" du joint et à 12" maximum de chaque extrémité. Les vis dans le champ de la planche seront enfoncées à 4' c. à c. au maximum et à 24" des extrémités.

Les planches d'ossature et de surface seront nettement coupées autour des boîtes de sortie et d'interrupteurs électriques. On prévoiera un ancrage approprié pour la fixation des tablettes et des armoires.

On calfeutrerà, avec un composé de calfeutrage résilient non durcissant, le septum ou rang central aux intersections verticales avec les murs d'extrémité et autour de toutes les couches de surface, aux orifices de sortie de boîtes d'interrupteur, de tuyaux, d'accessoires de plomberie et autres ouvertures pratiquées dans les couches de surface.

Le travail exécuté par cet entrepreneur sera coordonné avec soin avec celui des autres corps de métier.

Accessoires pour planches de gypse

a. Le système de joints PERF-A-TAPE sera utilisé pour tous les joints de planche de surface et aux angles rentrants formés par les intersections des cloisons et des plafonds.

b. L'adhésif de lamelage sera le composé à joints PERF-A-TAPE (type d'enrobage) mélangé selon les instructions du fabricant et appliqué tel que prescrit.

c. **Garniture métallique No (000000)** sera solidement posée aux endroits indiqués. On finira au composé à joints PERF-A-TAPE tel que requis.

d. Les fixations seront telles qu'indiquées sur les plans ou prescrites dans ce devis. On enfoncera les vis à 3/8" au minimum des extrémités ou des bords de la planche de gypse



uniform dimple not over 1/32" deep. Spot exposed fastener dimples on face layers with at least three coats of joint compound, feathered and sanded smooth.

e. Control Joints shall be provided in the face layer as indicated and shall consist of two pieces of Metal Trim back-to-back.

pour faire pénétrer uniformément leur tête de 1/32" dans la surface de la planche. On traitera les têtes exposées des vis des couches de surface avec moins trois couches de composé à joints amincies et scellées.

e. Des joints de dilatation, se composant de deux pièces de garniture métallique placées dos à dos, seront prévus pour la couche de surface, tel qu'indiqué.

CGC 1085 1085 1085

TRADEMARKS: The following trademarks are owned and/or registered in Canada by Canadian Gypsum Company, Ltd., and are used throughout this catalogue to designate particular products manufactured by that company: CGC (metal products, adhesives); SHEETROCK (gypsum wallboard, coreboard); PERF-A-TAPE (joint treatment); THERMAFIBER (insulation products).

Note: Since methods and conditions of application and use are beyond our control, the Canadian Gypsum Company, Ltd., will not be responsible for failure of its products when not used according to our directions and specifications.

MARQUES DE COMMERCE: Les marques de commerce suivantes appartiennent et/ou ont été déposées au Canada par Canadian Gypsum Company, Ltd., et sont employées dans cette brochure pour identifier les produits spéciaux fabriqués par cette compagnie: CGC (matériaux métalliques, adhésifs); SHEETROCK (planche murale de gypse, planche d'ossature); PERF-A-TAPE (traitement de joints); THERMAFIBER (matériau isolant).

Remarque: Comme les méthodes et les conditions d'application et d'emploi ne dépendent pas de nous, Canadian Gypsum Company, Ltd., ne sera pas responsable du mauvais rendement de ses produits quand ils ne seront pas employés conformément à nos instructions et spécifications.



CANADIAN GYPSUM COMPANY, LTD.

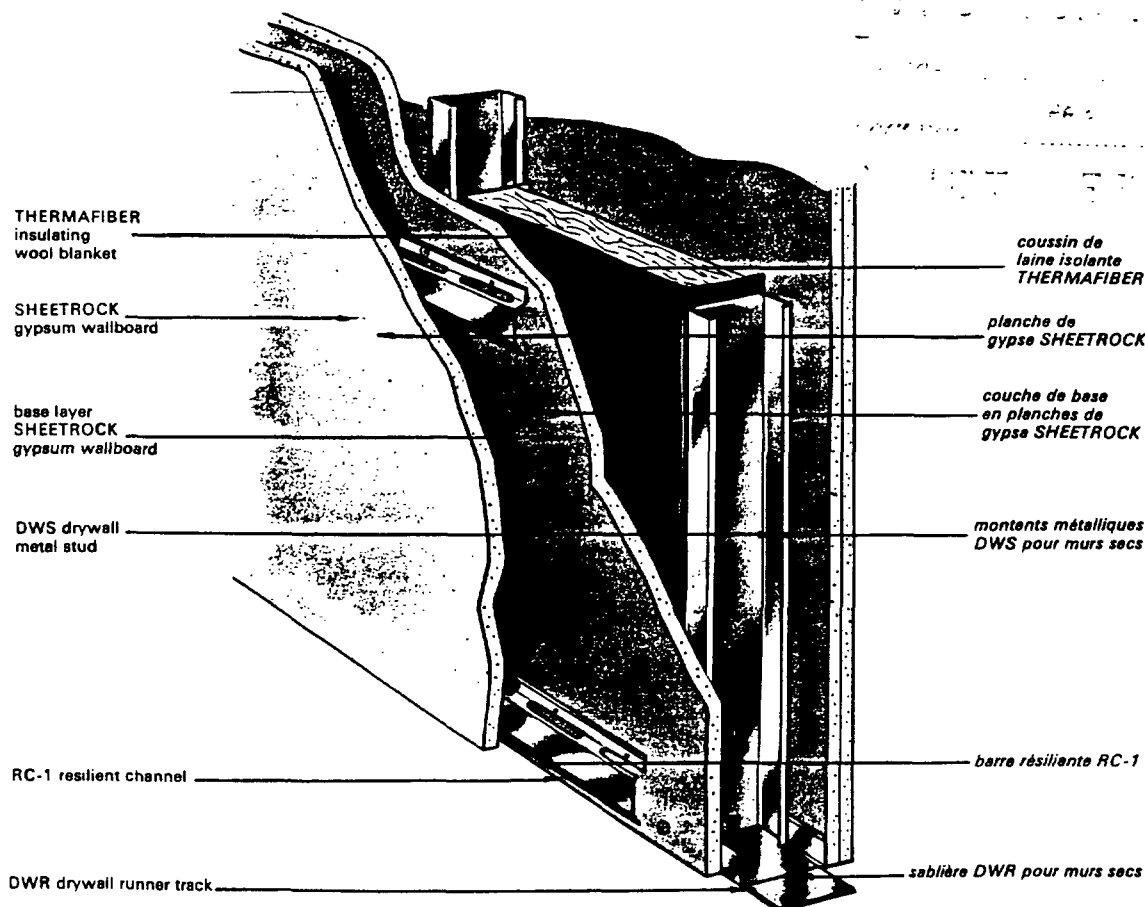
BB021 0705

PARTITIONS *resilient channel system***CGC Metal Stud
Drywall**CLOISONS *système à barres résilientes***Cloison sèche à montants
métalliques CGC**

121

fire rating	description	test no.	sound rating		relative cost index	comments	folder reference
			stc	9-f avg			
2 hrs. est.	Met Stud— $\frac{3}{8}$ " SHEETROCK FIRECODE gypsum wallbd— $3\frac{1}{2}$ " DWS studs 24" o.c.—3" THERMAFIBER sound atten batts—2 layers wallbd screw att—opp side 2 layers wallbd separ by RC-1 chan spaced horiz 24" o.c. screw att—face joints fin wt 11 width 6 $\frac{1}{2}$ "	TL-62-212 (s)	51		177	Second best value of metal stud drywall types—party walls	a-1215

indice de résistance au feu	description	n° de l'essai	insonorisation		index du coût relatif	commentaires	dépliant de référence
			c.a.s.	m. 9 fr.			
2 hrs est.	Montant métal.—pich. de gypse SHEETROCK FIRECODE $\frac{3}{8}$ " —montants DWS $3\frac{1}{2}$ " 24" c. à c.—cous. inson. THERMAFIBER 3"—2 couches de pich. mur. vis.—côté opp. 2 couches de pich. mur. sép. par barres RC-1 vis. horiz. à 24" c. à c.—joints de surf. finis. pds 11 larg. 6 $\frac{1}{2}$ "	TL-62-212 (s)	51		177	Classée deuxième comme clsn mitoy. sèche à montants métal.	a-1215



DESCRIPTION

This lightweight non-load bearing partition assembly consists of CGC DWS-358 Metal Studs, set in floor and ceiling runner tracks and faced each side with two layers of SHEETROCK Gypsum Wallboard. On one side the face layer of SHEETROCK is separated from the base layer by RC-1 Resilient Channels horizontally applied. These resilient channels, roll formed from 25 gauge electro-galvanized steel, are ingeniously designed to improve sound transmission loss at an economical cost. Specially designed self-tapping steel screws with rust inhibitive coatings are used for attachment of wall board and channels.

The steel channel studs, 3 $\frac{5}{8}$ " wide and roll formed from 25 gauge electro-galvanized steel, are available in lengths to suit job requirements and have holes punched 12" and 24" from one end to facilitate electrical installation. The partition, when completed with the PERF-A-TAPE Joint System and DUR-A-BEAD Corner Reinforcement, has a very good sound transmission class rating either with or without THERMAFIBER Insulating Wool Blankets (see table above) and is especially recommended for party walls.

SHEETROCK for this assembly is $\frac{5}{8}$ " thick and is available in two types (see Specifications). Lower cost BAXBORD Gypsum Backing Board may be used as a base layer in the construction. SHEETROCK FIRECODE Gypsum Wallboards, which have a specially formulated core containing special mineral materials, generally obtain higher fire resistance ratings than plain SHEETROCK wallboard.

Function and Utility

Adaptable for use in virtually every type of new construction — commercial, institutional, industrial and residential—or alteration work for permanent space division, the partition offers effective, economical sound and fire control characteristics.

Sound Isolation—A sound transmission class of 51 has been obtained for the system with THERMAFIBER Blankets inserted in the air space between the studs.

Fire Resistant—Incombustible components are used in this system which is estimated to have 2-hour fire resistance.

Economical—The low material cost and speed of erection possible with this system, together with its resistance to sound transmission and fire, give this assembly an excellent sound-fire-cost value.

Limitations

1. Non-load bearing.
2. The partition should not be used where normally exposed to excessive moisture or humidity.
3. Limiting height: 16'.
4. Maximum stud spacing: 24" o.c.
5. The RC-1 Resilient Channel should not be attached directly to CGC DWS Metal Studs. Before RC-1 Channel is attached, the DWS Metal Studs must first be faced with a layer of gypsum wallboard.

DESCRIPTION

Cette cloison légère non portante se compose de montants métalliques DWS-358 CGC, emboîtés dans des sablières de plancher et de plafond et recouverts de deux couches de planches de gypse SHEETROCK de chaque côté. L'un des côtés de la couche de surface en SHEETROCK est séparé de la couche de base par des barres résilientes RC-1, posées horizontalement. Fabriquées en acier électro-galvanisé de jauge 25, ces barres résilientes sont ingénieusement conçues pour améliorer l'affaiblissement sonore à un coût économique. Des vis d'acier autotaraudeuses, spécialement conçues et traitées contre la rouille, s'utilisent pour la fixation des planches murales et des barres.

Fabriqués en profilés acier électro-galvanisé de jauge 25, les montants de 3 $\frac{5}{8}$ " peuvent s'obtenir en longueurs convenant à la hauteur de la cloison et porter des orifices à 12" et 24" de l'extrémité pour faciliter les installations électriques. Une fois achevée au moyen du système de joints PERF-A-TAPE et du renfort d'angle DUR-A-BEAD, cette cloison possède une excellente classification d'affaiblissement sonore, avec ou sans coussin de laine isolante THERMAFIBER (voir tableau ci-dessus) et se recommande spécialement pour les murs mitoyens.

La planche SHEETROCK utilisée dans cette cloison mesure $\frac{5}{8}$ " d'épaisseur et s'obtient en deux types (voir devis). La planche d'appui de gypse BAXBORD économique peut s'utiliser comme couche de base de la cloison. La planche de gypse SHEETROCK FIRECODE possède un noyau spécial contenant des matières minérales spéciales et donne des indices de résistance au feu plus élevés que la planche SHEETROCK ordinaire.

Fonction et utilité

Cette cloison s'adapte à presque toutes les sortes de constructions neuves: commerciales, industrielles, institutionnelles et résidentielles; ou dans le cas d'un réaménagement des locaux, elle offre d'excellentes caractéristiques économiques d'insonorisation et de résistance au feu.

Insonorisation—Avec coussin THERMAFIBER dans l'évidement compris entre les montants, cette cloison a donné une classification d'affaiblissement sonore de 51.

Résistance au feu—Les éléments incombustibles, utilisés dans cette cloison, permettent d'obtenir un indice de résistance au feu estimé à deux heures.

Economie—Le coût peu élevé des matériaux et la rapidité de construction de cette cloison, plus la résistance à la propagation du bruit et du feu, donnent à cette cloison un excellent coefficient d'insonorisation et d'ignifugation.

Limitations

1. Cloison non portante.
2. On ne doit pas employer la cloison dans un endroit normalement exposé à une vapeur ou humidité excessive.
3. Hauteur limite: 16'.
4. Espacement maximum des montants: 24" c. à c.
5. La barre résiliente RC-1 ne doit pas être fixée directement aux montants métalliques DWS CGC. Avant de poser les barres RC-1, les montants métalliques DWS doivent être d'abord recouverts d'une couche de planches de gypse.

PARTITIONS

resilient channel system

CGC Metal Stud Drywall

CLOISONS

système à barre résilientes

Cloison sèche à montants
métalliques CGC

A

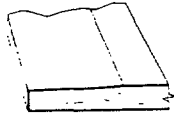
121

9

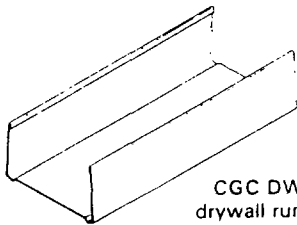
CGY

components

see product catalogues f-1875 & f-1885
for full description on accessories & sizes
voir catalogues des matériaux f-1875 et f-1885
pour la description complète des accessoires
et les dimensions.



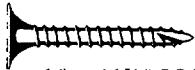
tapered edge
SHEETROCK gypsum wallboard
planche de gypse
SHEETROCK à bords amincis



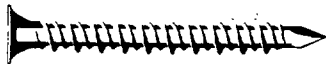
CGC DWR
drywall runner
sablère DWR CGC
pour murs secs



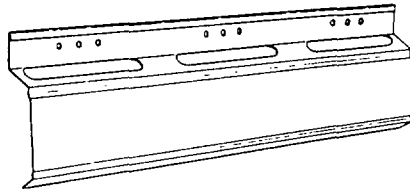
CGC DWS
drywall stud
montants DWS CGC
pour murs secs



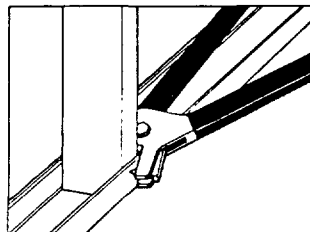
1" and 1 1/2" CGC drywall screw—type "S"
vis CGC type "S" de 1" et de 1 1/2" pour murs secs



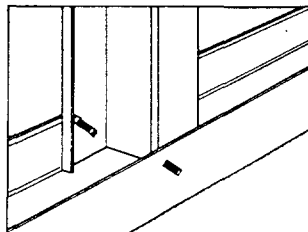
1 1/2" CGC drywall screw—type "G"
vis CGC type "G" de 1 1/2" pour murs secs



RC-1
SHEETROCK
resilient channel
barre résiliente
SHEETROCK RC-1

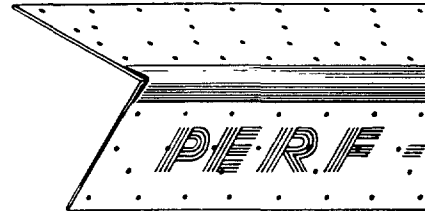


pierces & folds light metals
perce et replie le métal



positive & permanent lock
blocage efficace et permanent

CGC metal lock fastener
outil-fixateur d'élément de métal CGC



no. 100 PERF-A-BEAD
PERF-A-BEAD N° 100



DUR-A-BEAD corner reinforcement
renfort d'angle DUR-A-BEAD



no. 200-A CGC metal trim
garniture métallique N° 200-A CGC



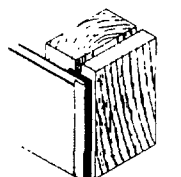
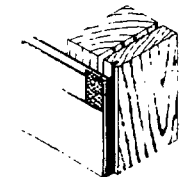
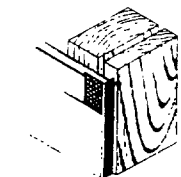
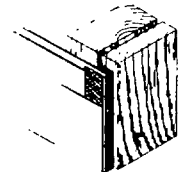
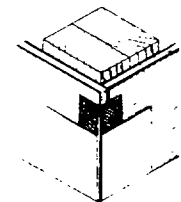
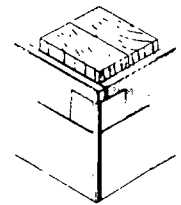
no. 200-B CGC metal trim
garniture métallique N° 200-B CGC



no. 200-C CGC metal trim
garniture métallique N° 200-C CGC



CGC metal trim
garniture métallique CGC



BB021 0775

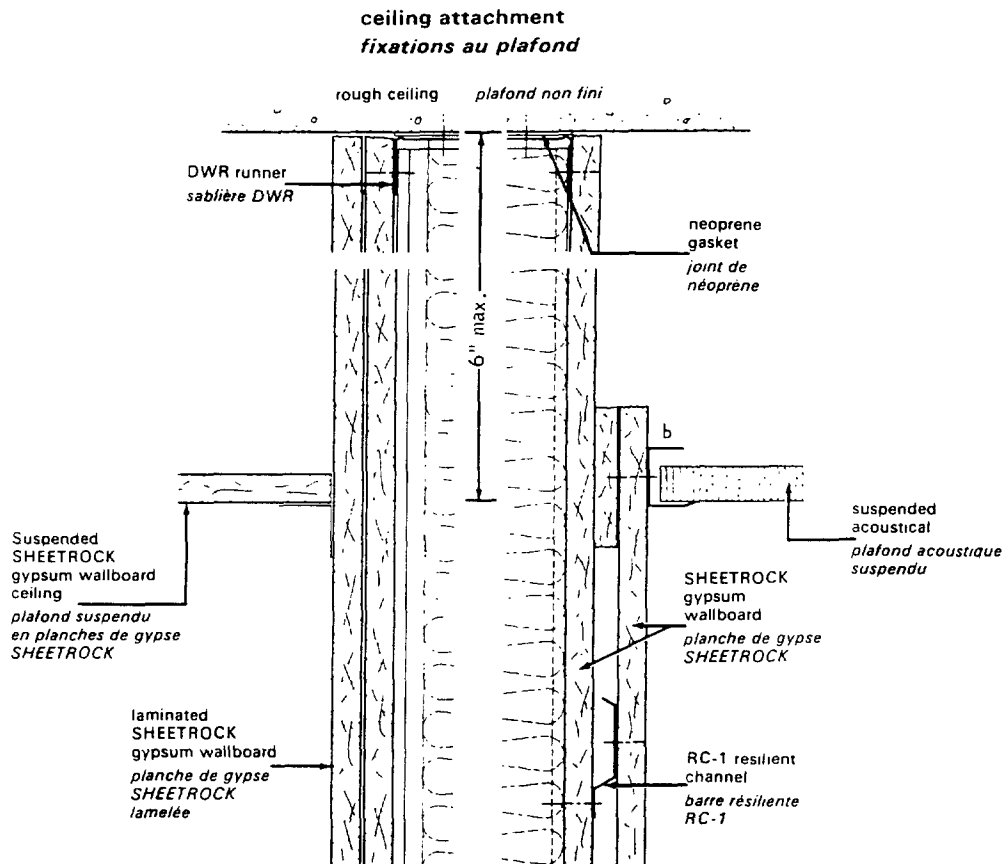


details

scale: 3" = 1'-0"

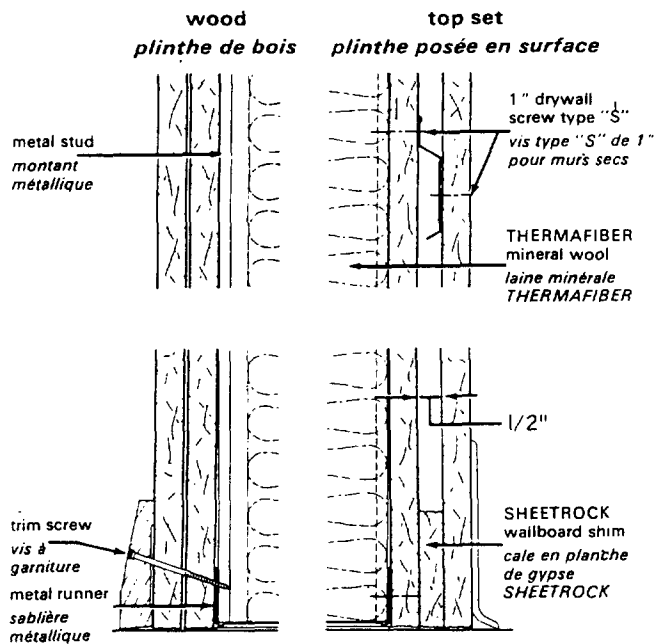
détails

échelle: 3" = 1'0"



floor attachment

fixations au plancher



SPECIFICATIONS

Notes to Architect

1. Door and borrowed light openings are not recommended when this partition is used as a party wall, since the sound control characteristics will be reduced. If required, details for door and borrowed light frames may be found in CGC Metal Stud Drywall Folder a-1205.

2. Non-load bearing drywall partitions will not resist stresses imposed by structural movement, and are subject to dimensional variations due to changes in temperature and humidity. It is recommended that wallboard surfaces be isolated from all structural elements where:

- a. A partition abuts any structural element or dissimilar wall or ceiling assembly.
- b. The partition construction changes within the plane of the partition.

In long partition runs, control joints should be provided in the non-resilient face layer at intervals no greater than 30' o.c.

3. Holes cut in thin wallboard membrane cause a concentration of stresses in the wallboard. The use of additional reinforcement is recommended at the weakened area to resist and distribute concentrated stresses where, in the judgment of the architect, for reasons of economy or design, a control joint is not otherwise specified.

4. Additional chases for electrical conduit or pipe can be provided by cutting round holes no greater in size than 75% of the stud width, located in the centre of the stud web and spaced at least 12" apart. Additional holes should not be cut where a fire rating is required.

5. CERAMIC TILE—SHEETROCK W/R Gypsum Wallboard is recommended as a base for the adhesive application of ceramic, metal and plastic tile.

6. Where wood base is required, it should be applied with trim head screws placed at each stud location and midway between stud locations (12" o.c.) and at other points where required.

7. Where this partition is used as a sound barrier, the use of caulking to seal all cut-outs, such as at the electrical fixtures and to seal all intersections with the adjoining structure, is recommended. Eliminate cutting holes hack to back and adjacent to each other.

8. The addition of 3" x 23" x 96" THERMAFIBER Insulation Blankets to the stud cavity, pressed tightly in place, stapled or cemented to the back side of one face of the partition will increase the sound transmission loss of the partition.

9. FIXTURE ATTACHMENT — Lightweight fixtures and trim should be installed using plastic plugs

DEVIS DESCRIPTIF

Remarques à l'architecte

1. Lorsque cette cloison s'emploie comme mur mitoyen, on ne recommande pas des ouvertures de portes et de vitrages, car ses propriétés insonorisantes seraient amoindries. Si c'est nécessaire, on trouvera les détails de cadres de portes et de vitrages dans le dépliant de cloison sèche à montants métalliques CGC a-1205.

2. Les cloisons sèches non portantes ne résistent pas aux contraintes imposées par le mouvement structural et sont sujettes aux changements de dimensions provenant des variations de température et d'humidité. On recommande que les surfaces de planches murales soient isolées de tous les éléments de la structure lorsque:

- a. La cloison s'aboute à un élément de structure ou à un ensemble de murs ou de plafonds dissemblables.
- b. La construction de la cloison change dans le plan de la cloison.

Dans les longues travées de cloisons, des joints de dilatations devraient être prévus à tous les 30' c. à c. au maximum dans la couche de surface non résiliente.

3. Les ouvertures pratiquées dans une membrane mince de panneaux muraux causent une concentration de contraintes dans la planche murale. On recommande, à cet effet, l'emploi de renforts supplémentaires dans la partie faible, afin de résister aux contraintes concentrées et de les distribuer lorsque, d'après l'architecte, un joint de dilatation n'est pas prescrit pour des raisons d'économie et de construction.

4. Des passages supplémentaires pour les canalisations électriques ou les tuyauteries peuvent se faire en pratiquant des trous ronds dont la dimension ne sera, au maximum, que les $\frac{3}{4}$ de la largeur du montant; ces trous seront centrés sur l'âme du montant et espacés d'au moins 12". Les orifices supplémentaires ne devraient pas être faits lorsqu'un indice de résistance au feu est requis.

5. TUILES DE CÉRAMIQUE—On recommande la planche de gypse SHEETROCK W/R résistante à l'eau comme base pour la pose par adhésif des tuiles de céramique, de métal et de plastique.

6. Lorsqu'une plinthe en bois est prescrite, on l'appliquera avec des vis à garnitures enfoncées en face des montants et à mi-chemin entre les montants (12" c. à c.) et aux autres points, tel que prescrit.

7. Lorsque la cloison servira de paroi insonorisante, on recommande l'emploi de calfeutrage pour sceller tous les orifices découpés, par exemple, pour les appareils électriques et le scellement de toutes les intersections avec la structure voisine. On ne doit pas pratiquer des orifices dos à dos ni côte à côte.

8. L'installation d'un coussin insonorisant THERMAFIBER de 3" x 23" x 96" dans les évidements entre les montants, bien pressés en place, agrafé ou collé au dos d'une face de la cloison, augmente l'indice d'affaiblissement sonore de la cloison.



or other expandable anchors for screw attachment. Medium and heavy weight fixtures should be supported from the primary framing.

General Conditions

In cold weather and during the period of laminating the gypsum boards and finishing the joints, temperatures within the building shall be maintained uniformly within the range of 55° to 70° F. Adequate ventilation shall also be provided to eliminate excessive moisture within the building during this same period.

All materials, as specified below, shall be delivered to the job in their original, unopened containers or bundles: stored in a place providing protection from damage and exposure to the elements.

The installation and application of all materials shall be in accordance with the latest printed directions or specifications of Canadian Gypsum Company, Ltd.

Materials

See CGC Folder f-1885 for PERF-A-TAPE Joint System Specifications.

See CGC Folder f-1875 for information on Wall-board System Components.

All materials herein specified shall be manufactured by the Canadian Gypsum Company, Ltd.

- a. Resilient Channels — RC-1 SHEETROCK Resilient Channel.
- b. CGC Metal Studs—DWS-358 (3 $\frac{5}{8}$ ").
- c. CGC Runner—DWR-358 (3 $\frac{5}{8}$ ").
- d. Faceboards— $\frac{5}{8}$ " thick, 48" wide Tapered Edge SHEETROCK (Regular) (FIRECODE) lengths as required.
- e. Backing Board— $\frac{5}{8}$ " thick, 24" wide BAXBORD (Regular) (FIRECODE) 8' lengths.
- f. Laminating Adhesive — PERF-A-TAPE Joint Compound (embedding type).
- g. Joint Treatment—PERF-A-TAPE Joint System.
- h. Fasteners—(specify type from page 2).
- i. CGC Metal Trim (No. 200-A) (No. 401) (No. 402).
- j. CGC Corner Bead—DUR-A-BEAD, PERF-A-BEAD.

Stud System Erection

All partitions shall be aligned accurately according to the partition layout. Floor and ceiling runners shall be securely attached 24" o.c. to concrete slabs with concrete stud nails or power driven anchors, to suspended ceilings with toggle bolts or staples, to wood framing with suitable fasteners.

Studs shall be positioned vertically in the runners, spaced no greater than 24" o.c. Anchor all studs located at partition intersections and corners to runner flanges with CGC Metal Lock Fastener or by positive screw engagement through each stud flange

9. FIXATION D'ACCESSOIRES—Les accessoires légers et les garnitures devraient être installés au moyen de chevilles de plastique ou d'autres ancrages expansibles se prêtant à la fixation par vis. Les accessoires de poids moyen et lourd devraient être soutenus par la charpente de base.

Conditions générales

Par temps froid et pendant la durée du lamelage des planches de gypse et la finition des joints, on chauffera les lieux pour maintenir une température uniforme de 55° à 70°F. On assurera une ventilation suffisante pour éliminer l'excès d'humidité dans les lieux pendant la même période.

Tous les matériaux seront conformes aux prescriptions ci-après, livrés à pied d'oeuvre dans les contenants ou emballages d'origine intacts et entreposés à l'abri des dommages et des éléments.

L'installation et l'application de tous les matériaux se feront conformément aux dernières instructions et aux devis de Canadian Gypsum Company, Ltd.

Matériaux

Voir le dépliant CGC f-1885 pour les devis concernant le système de joints PERF-A-TAPE.

Voir le dépliant CGC f-1875 pour tout renseignement concernant les éléments de systèmes de planches de gypse.

Tous les matériaux spécifiés dans ce devis seront manufacturés par Canadian Gypsum Company, Ltd.

- a. Barres résilientes—Barre résiliente SHEETROCK RC-1.
- b. Montants métalliques CGC—DWS-358 (3 $\frac{5}{8}$ ").
- c. Sablières CGC—DWR-358 (3 $\frac{5}{8}$ ").
- d. Planches de surface—planche SHEETROCK à bords amincis (ordinaire) (FIRECODE) en longueurs requises. Epaisseur $\frac{5}{8}$ " ; largeur 48".
- e. Planches d'appui—Planche BAXBORD (ordinaire) (FIRECODE) en longueurs de 8'. Epaisseur $\frac{5}{8}$ " ; largeur 24".
- f. Adhésif de lamelage — Composé à joints PERF-A-TAPE (genre d'enrobage).
- g. Traitement des joints—Système de joints PERF-A-TAPE.
- h. Fixations—(préciser le type, voir page 2).
- i. Garnitures métalliques CGC (No 200-A) (No 401) (No 402).
- j. Renforts d'angle CGC—DUR-A-BEAD, PERF-A-BEAD.

Mise en place des montants

On alignera toutes les cloisons avec précision conformément au plan des cloisons. On fixera solidement les sablières de plancher et de plafond, à 24" c. à c., aux dalles de béton, par des clous à béton courts ou des ancrages enfoncés mécaniquement, aux plafonds suspendus par des boulons à genouillère ou des crampons, à la charpente de bois par des fixations appropriées.

On placera verticalement les montants dans les sablières, à 24" c. à c. au maximum. On ancrera tous les montants situés aux intersections des cloisons et des angles, aux rebords des sablières, avec l'outil-fixateur d'éléments métalliques CGC

CGC Metal Stud Drywall**Cloison sèche à montants
métalliques CGC****A****1215****9****CGY**

and runner flange. When necessary studs shall be spliced by nesting two studs with a minimum lap of 8" and attaching flanges together with two screws in each flange.

Studs shall be located no more than 2" from all abutting partitions partition corners and other construction.

Panel Erection

Gypsum wallboard shall be applied with long dimension parallel to framing members, except for face layer attached to the resilient channels. All abutting ends and edges shall occur over stud flanges. Wallboard of the maximum practical length shall be used to minimize end joints. All end joints shall be neatly fitted and staggered. Joints on opposite sides of the partition shall be so arranged as to occur on different studs. Wallboard shall be cut neatly to fit around all outlets and switch boxes. Work done by this contractor shall be coordinated properly with that done by other trades.

Apply the base layer vertically with vertical joints staggered on both sides of the partition and screw-attach with 1" CGC Drywall Screw Type "S" spaced 16" o.c. in the field and vertical joints of the board. On the side opposite the RC-1 Resilient Channel apply the face layer vertically with vertical joints offset 24" from base layer joints and staggered on opposite sides of the partition. Attach with 1 5/8" CGC Drywall Screws Type "S" spaced 16" o.c. in the field and vertical joints of the board, or laminate and hold in place with 1 1/2" CGC Drywall Screws Type "G" applied at midpoints between studs horizontally and no more than 24" o.c. vertically.

Position the RC-1 Resilient Channels horizontally, space 24" o.c. and attach to the metal studs with 1" CGC Drywall Screws Type "S" driven through the single 5/8" base layer. The first RC-1 Resilient Channel shall be located 24" up from the floor line and a maximum of 6" down from the ceiling line. When required, the resilient channel shall be spliced directly over the metal stud by nesting the channel and attaching both flanges to the stud. Install a 3" strip of 1/2" gypsum board at the floor line to serve as backing for the gypsum board facing.

Wallboard Accessories

a. **PERF-A-TAPE Joint System** shall be used on all face board joints and internal angles formed by the intersections of walls and ceilings.

b. **Laminating adhesive** shall be CGC PERF-A-TAPE Joint Compound (embedding type) mixed according to manufacturer's directions, spread to provide adhesive strips 2" o.c., running continuously from floor to ceiling, such that their centre lines occur along

ou par fixation par vis dans chaque rebord de la sablière et du montant. Au besoin, les montants seront solidement raccordés en emboîtant deux montants pour qu'ils se chevauchent de 8" au minimum et on les fixera ensemble à raison de 2 vis par chaque rebord.

On placera les montants à 2" au maximum des cloisons d'aboutement, des angles des cloisons et des autres constructions.

Mise en place des planches de gypse

On posera la planche de gypse avec bords longs parallèles aux éléments de la charpente, sauf si la couche de surface est fixée aux barres résilientes. Toutes les extrémités et bords d'aboutement se trouveront sur les rebords des montants. On emploiera la planche de gypse d'une longueur maximum pratique pour diminuer le nombre de joints d'extrémités. On ajustera bien et on alternera tous les joints d'extrémité. On disposera les joints du côté opposé de la cloison de façon à arriver sur des montants différents. On coupera avec soin la planche de gypse pour bien l'ajuster autour des boîtes de sortie et d'interrupteurs électriques. Le travail exécuté par cet entrepreneur sera coordonné avec soin avec celui des autres corps de métier.

On appliquera la couche de base verticalement de façon que les joints verticaux soient alternés des deux côtés de la cloison et on la fixera par des vis CGC type "S" de 1" pour murs secs, espacées de 16" c. à c. dans le champ de la planche et aux joints verticaux de la planche. Du côté opposé de la barre résiliente RC-1, on appliquera la couche de surface verticalement, en décalant de 24" les joints verticaux des joints de la couche de base et on les alternera avec les joints des côtés opposés de la cloison. On enfoncera les vis CGC type "S" de 1 5/8" pour murs secs à 16" c. à c. dans le champ et aux joints verticaux de la planche, où on lamellera et maintiendra la planche en place avec des vis CGC type "G" de 1 1/2" pour murs secs, placées horizontalement à mi-chemin entre les montants et à 24" c. à c. maximum verticalement.

On placera horizontalement les barres résilientes RC-1 à 24" c. à c. et on les fixera aux montants métalliques par des vis CGC type "S" de 1" pour murs secs, entoncées dans la couche de base de 5/8". On placera la première barre résiliente RC-1 à 24" au-dessus de la ligne du plancher et à 6" au maximum en dessous de la ligne de plafond. Au besoin, on raccordera directement les barres résilientes sur le montant métallique, en emboîtant les deux pièces et en les fixant toutes les deux aux rebords du montant. On installera des bandes de 3" de planches de gypse de 1/2" à la ligne de plancher pour servir d'appui à la planche de gypse de la couche de surface.

Accessoires pour planches de gypse

a. **Le système de joints PERF-A-TAPE** sera utilisé pour tous les joints de planches de surface et aux angles rentrants formés par les intersections des cloisons et des plafonds.

b. **L'adhésif de lamelage** sera le composé à joints PERF-A-TAPE CGC (type d'enrobage), mélangé selon les instructions du fabricant et appliqué pour former des bandes espacées de 2"



vertical edges of face boards. Each strip shall consist of 4 beads—1½" to 2" o.c. (each bead shall be approximately ⅜" at base and ½" high).

c. **Metal Corner Bead No. (000000)** shall be securely installed at all external corners, and shall be in single lengths where the length of the corner does not exceed standard stock lengths. At least two coats of joint compound shall be applied over beads and each coat feathered out onto panel faces.

d. **Metal Trim No. (000000)** shall be securely installed where indicated. Finish with PERF-A-TAPE Joint Compound, as required.

e. **Fasteners** shall be as shown on drawings or as herein specified. Fasteners shall be driven not less than ⅜" from ends or edges of wallboard to provide uniform dimple not over 1/32" deep. Spot exposed fastener dimples on face layers with at least three coats of joint compound, feathered and sanded smooth.

f. **Control Joints** shall be provided in the non-resilient face layer as indicated and shall consist of two pieces of Metal Trim back to back.

c. à c., allant sans interruption du plancher au plafond, de façon que les lignes médianes soient dans le sens des bords verticaux de la planche de surface. Chaque bande se composera de 4 bourrelets de 1½" à 2" c. à c. (chaque bourrelet aura environ ⅜" de largeur à la base et ½" de hauteur).

c. **Le renfort d'angle métallique No. (000000)** sera solidement installé à tous les angles saillants et sera en longueur simple, lorsque la longueur de l'angle ne dépassera pas les longueurs standard en stock. On appliquera au moins deux couches de composé à joints sur les renforts d'angle et chaque couche sera amincie sur la surface des panneaux.

d. **La garniture métallique (000000)** sera solidement posée aux endroits indiqués. On finira au composé à joints PERF-A-TAPE, tel que requis.

e. **Les fixations** seront telles qu'indiquées sur les plans ou prescrites dans ce devis. On les enfoncera à ⅜" au minimum des extrémités ou des bords de la planche de gypse pour faire pénétrer uniformément leur tête de 1/32" dans la surface de la planche. On traitera les têtes exposées des fixations des planches de surface avec au moins trois couches de composé à joints amincies et sablées.

f. **Des joints de dilatation**, se composant de deux pièces de garniture métallique placées dos à dos pour la couche de surface, seront prévus, tel qu'indiqué.

HISTORICAL FILE
Trade-Union Collection
Received APR 29 1985
DO NOT DESTROY

TRADEMARKS: The following trademarks are owned and/or registered in Canada by Canadian Gypsum Company, Ltd., and are used throughout this catalogue to designate particular products manufactured by that company: CGC (metal products, adhesives); SHEETROCK, FIRECODE (gypsum wallboard); BAXBORD (gypsum backing board); PERF-A-TAPE (joint treatment); DUR-A-BEAD, PERF-A-BEAD (corner reinforcement); THERMAFIBER (insulation products).

Note: Since methods and conditions of application and use are beyond our control, the Canadian Gypsum Company, Ltd., will not be responsible for failure of its products when not used according to our directions and specifications.

MARQUES DE COMMERCE: Les marques de commerce suivantes appartiennent et/ou ont été déposées au Canada par Canadian Gypsum Company, Ltd., et sont employées dans cette brochure pour identifier les produits spéciaux fabriqués par cette compagnie: CGC (matériaux métalliques, adhésifs), SHEETROCK, FIRECODE (plancher de gypse); BAXBORD (plancher d'appui de gypse); PERF-A-TAPE (traitement de joints); DUR-A-BEAD, PERF-A-BEAD (renforts d'angles); THERMAFIBER (matériau d'isolation).

Remarque: Comme les méthodes et les conditions d'application et d'emploi ne dépendent pas de nous, Canadian Gypsum Company, Ltd., ne sera pas responsable du mauvais rendement de ses produits quand ils ne seront pas employés conformément à nos instructions et spécifications.



CANADIAN GYPSUM COMPANY, LTD.

BB021 0780

EXTERIOR WALLS

**Exterior Stucco
and Stucco Mesh**

MURS EXTÉRIEURS

**Stuc d'extérieur
et lattis à stuc****Stucco Finishes**

hand-float texture
texture talochée à la main



machine spray-applied texture
textures obtenues par pulvérisation à la machine

Description

This system consists of ORIENTAL Exterior Stucco Finish applied over a portland cement-lime basecoat and reinforced with metal lath. It is suitable for use in both commercial and residential applications, in new construction or remodeling, to provide a hard, strong fire-resistant exterior wall finish that does not deteriorate after repeated wetting and drying. It may be used in both warm and cold climates over concrete or other masonry, over sheathing in wood or steel frame construction, or in prefabricated curtain wall panels.

ORIENTAL Exterior Finish, a factory-prepared stucco, requiring the addition of water only on the job, is suitable for machine or hand application. Machine application is limited to white only. It is available in white and 4 colors, machine mixed in the factory using mineral pigments and selected aggregate.

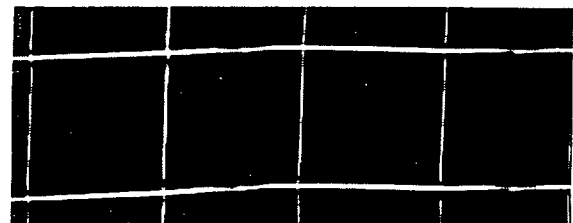
CGC Metal Stuccomesh is a 2" square mesh reinforcement ≈ 16 I.W. gauge cold drawn wire electrically welded at each intersection with 5/16" self-furring crimps at 4" intervals. Comes in rolls 112' 6" long; weight 60 lbs.; 50 sq. yds. per roll.

Function and Utility

Fire-resistant—The system components are incombustible.

Finis de stuc

dashed and troweled texture
texture mouchetée et truée



metal stucco mesh
lattis à stuc

DESCRIPTION

Ce système se compose d'une couche de stuc ORIENTAL pour l'extérieur appliquée sur une couche de fond en ciment Portland et chaux, le tout renforcé par un lattis métallique. Il convient aussi bien pour les bâtiments commerciaux que résidentiels, à la fois pour les constructions neuves ou les travaux de rénovation. Il donne un fini mural d'extérieur, dur, solide et résistant au feu, qui ne se détériore pas sous l'action fréquente du mouillage et du séchage. Il peut être aussi bien utilisé dans les régions froides que chaudes, sur le béton ou autre type de maçonnerie, sur les revêtements dans les constructions à charpente de bois et d'acier ou sur les panneaux de murs-rideaux préfabriqués.

Le stuc ORIENTAL pour l'extérieur est un enduit préparé à l'usine, n'exigeant que l'addition de l'eau sur le chantier, qui s'applique à la main (seul le blanc peut s'appliquer à la machine). Disponible en blanc ou en 4 couleurs, il est mélangé à l'usine, en utilisant des pigments minéraux et des agrégats sélectionnés.

Le lattis à stuc CGC est un grillage de renforcement à mailles de 2", en broche étirée à froid de jauge 16 I.W. soudée à l'électricité à 4" d'intervalle, à chaque croisement avec les bandes ondulées type fourrure de 5/16". S'obtient en rouleaux de 112' 6" de longueur; poids de 60 lbs; 50 vges ca. au rouleau.

Fonction et utilité

Résistance au feu—Les éléments de ce système sont incombustibles.

Weather-resistant—Withstands intense heat, freezing and thawing, rain and long periods of extreme cold.

Durable—Strong, hard surface provides an attractive exterior finish with negligible maintenance.

Versatile—Adaptable to all types of new construction and modernization. Suitable for concrete, steel, or wood framing systems for application on the job or in prefabricated curtain wall panels.

Decorative—The system offers opportunity for unique design expression. The combinations of textures, colors, exposed colored aggregates and three-dimensional shapes and patterns are unlimited.

Economical—Low cost materials, fast machine application, and long life with low maintenance costs combine to make this an economical exterior finish.

Limitations

1. Not recommended for application in freezing weather or immediately before or during a rain-storm.
2. Apply only over a portland cement-lime base-coat.
3. Not designed for use as a smooth trowel finish.
4. Machine application limited to white only.

SPECIFICATIONS

Notes to Architect

1. Portland cement stucco and plaster should never be applied to surfaces containing frost or when there is danger of the temperature dropping below freezing. The temperature of the material must be maintained above 50° F for not less than 48 hours after application.

2. Exterior stucco requires moist-curing to properly hydrate and harden. Proper hydration requires sufficient water, favorable temperature and time. The surface of newly stuccoed walls should be protected from hot dry winds or excessive ventilation, and should be kept moist with a fog spray of water until proper hydration takes place.

3. Exterior stucco surfaces will not resist shrinkage stresses or stresses imposed by structural movement, and are subject to dimensional variations due to changes in temperature and humidity. It is recommended that stucco surfaces be divided into panels with control joints.

The spacing between control joints should not exceed 10 ft. in either direction and the area between separate sections should not exceed 100 sq. ft. Control joints should also be specified where:

- a. A stucco wall abuts a dissimilar wall or ceiling assembly.
- b. The wall construction changes within the plane of the wall.
- c. The basic wall construction contains a control joint.

Résistance aux intempéries—Supporte bien la chaleur intense, le gel et le dégel, la pluie et les longues périodes de froid extrême.

Durabilité—La surface solide et dure constitue un fini d'extérieur attrayant qui n'exige pour ainsi dire pas d'entretien.

Adaptabilité—S'adapte à toutes les sortes de constructions neuves et de travaux de rénovation. Convient aux systèmes à charpente de béton, d'acier ou de bois pour l'application sur le chantier ou sur les panneaux de murs-rideaux préfabriqués.

Décoration—Ce système permet d'obtenir un effet décoratif unique. L'agencement des textures, des couleurs, des agrégats de couleur exposés et des reliefs et des motifs sont illimités.

Economie—Le coût bas des matériaux, l'application rapide à la machine et la longue durée, plus les frais d'entretien minimes, en font un fini d'extérieur économique.

Limitations

1. Il n'est pas recommandé pour s'appliquer par température glaciale ou immédiatement ou pendant un orage de pluie.
2. Il ne s'applique seulement que sur une couche de fond de ciment Portland et chaux.
3. Il n'est pas prévu pour s'utiliser comme fini lissé à la truelle.
4. L'application à la machine se limite au blanc seulement.

DEVIS DESCRIPTIF

Remarques à l'architecte

1. Le stuc de ciment Portland et plâtre ne devraient jamais s'appliquer sur les surfaces renfermant du gel ou si les températures risquent de baisser en dessous du point de congélation. La température du matériau doit être maintenue au-dessus de 50° F, pendant au moins 48 heures après l'application.

2. Le stuc d'extérieur nécessite un vieillissement humide en vue d'une hydratation et d'un durcissement appropriés. L'hydratation appropriée nécessite une quantité d'eau suffisante, une durée de séchage et une température favorables. La surface d'un mur venant d'être traitée au stuc devrait être protégée des vents secs et chauds ou d'une ventilation excessive et devrait être tenue humide par une fine pulvérisation d'eau, jusqu'à ce que hydratation appropriée soit obtenue.

3. Les surfaces de stuc d'extérieur ne résistent pas aux contraintes du retrait ou aux contraintes imposées par le mouvement structural et sont sujettes aux changements de dimensions provenant des variations de température et d'humidité. On recommande que les surfaces de stuc soient divisées en panneaux par des joints de dilatation.

Les espacements entre les joints de dilatation ne devraient pas dépasser 10' dans les deux sens et la surface des sections ainsi séparées ne devrait pas dépasser 100 pi. ca. Les joints de dilatation devraient être prescrits lorsque:

- a. Un mur de stuc s'ajoute à un assemblage de murs et de plafonds dissemblables.
- b. La construction du mur change dans le plan du mur.
- c. La construction basique du mur comprend un joint de dilatation.

Lath should be broken behind control joints. Where there is an intersection of vertical and horizontal joints, the vertical joint should be continuous and the horizontal joint should abut to it. Splices and intersections exposed to the elements should be caulked with a silicone rubber caulking cement.

4. Holes cut in a stucco membrane for door frames, windows, etc. cause a concentration of stresses in the wall. The use of additional reinforcement is recommended at the weakened area to resist and distribute concentrated stresses where, in the judgment of the architect, for reasons of economy of design, a control joint is not otherwise specified.

5. Metal corner heads are not recommended for use on exterior corners exposed to the weather. The plasterer should form the arris by stripping.

6. High-grade, rust-resisting flashings should be properly placed and installed to prevent water from getting behind stucco or plaster. Expanded metal reinforcing should extend over the flashing.

7. Metal reinforcement should be used for a stucco base on all wood or steel frame structures of open or sheathed type, over old masonry walls, over flashing and all surfaces that do not provide a satisfactory bond for the stucco. All surfaces to receive metal reinforcement except areas to be back plastered should be covered with a 15 lb. felt or waterproof building paper.

Materials

See CGC Folder f-1855 for Plaster Specifications.

See CGC Folder f-1865 for General Lathing Specifications.

- a. Metal reinforcement shall be CGC Metal Stucco Mesh.
- b. Selv-edge Cornerite (2" x 2") (3" x 3").
- c. Striplath.
- d. 18 Ga. Galvanized Tie Wire.
- e. Stucco Furring Nails.

Stucco Base Erection

Expanded metal reinforcement shall be applied with the long dimension of the sheet across the supports. The ends of diamond mesh lath shall be lapped not less than 1". If end laps are made between supports, they shall be adequately laced or tied with 18 ga. tie wire. The sides of diamond mesh lath shall be lapped not less than 1/2". Stucco mesh shall be lapped one diamond at sides and ends. Wherever possible, ends of lath in adjacent courses shall be staggered. At all interior angles, metal lath shall be formed into the corners and carried out at least 6" onto the abutting surface, and adequately secured, or cornerite shall be applied.

Le lattis doit être interrompu derrière les joints de dilatation. Lorsqu'il existe une intersection de joints horizontaux et verticaux, les joints verticaux devraient être continus et les joints horizontaux devraient s'y abouter. Les raccordements et les intersections exposés aux éléments devraient être calfeutrés avec un ciment à calfeutrage à base de caoutchouc et de silicones.

4. Les ouvertures telles que cadres de portes et de vitrages, etc., pratiquées dans une membrane de stuc, causent une concentration de contraintes dans le mur. On recommande, à cet effet, l'emploi d'un renforcement supplémentaire dans la partie faible, afin de résister aux contraintes et de les distribuer lorsque, d'après l'architecte, un joint de dilatation n'est pas prescrit pour des raisons d'économie et de construction.

5. Les renforts d'angles métalliques ne sont pas recommandés pour s'employer aux angles saillants exposés aux intempéries.

Le plâtre devrait former l'angle au moyen d'une règle qui délimite l'angle.

6. Des reverseaux résistants à la rouille de bonne qualité devraient être adéquatement installés pour empêcher l'eau de pénétrer derrière le stuc ou le plâtre. Le lattis de renfort en métal déployé devrait se prolonger au-delà du reverseau.

7. Le lattis de renfort métallique devrait s'utiliser comme base de stuc, sur toutes les structures de bois ou d'acier avec ou sans revêtement, sur les vieux murs de maçonnerie, sur les reverseaux et sur toutes les surfaces qui ne donneraient pas une adhérence adéquate pour le stuc. Toutes les surfaces qui recevront un lattis de renfort métallique, sauf les endroits qui seront plâtrés à l'arrière, devraient être recouvertes d'un papier de construction imperméable ou feutré de 15 lbs.

Matériaux

Voir le dépliant CGC f-1855 pour les devis du plâtre.

Voir le dépliant f-1865 pour les devis généraux du lattage.

- a. Les renforts métalliques seront en lattis à stuc métallique.
- b. Cornière selv-edge cornerite (2" x 2") (3" x 3").
- c. Lattis en bande.
- d. Broche d'attache galvanisée de jauge 18.
- e. Clous pour fourrures à stuc.

Mise en place de la base de stuc

Le lattis de renfort en métal déployé sera posé avec la longue dimension de la feuille perpendiculaire aux supports. Les extrémités du lattis seront chevauchées de 1" au minimum. Si les extrémités tombent entre les supports, elles seront adéquatement lacées ou attachées avec de la broche de jauge 18. Les côtés du lattis en losange seront chevauchés de 1/2" au minimum. Le lattis à stuc sera chevauché d'une maille aux côtés et aux extrémités. Chaque fois que c'est possible, les extrémités du lattis des rangs adjacents seront alternées. A tous les angles rentrants, le lattis métallique épousera la forme des coins, se prolongera d'au moins 6" dans la surface d'aboutement, et sera adéquatement fixé, ou la cornière cornerite y sera posée.

EXTERIOR WALLS**Exterior Stucco and Stucco Mesh**

Metal reinforcement shall be securely attached to all supports at intervals not exceeding 6" in the direction of supports and 16" in the opposite direction. Reinforcement shall be securely attached to steel framing with 18 ga. galvanized tie wire; to wood framing with galvanized nails having a penetration into vertical supports of at least 1" and into horizontal supports of at least 1 3/8"; to concrete with concrete stub nails or power driven anchors. The attachment of stucco mesh shall provide at least 1/4" furred space between the mesh and the backing.

MURS EXTÉRIEURS**Stuc d'extérieur et lattis à stuc**

Le lattis de renfort métallique sera solidement fixé à tous les supports, à 6" c. à c. au maximum dans le sens des supports et à 16" c. à c. dans le sens opposé. Le lattis de renfort sera solidement fixé aux éléments d'acier avec de la broche galvanisée de jauge 18; à la charpente de bois avec des clous galvanisés ayant une pénétration d'au moins 1" dans les supports verticaux et d'au moins 1 3/8" dans les supports horizontaux, au béton avec des clous à béton courts ou des ancrages enfoncés mécaniquement. La fixation du lattis à stuc se fera de façon d'avoir un espace vide de 1/4" au minimum entre le lattis et la surface du mur à traiter au stuc.

TRADEMARKS: The following trademarks are owned and/or registered in Canada by Canadian Gypsum Company, Ltd., and are used throughout this catalogue to designate particular products manufactured by that company: CGC (metal products), ORIENTAL (stucco finish).

Note: Since methods and conditions of application and use are beyond our control, the Canadian Gypsum Company, Ltd., will not be responsible for failure of its products when not used according to our directions and specifications.

MARQUES DE COMMERCE: Les marques de commerce suivantes appartiennent et/ou ont été déposées au Canada par Canadian Gypsum Company, Ltd., et sont employées dans cette brochure pour identifier les produits spéciaux fabriqués par cette compagnie: CGC (matériaux métalliques); ORIENTAL (fini de stuc).

Remarque: Comme les méthodes et les conditions d'application et d'emploi ne dépendent pas de nous, Canadian Gypsum Company, Ltd., ne sera pas responsable du mauvais rendement de ses produits quand ils ne seront pas employés conformément à nos instructions et spécifications.

**CANADIAN GYPSUM COMPANY, LTD.**

CGC Gypsum Plasters

Plâtres de gypse GCC

F

1855

DESCRIPTION AND UTILITY

Four types of Canadian Gypsum Company Ltd., plastering products are covered in this catalogue: (1) Basecoat Plasters, (2) Finish Coat, Gauging and Ornamental Plasters and Finishing Limes, (3) Acoustical Plasters, (4) Fireproofing Plasters.

Functions, properties and limitations are treated within each group. A general plastering specification, applicable to all four groups, appears on the following pages.

For the beauty and durability of which plaster is capable, rigid requirements should be followed as to number of coats applied. Three-coat work is mandatory on all metal lath, and on edge-supported gypsum lath used in ceilings; three-coat work is desirable on all gypsum lath; two-coat work is acceptable on unperforated gypsum lath when properly supported, and masonry-plaster bases.

In the preparation of plastering specifications, consideration should be given to the selection of materials not only for compatibility, but for the *quality* of the structure to be plastered. Since CSA and RAIC specifications are based on minimum standards, they should be followed only in applications where minimum plastering quality is desired. It is wise to upgrade plastering specifications wherever possible; all the elements are available for quality installations. Following are general recommendations listed in the order of preference — No. 1 in each case can be expected to produce the highest quality results:

Basecoat Plaster (over metal lath)

Scratch Coat	Brown Coat
1. Wood Fibre, or sanded up to 1:1	Wood Fibre, sanded up to 1:1
2. Wood Fibre, neat, or sanded up to 1:1	RED TOP Hardwall Plaster, sanded 1:1
3. Wood Fibre, neat, or sanded up to 1:1	STRUCTO-LITE Plaster
4. RED TOP Hardwall Plaster	RED TOP Hardwall Plaster
5. RED TOP Hardwall Plaster, perlited 100 lbs.: 2 cu. ft.	RED TOP Hardwall Plaster, 100 lbs.: 2 cu. ft.

DESCRIPTION ET UTILITÉ

Ce catalogue décrit quatre types de matériaux de plâtrage de Canadian Gypsum Company, Ltd.: (1) plâtres pour couche de fond, (2) plâtres pour couche de finition, de dosage et d'ornementation, et chaux de finition, (3) plâtres acoustiques, (4) plâtres ignifuges.

Les fonctions, les propriétés et les limitations sont données avec chaque groupe. Un devis général du plâtrage, applicable aux quatre groupes, se trouve aux pages suivantes.

Pour obtenir la beauté et la durabilité que confère le plâtre, il faut observer strictement toutes les instructions concernant le nombre de couches à appliquer. Un ouvrage en trois couches est essentiel pour tous les latis métalliques et pour le latis de gypse supporté par les bords, utilisé aux plafonds. Un ouvrage en trois couches est également recommandé pour tous les latis de gypse; un ouvrage en deux couches est acceptable pour le latis de gypse non perforé, lorsqu'il est adéquatement supporté, et pour les bases de plâtrage en maçonnerie.

Lors de la préparation des devis du plâtrage, il faut choisir non seulement les matériaux selon leur compatibilité mais, également, selon la *qualité* de la structure à plâtrer. Comme les devis de la CSA et de l'IRAC sont basés sur des normes standard, ils doivent être suivis seulement pour les ouvrages où l'on ne veut qu'une qualité de plâtrage minimum. Il est sage, chaque fois que c'est possible, de prescrire des plâtrages de meilleure qualité dans les devis, car tous les éléments disponibles permettent de faire des plâtrages de qualité. On donne, ci-après, les recommandations générales par ordre de préférence. Dans chaque cas, le No 1 donnera un ouvrage de qualité vraiment supérieure:

Plâtre pour couche de fond (sur latis métallique)

Couche rayée	Couche brune
1. Fibre de bois, ou avec sable jusqu'à 1:1	Fibre de bois avec sable jusqu'à 1:1
2. Fibre de bois, nette, ou avec sable jusqu'à 1:1	Plâtre Hardwall RED TOP avec sable, 1:1
3. Fibre de bois, nette, ou avec sable jusqu'à 1:1	Plâtre STRUCTO-LITE
4. Plâtre Hardwall RED TOP	Plâtre Hardwall RED TOP
5. Plâtre Hardwall RED TOP, avec perlite, 100 lbs: 2 pi. cu.	Plâtre Hardwall RED TOP, avec perlite, 100 lbs: 2 pi. cu.

Basecoat Plaster (over gypsum lath)

See "Use of Aggregates" table.

Aggregates

- | | |
|------------------------|---------------------------|
| 1. Sand. | 3. Job-mixed Perlite. |
| 2. Mill-mixed Perlite. | 4. Job-mixed Vermiculite. |

Note: Lightweight aggregates should not be used on a construction where sound isolation is a consideration.

Finish Coats

Float Finishes

IVORY Lime Keenes Cement and White Silica Sand.

Smooth Trowel Finishes

1. IVORY Lime.
2. IVORY Lime, and Keenes Cement.
3. IVORY Lime, RED TOP Gauging, with $\frac{1}{2}$ cu. ft. of perlite fines or fine silica sand.

Note: Float Finishes 1 and Trowel Finish 3 are the only finishes recommended for use over a basecoat containing lightweight aggregate. Finishes 1 and 2 (smooth trowel) provide high abrasion resistance and because of their hardness must be used over a comparably hard basecoat.

TYPES AND FUNCTIONS

1. BASECOAT PLASTERS

Description

The base of all gypsum plasters is gypsum rock, hydrous calcium sulfate, which has a water content of about 20% in chemical combination. In its manufacture, about $\frac{3}{4}$ of this chemically combined water is removed from the gypsum rock by means of a controlled calcination procedure. Then as water is added at the job, the material crystallizes (sets), reverting to its original chemical composition.

RED TOP Gypsum Plasters are specifically formulated to control setting time and other important characteristics. This depends upon the intended use and method of application, the climatic conditions of the area, and job conditions.

CGC Basecoat Plasters can be applied by using either hand or machine methods, on gypsum or metal lath; gypsum or clay tile; concrete or cinder blocks; brick, or other approved plaster bases.

Function

Basecoat plasters provide a plastic working material which will conform to most designs and provide the ultimate in durable walls and ceilings.

Fire Protection—Gypsum plaster, properly proportioned with approved aggregates, and used in conjunction with specific plaster bases, provides excellent fire protection (see specific CGC Systems Folders for fire test data).

Plâtre pour couche de fond (sur lattes de gypse)

Voir table "Emploi des agrégats".

Agrégats

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Sable. | 3. Perlite mélangée sur le chantier. |
| 2. Perlite mélangée à l'usine. | 4. Vermiculite mélangée sur le chantier. |

Remarque: Les agrégats légers ne devraient pas s'employer pour un ouvrage où l'isolation phonique est à considérer.

Couches de finition

Finis à la taloche

Ciment Keenes, chaux IVORY et sable siliceux blanc.

Finis lissés à la truelle

1. Chaux IVORY.
2. Chaux IVORY et ciment Keenes.
3. Chaux IVORY, dosage RED TOP, avec $\frac{1}{2}$ pi. cu. de perlite fine ou sable siliceux fin.

Remarque: Les finis à la taloche 1 et le fini à la truelle 3 sont les seuls finis recommandés pour s'employer sur une couche de fond contenant un agrégat léger. Les finis 1 et 2 lissés (à la truelle) possèdent une grande résistance à l'abrasion et, à cause de leur dureté, peuvent être utilisés sur une couche de fond dure.

TYPES ET FONCTIONS

1. ENDUITS DE FOND

Description

L'ingrédient principal de tous les plâtres de gypse est la roche de gypse, un minéral de sulfate de chaux hydraté dont la teneur hygrométrique est d'environ 20% de sa composition chimique. En cours de fabrication, la roche de gypse perd environ les $\frac{3}{4}$ de cette eau au cours d'un procédé de calcination contrôlé. Puis, lorsque l'eau est ajoutée avant l'emploi, le matériau se cristallise et reprend ainsi sa composition chimique originale.

Les plâtres de gypse RED TOP sont spécialement préparés pour avoir une prise contrôlée et d'autres caractéristiques importantes. Cette prise dépend, bien entendu, de l'emploi prévu et des méthodes d'application, ainsi que des conditions climatiques dans la région et, également, des conditions de travail.

Les plâtres pour couches de fond CGC peuvent s'appliquer soit à la main, soit à la machine, sur un lattes de gypse ou métallique; sur tuile de gypse ou d'argile; sur bloc de béton ou de cendres; sur brique ou autres bases de plâtrage approuvées.

Fonction

Les plâtres pour couches de fond sont des enduits plastiques, faciles à travailler, qui peuvent épouser la plupart des formes et donner un fond durable aux murs et aux plafonds.

Résistance au feu—Mélangé en proportions précises avec des agrégats approuvés et utilisé avec des bases de plâtrage adéquates, le plâtre de gypse donne une excellente protection contre le feu (voir les dépliants de systèmes CGC appropriés pour connaître les résultats des essais de résistance au feu).

Strength—There are significant differences in the strengths of gypsum basecoat plasters. The strength of a gypsum basecoat plaster is dependent on four factors:

1. Water-Hardwall Ratio—The water required to produce a plastic mix depends on the amount and type of aggregate (see technical data page).

2. Control of Set—RED TOP Gypsum Plasters are formulated for use with market aggregates, climatic conditions, and job conditions. The quicker a gypsum plaster sets, the stronger the basecoat.

3. Time of Application—Plasters should be applied within one hour after mixing to assure desired strength and proper bond.

4. Ventilation and Drying are important adjuncts to producing a strong basecoat once the gypsum plaster has set. Not only must the plaster be dried, but the moisture must be removed from the building.

Sound Isolation—Gypsum plaster in combination with lathing or various construction systems offers sound transmission loss characteristics suitable for most requirements. Sanded basecoat plasters provide the optimum results (see CGC Construction Selector).

Limitations

1. RED TOP Hardwall Plaster, must have aggregate added strictly according to specifications. Use of too much aggregate drastically decreases its strength.

2. Machine application of wood fibre plaster requires the addition of up to 1 cu. ft. of sand per 100 lbs. of plaster.

3. Where sound transmission is the prime consideration in partition or ceiling assemblies, use sand aggregate only, since mass is a controlling factor.

4. Over interior monolithic concrete ceilings, walls, beams, columns or soffits, only RED TOP Plaster Bond, followed by application of RED TOP Concrete Finish or other basecoat plasters or finish coats, and BONDCRETE are recommended.

BONDCRETE may be applied directly to interior concrete surfaces providing the surface is sufficiently rough to provide a proper bond. Maximum thickness of BONDCRETE should not exceed $\frac{3}{8}$ " on ceilings or $\frac{5}{8}$ " on walls. If additional thickness is required, self-furring metal lath should be secured to the concrete surfaces. Under no circumstances should RED TOP Hardwall Plaster or Wood Fibre Plaster be applied directly to monolithic concrete.

5. Gypsum plasters should not be used where they will come in contact with water or excessive moisture. Although gypsum plaster may be used as a base for adhesive application of wall tile in bath and shower areas Portland cement-lime plaster should

Solidité—Il existe de grandes différences dans les solidités des plâtres de gypse pour couche de fond. La solidité d'un plâtre de gypse pour couche de fond dépend de quatre facteurs:

1. Rapport eau-hardwall—L'eau nécessaire pour donner un mélange plastique dépend de la quantité et du type d'agrégat utilisé (voir données techniques).

2. Contrôle de la prise—Les plâtres de gypse RED TOP sont préparés pour s'utiliser avec des agrégats courants, selon les conditions de température et de travail. Plus la prise du plâtre de gypse est rapide, plus la couche de fond est solide.

3. Durée de l'application—Les plâtres doivent être appliqués dans l'heure qui suit leur mélange, afin d'obtenir la solidité et l'adhérence recherchées.

4. Ventilation et séchage—Ces deux facteurs sont importants pour obtenir une couche de fond solide, une fois que le plâtre de gypse est pris. Non seulement le plâtre doit être séché, mais l'humidité doit être également évacuée du bâtiment.

Insonorisation—Employé avec divers systèmes de lattage et de construction, le plâtre de gypse possède des propriétés d'affaiblissement sonore convenant à la plupart des qualifications. Les plâtres pour couche de fond avec sable donnent des résultats optima (voir table de sélection des constructions CGC).

Limitations

1. Le plâtre Hardwall RED TOP doit être exactement mélangé à l'agrégat comme le prescrit le devis. L'emploi excessif d'agrégat diminue grandement sa solidité.

2. L'application à la machine du plâtre à fibre de bois nécessite l'addition de 1 pi. cu. de sable par 100 lbs de plâtre.

3. Lorsque l'insonorisation est recherchée, dans des ensembles de cloisons ou de plafonds, on recommande l'emploi d'un agrégat de sable seulement, vu que la masse est un facteur d'insonorisation.

4. Sur les murs, poutres, colonnes, soffites ou plafonds intérieurs en béton monolithe, on recommande le liant de plâtre RED TOP, suivi par l'application du fini à béton RED TOP ou autre plâtre pour couche de fond ou couche de finition ou, encore, du BONDCRETE.

BONDCRETE peut être appliqué directement sur les surfaces de béton intérieures, pourvu qu'elles soient assez rugueuses pour permettre une bonne liaison. L'épaisseur maximum du BONDCRETE ne devrait pas dépasser $\frac{3}{8}$ " aux plafonds et $\frac{5}{8}$ " aux murs. Si l'épaisseur doit être plus considérable, un lattis métallique type fourrure doit être fixé aux surfaces de béton. Dans aucun cas, il ne faut appliquer directement le plâtre Hardwall RED TOP ou le plâtre à fibre de bois sur le béton monolithe.

5. Les plâtres de gypse ne doivent pas s'employer là où ils seraient en contact avec l'eau ou une humidité excessive. Bien que le plâtre de gypse puisse s'employer comme base, pour l'application par adhésif des tuiles murales dans les salles de bains et les douches, il est préférable d'employer le plâtre de

be used in steam rooms, public showers and other areas of extreme exposure or continuous use.

Gypsum plasters may be applied to ceilings of open porches, carports, soffits of eaves, walkways, and canopies, but only when these surfaces are horizontal or inclined downward from the structure. All such plaster surfaces should be protected from direct exposure to rain and moisture, and suitable drips and casings provided along edges.

Use of Aggregates with Gypsum Hardwall Plasters

maximum recommended proportions

plaster base	no. of coats	type of coats	maximum quantity of aggregate, in cu. ft. to be used with 100 lbs. of neat gypsum plaster			
			under smooth trowel finishes		under other finishes	
			sand (1)	perlite	sand (1)	perlite
GYPSUM LATH	3	scratch brown	2 3	2 2	2 3	2 3
	2	basecoat	2½	2	2½	2½
METAL LATH	3	scratch brown	2 3		2 3	-
	2	basecoat	3	3	3	3
UNIT MASONRY	3	scratch brown	3 3	3 3	3 3	3 3
	2	basecoat	3	3	3	3

(1) Approximately six No. 2 shovels of sand equal 1 cu. ft.

Note: In a construction system which has metal lath as the plaster base, perlite or vermiculite aggregate is not recommended for use in the basecoat plaster.

Technical Data—Basecoat Plasters

plaster	mix	compressive strength psi—dry (1)	weight lb. cu. ft. dry	conductivity (K)
STRUCTO-LITE		900	50	1.74
wood fiber	neat	2000	82	3.15
wood fiber	(sand)	100:1	1700	97
RED TOP Hardwall plaster mixed with	sand	100:1	1800	100
		100:2	1065	107
		100:2½	850	108
		100:3	650	109
	perlite	100:2	900	48
		100:3	550	41
	vermiculite	100:2	485	48
		100:3	290	41
		100:2	1800	100
		100:3	550	41

(1) Average Laboratory Test Results. Figures may vary slightly for products from individual mills.

chaux-ciment Portland dans les pièces où il y a de la vapeur, les douches publiques et autres endroits extrêmement ou continuellement exposés à l'humidité.

Si les surfaces sont horizontales ou inclinées vers le bas à partir de la structure, les plâtres de gypse peuvent s'appliquer au plafond des galeries, des abris d'auto, des dessous d'avant-toit, des passages extérieurs et des marquises. Toutes ces surfaces de plâtre doivent être protégées de l'exposition directe à la pluie et à l'humidité, au moyen de gouttières et de bordures appropriées.

Emploi des agrégats avec les plâtres Hardwall de gypse

proportions maxima recommandées

base de plâtrage	nombre de couches	type de couches	quantité maximum d'agréat, en pi. cu. avec 100 lbs de plâtre de gypse net			
			sous surface lissée à la truelle		sous d'autres surfaces	
			sable (1)	perlite	sable (1)	perlite
LATTIS DE GYPSE		rayée brune	2 3	2 2		
	2	couche de fond	2½	2	2½	2½
LATTIS MÉTALLIQUE	3	rayée brune	2 3		2 3	—
	2	couche de fond	3	3	3	3
MAÇONNERIE	3	rayée brune	3 3	3 3	3 3	3 3
	2	couche de fond	3	3	3	3

(1) Six pelles N° 2 de sable équivalent approximativement à 1 pi. cu.

N.B. Dans les systèmes de construction à lattis métallique comme base de plâtrage, on ne recommande pas l'emploi d'un agrégat de vermiculite ou de perlite dans le plâtre pour couche de fond.

Données techniques—Plâtres pour couche de fond

plâtre	mélange	résistance à la compression (lbs po. ca. sec) (1)	Poids (lbs pi. cu. sec)	conductibilité (K)
STRUCTO-LITE		900	50	1.74
fibres de bois	net	2000	82	3.15
fibres de bois	(sable)	100:1	1700	97
Plâtre Hardwall RED TOP mélangé avec	sable	100:1	1800	100
		100:2	1065	107
		100:2½	850	108
		100:3	650	109
	perlite	100:2	900	48
		100:3	550	41
	vermiculite	100:2	485	48
		100:3	290	41
		100:2	1800	100
		100:3	550	41

(1) Résultats moyens d'essais de laboratoire. Les chiffres donnés pour les matériaux peuvent varier légèrement selon leur provenance.

6. Plaster application on masonry or concrete walls, or ceilings that have been coated with bituminous compounds or other waterproofing agents, is not recommended.

Because of the possibility of condensation or water seepage, plastering to interior side of exterior masonry walls above grade or exterior foundation walls below grade is not recommended. In each instance they should be furred and lathed before plastering (see CGC Construction Selector). Subgrade construction should also be waterproofed on the exterior side.

7. Radiant heat plaster slabs should not have surface temperatures exceeding 115°F. Check conductivity of the plaster and aggregate. The thermal conductivity of gypsum-sand plaster is approximately three times that of STRUCTO-LITE.

8. Basecoat plasters must not die or stop against a hollow metal door frame return. Provision must be made to dampen the trim return vibration by grouting, and by the use of special anchors. The grout should be raked out to allow lath and plaster to be inserted into the frame.

9. On remodeling work where a new plaster surface is to be applied over an existing wall or ceiling, the use of self-furring metal lath, with scratch and brown coats of wood fibre plaster, will give superior results. The use of gypsum plasters containing lightweight aggregates is not recommended for this purpose.

RED TOP Wood Fibre Plaster is a gypsum plaster containing fine particles of selected wood fibre. It normally requires the addition of water only; however, when used over masonry plaster bases, 1 cu. ft. of sand per 100 lbs. of plaster must be added, and when used as a brown coat 1 cu. ft. of sand may be added. Wood fibre plaster can be applied to all standard lath and masonry plaster bases; it is strongly recommended as a scratch coat for metal lath.

Wood fibre weighs approximately $\frac{1}{4}$ less than a sanded gypsum basecoat; has nearly twice the compressive and tensile strength of sanded plaster; is an excellent fire-protective material, generally providing greater fire resistance than sanded gypsum plaster; costs slightly more than sanded gypsum plaster. Complies with CSA A82-22-1963 standards.

RED TOP Hardwall Plaster is a gypsum basecoat requiring the addition of aggregate. It is supplied as either Fibred or Unfibred and is formulated for use over all accepted plaster bases. Formulation includes: *Regular*—for use with sand aggregate, hand application; *LW*—for use with lightweight aggregate, hand application; *Machine Application*—for use with sand or lightweight aggregate.

6. On ne recommande pas l'application du plâtre sur les murs de maçonnerie ou de béton, ou les plafonds, qui ont été enduits de composés bitumineux ou d'autres agents imperméabilisants.

A cause de la possibilité de condensation ou de suintement, on ne recommande pas le plâtrage du côté intérieur des murs de maçonnerie extérieurs au-dessus du niveau du sol ou des murs de fondation extérieurs au-dessous du niveau du sol. Dans chaque cas, ces murs devraient être soufflés et lattés avant le plâtrage (voir la table de sélection des constructions CGC). Le ouvrages de maçonnerie placés au-dessous du niveau du sol devraient être également imperméabilisés du côté extérieur.

7. Les dalles de plâtre pour chauffage radiant ne doivent pas être exposées à des températures de surface dépassant 115°F. Il faut vérifier la conductibilité du plâtre et de l'agrégat. La conductibilité thermique d'un plâtre de gypse-sable est environ trois fois celle du STRUCTO-LITE.

8. Les couches de fond ne doivent pas s'appuyer ou s'arrêter contre un retour de cadre de porte métallique. Il faut prévoir l'amortissement des vibrations du retour de garniture par scellement et par l'emploi d'ancrages spéciaux. Le scellement sera râclé pour permettre la pénétration du lattis et du plâtre dans le cadre.

9. Pour les travaux de rénovation, où une nouvelle surface de plâtre est appliquée sur un mur ou un plafond existant, l'emploi du lattis métallique type fourrure, avec des couches rayées et brunes en plâtre à fibre de bois, donne des résultats supérieurs. L'emploi de plâtre de gypse contenant des agrégats légers n'est pas recommandé pour ces travaux.

Le plâtre à fibre de bois RED TOP est un enduit de gypse qui contient des particules fines de fibre de bois choisies. Il n'exige normalement que l'addition de l'eau. Toutefois, pour les bases de plâtrage en maçonnerie, 1 pi. cu. de sable par 100 lbs de plâtre doit être ajouté et, lorsqu'on l'emploie comme couche brune, 1 pi. cu. de sable peut y être ajouté. Le plâtre à fibre de bois peut être appliqué sur les bases de plâtrage en maçonnerie et lattis standard. On le recommande fortement comme couche rayée sur lattis métallique.

L'enduit de fond avec fibre de bois pèse approximativement $\frac{1}{4}$ de moins que l'enduit de fond de gypse avec sable. Cet enduit possède presque deux fois la résistance à la compression et à la tension de l'enduit avec sable. C'est également un excellent matériau ignifuge qui donne en général une plus grande résistance au feu que le plâtre de gypse avec sable. Il coûte, cependant, un peu plus cher que le plâtre de gypse avec sable. Conforme à la norme CSA A82-22-1963.

Le plâtre Hardwall RED TOP est un enduit de gypse pour couche de fond qui demande l'addition d'un agrégat. Fourni avec fibre ou sans fibre, il est préparé pour s'appliquer sur toutes les bases de plâtrage recommandées. Préparations disponibles: *ordinaire*—pour s'employer avec agrégat de sable et s'appliquer à la main; type *léger*—pour s'utiliser avec un agrégat léger et s'appliquer à la main; *application à la machine*—pour s'utiliser avec un agrégat léger ou de sable.

RED TOP Hardwall Plaster properly proportioned with aggregate forms a hard durable base for application of finish coats (see table above for compressive strengths). It is set stabilized and formulated for market conditions and seasonal changes. Mixing with a low-cost aggregate increases its bulk and coverage. Highly plastic, it is easily and quickly applied. For specific fire ratings of assemblies using this product, see CGC Construction Selector. Complies with CSA Standard A82-22-1963.

RED TOP STRUCTO-LITE Plaster is a mill-mixed perlite aggregated gypsum plaster which requires the addition of only water at the job site.

RED TOP STRUCTO-LITE is formulated to assure the architect of a unit responsibility. Mill-mixed lightweight aggregated plaster provides:

1. Control of set (see RED TOP Hardwall Plaster, LW formulation).
2. Proper proportioning of aggregate: (two cu. ft. of lightweight aggregate is recommended for both scratch and brown).
3. A quality of perlite with proper gradation and hardness necessary for a basecoat plaster.

STRUCTO-LITE weighs less than half as much as sanded basecoat plaster; has a "k" factor of 1.74, providing three times the insulation of sanded plaster. For this reason STRUCTO-LITE is not recommended for use with radiant heated panels. The added fire protection afforded by STRUCTO-LITE is the outstanding contribution of the product. Over-all cost is comparable to job-mixed lightweight aggregate plaster. Complies with CSA Standard A82-22-1963.

RED TOP BONDCRETE Plaster is a specially formulated bonding basecoat plaster for use over properly roughened interior concrete surfaces (see Specifications, Section III, paragraph "a"). Water only is added.

BONDCRETE has approximately the same coefficient of thermal expansion as concrete. Since both labour and material costs are virtually the same as wood fibre plaster, it is an economical and practical basecoat for concrete surfaces. Complies with CSA Standard A82-22-1963.

Portland Cement Plaster is required for interior use where high moisture conditions exist, or as an exterior basecoat for stucco. A Portland Cement Lime Plaster is prepared on the job in the following proportions:

Scratch Coat

- 1 bag of Portland Cement
- 2 bags of RED TOP Mason's Hydrated Lime
- 7½ cu. ft. of sand
- 2 lbs. of fibre (over metal lath or stucco mesh)

Brown Coat

- 1 bag of Portland Cement
- 2 bags of RED TOP Mason's Hydrated Lime
- 9 cu. ft. of sand

Le plâtre Hardwall RED TOP, bien mélangé en proportions précises à l'agrégat, forme une base dure et durable pour l'application des couches de finition (voir table de résistance à la compression ci-dessus). Sa prise est préparée et stabilisée pour les conditions du marché et les variations saisonnières. Le mélange avec des agrégats économiques augmente son volume et son recouvrement. Ayant une grande plasticité, il s'applique facilement et rapidement. Pour les assemblages à indice de résistance au feu utilisant ce matériau, voir la table de sélection des constructions CGC. Conforme à la norme CSA A-82-22-1963.

Le plâtre RED TOP STRUCTO-LITE est un enduit de gypse préparé à l'usine; il contient un agrégat de perlite et n'exige que l'addition de l'eau sur le chantier.

Le plâtre RED TOP STRUCTO-LITE est préparé pour garantir à l'architecte une responsabilité unitaire. Ce plâtre avec agrégat léger mélangé à l'usine donne:

1. Le contrôle de la prise (voir plâtre Hardwall RED TOP, préparation type léger).
2. Une proportion précise de l'agrégat (deux pi. cu. d'agrégat léger se recommandent à la fois pour la couche rayée et la couche brune).
3. Une qualité de perlite de granulométrie et de dureté appropriées au plâtre pour couche de fond.

Le STRUCTO-LITE pèse moitié moins que le plâtre pour couche de fond avec sable. Il a un facteur "K" de 1.74 équivalent à trois fois l'isolation du plâtre avec sable. C'est pour cette raison que le STRUCTO-LITE n'est pas recommandé pour s'employer avec les chauffages radiants. La protection contre le feu additionnelle fournie par le STRUCTO-LITE est vraiment exceptionnelle. Le coût général se compare à celui d'un enduit avec agrégat léger mélangé sur le chantier. Conforme à la norme CSA A82-22-1963.

Le plâtre RED TOP BONDCRETE est spécialement préparé comme enduit de liaison et de fond pour les surfaces intérieures en béton rugueux (voir devis, section III, paragraphe "a"). Il suffit d'y ajouter de l'eau.

Le plâtre BONDCRETE possède à peu près le même coefficient d'expansion thermique que le béton. Comme il ne coûte, pour ainsi dire, pas plus cher à utiliser et à appliquer que le plâtre à fibre de bois, c'est un enduit de fond économique et pratique pour les surfaces de béton. Conforme à la norme CSA A82-22-1963.

La plâtre au ciment Portland est nécessaire pour s'utiliser à l'intérieur dans les endroits excessivement humides ou comme enduit de fond extérieur pour le stuc. Le plâtre au ciment Portland et à la chaux se prépare sur le chantier dans les proportions suivantes:

Couche rayée

- 1 sac de ciment Portland.
- 2 sacs de chaux hydratée RED TOP pour maçonnerie.
- 7½ pi. cu. de sable.
- 2 lbs de fibre (sur lattes métallique ou lattes à stuc).

Couche brune

- 1 sac de ciment Portland.
- 2 sacs de chaux hydratée RED TOP pour maçonnerie.
- 9 pi. cu. de sable.

Finish Coat

CGC ORIENTAL Exterior Stucco (mill-mixed), a white, or coloured float or texture finish plaster.

Limitations of Portland Cement Plaster are: (1) Scratch and brown coat requires curing with water after set; (2) Must not be applied directly to smooth, dense surfaces: gypsum lath or gypsum block. Self-furring metal lath must be secured to such surfaces before plaster is applied; (3) Control joints should be provided to compensate for the shrinkage of the Portland cement mortar during drying; (4) A Keenes cement-lime putty finish must never be used over a Portland cement basecoat.

2. FINISH COAT PLASTERS**Description**

There are several types of gypsum finish plasters: some used with the addition of water only, and others which are a blend of gypsum, lime and water, or gypsum, lime, sand and water.

Since the finish coat must be compatible with the basecoat, care must be taken in the selection of the finish coat materials in relationship with the characteristics of the basecoat.

Three general classifications of finishing materials are (1) prepared finishes; (2) smooth trowel finishes; (3) sand float finishes.

Function

The finish coat serves as a leveling coat, as a base for decoration and provides the required resistance to abrasions.

Gauging plasters impart an early hardness and strength, minimizing the shrinkage characteristic of lime.

Limitations

1. A smooth trowel finish should not be used over vermiculite aggregate gypsum basecoat applied over metal lath. A sand float finish or an acoustical plaster is recommended.

2. Where the gypsum basecoat is STRUCTO-LITE or contains lightweight aggregate (perlite or vermiculite) and a smooth trowel finish is used, the finish coat should be RED TOP Gauging Plaster and lime, with addition of 1/2 cu. ft. of perlite fines or 50 lbs. of No. 1 white silica sand per 100 lbs. gauging plaster.

3. Gypsum base finishes including Keenes cement should not be used over a Portland cement basecoat.

Couche de finition

Stuc ORIENTAL, CGC pour l'extérieur (mélange à l'usine): plâtre de finition texturé ou lissé, blanc ou autres couleurs.

Les limitations du plâtre au ciment Portland sont: (1) Après la prise, il faut humecter la couche rayée ou brune pendant le vieillissement; (2) il ne faut pas appliquer ce plâtre directement sur des surfaces lisses et denses, comme le lattis de gypse ou les blocs de gypse (on doit fixer du lattis métallique type fourrure à ces surfaces avant de les plâtrer); (3) il faut prévoir des joints de retrait pour compenser le retrait du mortier de ciment Portland pendant le séchage; il ne faut jamais appliquer une pâte de finition à la chaux et au ciment Keenes sur une couche de fond de ciment.

2. ENDUITS DE FINITION**Description**

Il existe plusieurs types d'enduits de finition de gypse. Certains n'exigent que l'addition de l'eau et d'autres sont des mélanges de gypse, de chaux et d'eau, ou de gypse, de chaux, de sable et d'eau.

Comme la couche de finition doit être compatible avec la couche de fond, il faut faire attention de choisir des enduits de finition dont les caractéristiques correspondent à celles des enduits de fond.

Les trois classifications générales des enduits de finition sont: (1) finis préparés; (2) finis lissés à la truelle; (3) finis au sable à la taloche.

Fonction

La couche de finition égalise la surface, sert de base à la décoration et fournit, également, la résistance voulue à l'abrasion.

Les plâtres de dosage permettent d'obtenir plus vite la dureté et la solidité en minimisant les caractéristiques de retrait de la chaux.

Limitations

1. Un fini lissé à la truelle ne doit pas s'employer sur une couche de fond de gypse, avec agrégat de vermiculite, appliquée sur du lattis métallique. On recommande à cet effet, un fini avec sable à la taloche ou un plâtre acoustique.

2. Lorsque la couche de fond de gypse est du STRUCTO-LITE ou contient des agrégats légers (perlite ou vermiculite) et qu'un fini lissé à la truelle est choisi, la couche de finition doit être du plâtre de dosage RED TOP et chaux, avec 1/2 pi. cu. de perlite fine ou 50 lbs de sable siliceux blanc No 1 par 100 lbs de plâtre de dosage.

3. Les enduits de finition de gypse, y compris le ciment Keenes, ne doivent pas s'employer sur une couche de fond de ciment Portland.

4. Gauging plasters providing an extremely hard surface, such as Keenes cement, must not be used over STRUCTO-LITE, or a basecoat with a lightweight aggregate.

See the chart following for selection of finish coat materials.

RED TOP Concrete Finish—A new spray-textured decorative plaster finish for monolithic concrete surfaces. A gauged trowel coat is first applied to level concrete form irregularities, followed by a spray coat that gives a pleasing texture. Use of this finish minimizes need for buffing and grinding of concrete, and permits maximum re-use of forms. It is highly plastic, easily pumped to upper stories, and dries to a dense, white finish requiring no further decoration. Concrete finish is applied only to surfaces which have first been treated with RED TOP Plaster Bond, a liquid agent that provides bonding strength greater than the tensile strength of the plaster. It bonds gypsum plaster, or gauged lime putty, directly to interior monolithic concrete ceilings, walls, beams, columns and soffits—also to masonry surfaces and gypsum plaster basecoats.

Limitation: when a gauged finish lime putty coat is applied direct to RED TOP Plaster Bond, Dolomitic Finish Lime must be used.

Gauging Plasters (for blending with lime putty)

RED TOP Keenes Cement—A dead burned gypsum gauging, which requires extensive troweling. This troweling densifies the surface for hardness and resistance to surface abrasion. Complies with CSA Standard A82-26-1950.

Gauging Plaster—These quick and slow set gauging plasters comply with CSA Standard A82-22-1963 and are ground to blend easily and completely with lime putty to provide initial set and strength.

acoustical plaster	finish	thickness and base	light reflectance per cent	heat insulation "K" factor
AUDICOTE	Darbid	One half inch applied to a Gypsum Plaster Basecoat on Metal Lath	Satin White .65	50
	Machine Textured		Special White .70	50

Light reflectance from tests at a recognized independent laboratory.

Heat insulation data from tests at CGC laboratory.

acoustical plaster	finish	sound absorption						
		frequency						
		125	250	500	1000	2000	4000	NRC
AUDICOTE	Darbid	.64	.29	.55	.83	.80	.80	.60
	Machine Textured	.59	.28	.51	.73	.77	.77	.55

Base—One half inch applied to a Gypsum Plaster Basecoat on Metal Lath

Sound absorption from tests at a recognized independent laboratory

4. Les plâtres de dosage donnant une surface extrêmement dure, comme le ciment Keenes, ne doivent pas s'employer sur du STRUCTO-LITE ou une couche de fond avec agrégat léger.

Voir la table suivante pour le choix des enduits de finition.

Fini à béton RED TOP—C'est un nouvel enduit de finition qui s'applique à la machine sur les surfaces de béton monolithique. Une couche dosée s'applique d'abord à la truelle pour égaliser la surface de béton laissée rugueuse par les coffrages. Ensuite, on applique la couche de finition à la machine pour obtenir un effet texturé. L'emploi de cet enduit minimise le besoin de broser et de meuler le béton et permet la réutilisation maximum des coffrages. C'est un enduit très plastique qui se pompe facilement aux étages supérieurs; il sèche en donnant un fini dense et blanc qui n'a besoin d'aucune autre décoration. Le fini à béton ne s'applique que sur des surfaces traitées au préalable au liant de plâtre RED TOP. Ce liant donne une force de liaison plus grande que la résistance à la tension du plâtre. Il sert de liant au plâtre de gypse, ou à la pâte de chaux dosée, appliqués directement sur les surfaces intérieures des murs, des poutres, des colonnes, des soffites et des plafonds de béton monolithique, ainsi que sur les surfaces de maçonnerie et les couches de fond de plâtre de gypse.

Limitation

Lorsqu'une couche de pâte de chaux de finition dosée s'applique directement sur le liant de plâtre RED TOP, il faut employer une chaux de finition dolomitique.

Plâtre de dosage (pour mélanger à la pâte de chaux)

Ciment Keenes RED TOP—C'est un dosage de gypse spécialement cuit qui exige un long travail à la truelle. Ce travail à la truelle rend la surface dense, afin d'avoir la dureté et la résistance à l'abrasion voulues. Conforme à la norme CSA A82-26-1950.

Plâtres de dosage: Ces plâtres de dosage de prise rapide ou lente sont conformes à la norme CSA A82-22-1963 et sont broyés pour se mélanger facilement et complètement à la pâte de chaux, afin de fournir la prise et la solidité initiales.

plâtre acoustique	fini	épaisseur et fond	pourcentage de réflexion de lumière	facteur "K" d'isolation thermique
AUDICOTE	A l'aplanissoire	1/2" posé sur couche de fond de plâtre de gypse sur lattis métallique	Satin blanc .65	.50
	Texturé à la machine		Blanc spécial .70	50

Réflexion de la lumière obtenue par les essais d'un laboratoire indépendant reconnu.

Données d'isolation thermique obtenues par les essais du laboratoire CGC

plâtre acoustique	fini	absorption acoustique						
		fréquence						
		125	250	500	1000	2000	4000	C.R.B
AUDICOTE	A l'aplanissoire	.64	.29	.55	.83	.80	.80	.60
	Texturé à la machine	.59	.28	.51	.73	.77	.77	.55

Fond—1/2" appliqué sur couche de fond de plâtre de gypse sur lattis métallique.

Absorption acoustique obtenue par les essais d'un laboratoire indépendant reconnu

Application Data — CGC Finish Coat Plasters

description	finish texture	physical properties	proportion by dry weight gauging to lime	workability factor	comments	cost index
Keenes Cement and Lime Putty	White Trowel Smooth	Hard and Resistant to Abrasion	4 : 1	7	Use for handball courts and psychopathic wards over a wood fiber basecoat.	180
Keenes Cement and Lime Putty	White Trowel Smooth	Medium Hard & Resistant to Abrasion	2 : 1	4	Use for hospitals and schools over a wood fiber or sanded gypsum basecoat.	170
Gypsum Gauged Lime Putty	White Trowel Smooth	Standard	1 : 2	1	For normal use: over lightweight aggregate basecoat add ½ cu. ft. of Perlite fines or 50 lbs. of #1 silica sand per 100 * gauging.	100
Keenes Cement Lime Putty and Sand	White Float Finish	Hard	50 lbs. Keenes 100 lbs. Lime 400 lbs. Sand	1	Commonly used float finish. may be satisfactorily coloured.	125
Gypsum Gauging Lime Putty and Sand		Standard	50 lbs. Gauging 100 lbs. Lime 400 lbs. Sand	1	For normal use over any basecoat.	100
ORIENTAL Exterior Stucco	Coloured Float or Texture Finish	Extremely Hard and Resistant to Abrasion	Neat	3	For use over a Portland cement lime basecoat. Available in white and 6 colours.	150

Données d'application — plâtres pour couche de finition CGC

description	texture du fini	propriétés physiques	proportion, par poids sec. du dosage et de la chaux	facteur de facilité de travail	commentaires	indice du coût
Ciment Keenes et pâte de chaux	Blanche Lissée à la truelle	Dures et résistantes à l'abrasion	4 : 1	7	Pour jeu de balle au mur et chambres pour traitement des psychopathes. sur couche de fond à fibre de bois	180
Ciment Keenes et pâte de chaux	Blanche Lissée à la truelle	Mi-dures et résistantes à l'abrasion	2 : 1	4	Pour hôpitaux et écoles. sur couche de fond en gypse avec fibre de bois ou sable	170
Pâte de chaux à dosage de gypse	Blanche Lissée à la truelle	Standard	1 : 2	1	Emploi normal: sur couche de fond avec agrégat léger. ajouter ½ pi. cu. de perlite fine ou 50 lbs de sable siliceux N° 1 par 100 lbs de dosage	100
Ciment Keenes. pâte de chaux et sable	Blanche Finie à la taloche	Dures	50 lbs de Keenes 100 lbs de chaux 400 lbs de sable	1	Finie à la taloche d'emploi courant: peut se colorer d'une manière satisfaisante	125
Dosage de gypse. pâte de chaux et sable		Standard	50 lbs de Keenes 100 lbs de chaux 400 lbs de sable	1	Emploi normal sur toute couche de fond	100
Stuc ORIENTAL pour l'extérieur	Finie colorée à la taloche ou texturé	Très dures et résistantes à l'abrasion	Net	3	Emploi sur couche de fond de chaux et ciment Portland. Disponible en blanc et six autres couleurs.	150

BB021 0941

IVORY Hydrated Finishing Lime is a lime which requires soaking at least 16 hours to develop proper plasticity and the degree of hydration necessary prior to use. Complies with CSA Standard A82-44-1950.

3. ACOUSTICAL PLASTERS

Canadian Gypsum Company, Ltd., manufactures an acoustical plaster designed to conform with varied building industry demands. It is effective for sound conditioning, having Noise Reduction Coefficients of .55 to .60. The medium to high light reflection properties, combined with a variety of finishes, offer excellent acoustical treatment for practically any architectural design.

AUDICOTE Acoustical Plaster is a low-cost acoustical material designed for either modern efficient machine application or conventional hand application methods over a wide range of surfaces. It can be applied over properly prepared gypsum or Portland cement base-coats, monolithic concrete, prefabricated concrete units.

The uniform texture resulting from spray application makes AUDICOTE particularly suitable for use on large continuous ceiling areas. Through modifications of machine procedures and spray techniques, many pleasing textures are possible.

AUDICOTE is readily adaptable to tinting, and incorporation of special aggregates to further increase the design and decorative possibilities.

It may be redecorated with up to two coats of a spray-applied Standard Paint with no significant loss in Noise Reduction Coefficient. Up to four coats result in only a minor reduction in sound absorption characteristics. It may be economically refinished with a spray coat of AUDICOTE. Available in Satin White and Special White colours; may also be tinted on the job.

Limitations

1. AUDICOTE is designed for use on ceiling and wall areas not subject to contact, excessive vibration or high moisture.
2. Precautions must be taken under certain circumstances to prevent the migration of water-borne stains to the surface of AUDICOTE (see Specifications).
3. Not recommended for use over radiant heating installations.

4. FIREPROOFING PLASTER

RED TOP FIRECODE "V" Plaster is a ready-to-use gypsum plaster for spraying directly to steel floor units, beams and columns, to provide fire protection. It is lightweight and non-shrinking, requiring the addition of water only. No bonding agents, lathing or hand tool operations are required in application. It can also be applied over metal lath to form a fire-resistant enclosure containing structural members, piping, ductwork or electrical conduits.

Use of this lightweight fireproofing plaster in multi-storey buildings in place of the heavy masonry

La chaux de finition hydratée IVORY est une chaux qu'il faut faire tremper au moins 16 heures avant l'emploi pour obtenir la plasticité voulue et le degré d'hydratation nécessaire. Conforme à la norme CSA A82-44-1950.

3. PLÂTRES ACOUSTIQUES

Canadian Gypsum Company, Ltd., fabrique un plâtre acoustique qui convient aux diverses qualifications exigées par l'industrie du bâtiment. Il est efficace comme insonorisant et, à cet effet, il possède des Coefficients de Réduction du Bruit de .55 à .60. Ses propriétés de réflexion, de moyennes à grandes, combinées à toute une variété de finis, en font un excellent enduit acoustique pour presque toutes sortes de formes architecturales.

Le plâtre acoustique AUDICOTE est un enduit acoustique de prix économique préparé soit pour l'application efficace à la machine, soit selon des méthodes d'application conventionnelles à la main sur une grande variété de surfaces. Il peut s'appliquer sur les couches de fond de ciment Portland et de gypse, le béton monolithique et les éléments de béton préfabriqués bien préparés.

La texture uniforme, obtenue par l'application à la machine, rend l'AUDICOTE particulièrement approprié aux grandes surfaces de plafond continues. On peut réaliser de nombreuses textures attrayantes en modifiant les méthodes d'application à la machine.

Le plâtre AUDICOTE prend très bien la teinture. Il incorpore des agrégats spéciaux qui le rendent encore plus adaptable aux formes structurales et à la décoration.

Il peut être retouché par deux couches au maximum de peinture standard au latex, sans amoindrir le Coefficient de Réduction de Bruit. Quatre couches ne font que réduire légèrement ces propriétés d'absorption acoustique. Il peut être économiquement refini par une autre couche d'AUDICOTE. Se fait en blanc satin ou blanc spécial. Peut être également teinté sur le chantier.

Limitations

1. Le plâtre AUDICOTE est préparé pour s'appliquer aux plafonds et aux murs qui ne sont pas soumis à l'abrasion, à une vibration excessive ou à une forte humidité.
2. Il faut, dans certains cas, prendre des mesures pour empêcher la transmission des taches d'eau à la surface de l'AUDICOTE (voir devis).
3. Il n'est pas recommandé pour s'employer avec les systèmes de chauffage radiant.

4. PLÂTRE IGNIFUGE

Le plâtre RED TOP FIRECODE "V" est un enduit de gypse, prêt à l'emploi, pour se poser directement à la machine sur les éléments de plancher, les poutres et les colonnes d'acier, afin de les protéger contre le feu. Il est léger, ne rétrécit pas et n'exige que l'addition de l'eau. Aucun agent de liaison, ni lattage, ni ouvrage manuel n'est nécessaire. Il peut également s'appliquer sur du lattis métallique pour enclore les éléments de structure, la tuyauterie, les conduits ou les canalisations électriques contre le feu.

formerly used to protect the steel structure, greatly reduces the dead load and enables the designing engineer to use substantially lighter, less costly steel members. This new concept in building design is not only lower in applied cost, but provides increased flexibility in design, beauty, utility and safety.

RED TOP FIRECODE "V" Plaster provides fire-resistant ratings on all major types of steel floor units, and on steel beams and columns. For fire resistance, sound absorption, density and insulation characteristics, see CGC Folder d-1745.

RED TOP FIRECODE "V" also protects shop-primed steel from corrosion and eliminates the need for a job primer coat.

Although not generally considered a finished surface, a pleasing spray texture can be accomplished. Acoustical Plaster may be applied as a finish coat; or, the FIRECODE "V" surface may be spray-painted with a standard latex paint.

Limitations

1. RED TOP FIRECODE "V" Plaster must be applied under conditions acceptable to plastering—protected from freezing.
2. It is designed for use on ceilings, beams or columns not subject to contact, excessive high humidity, or vibration.

GENERAL PLASTERING SPECIFICATIONS

Scope

Unless otherwise shown on the drawings, all walls and ceilings shall be plastered as herein described.

General Provisions

In cold weather, the temperature of the building shall be maintained in the uniform range above 55°F. for an adequate period prior to the application of plaster, while the plastering is being done, and after the plaster is dry. The heat shall be well distributed in all areas, with deflection or protective screens used to prevent concentrated or irregular heat on plaster areas near source. When required, heat shall be furnished by . . .

Proper protection should be provided during plastering for finished door and window frames and other designated areas which do not receive a plaster finish.

Ventilation shall be provided to properly dry the plaster during and subsequent to its application. In glazed buildings, this shall be accomplished by keeping windows open sufficiently to provide air circulation; in enclosed areas lacking normal ventilation, provisions must be made to mechanically remove moisture-laden air.

If glazed sash are not in place and the building is subjected to hot, dry winds or temperature differentials from day to night of 20°F. or more, openings shall be screened with cheesecloth or similar material.

L'emploi de ce plâtre ignifuge léger, dans un édifice à étages multiples, à la place des ouvrages de maçonnerie lourde utilisés auparavant pour protéger la structure d'acier, réduit grandement la charge constante et permet à l'ingénieur d'étude d'employer des éléments d'acier bien plus légers et moins chers. Ce nouvel enduit coûte non seulement moins cher à appliquer, mais il augmente également les facteurs beauté, utilité et sécurité du bâtiment.

La plâtre RED TOP FIRECODE "V" donne des indices de résistance au feu lorsqu'il est employé avec tous les principaux types d'éléments de plancher, poutres et de colonnes d'acier. Voir le dépliant CGC d-1475 pour les caractéristiques d'ignifugation, d'absorption acoustique, de densité et d'isolation.

Le plâtre RED TOP FIRECODE "V" protège également l'acier apprêté à l'usine contre la corrosion et élimine l'application d'une couche d'apprêt.

Bien qu'il ne soit pas généralement considéré comme un enduit de finition, il peut, tout de même, donner une texture attrayante en l'appliquant à la machine. Ce plâtre acoustique peut servir de couche de finition; ou, sa surface peut être finie au pistolet avec une peinture au latex standard.

Limitations

1. Le plâtre RED TOP FIRECODE "V" doit être appliqué selon des méthodes acceptées pour le plâtrage et protégé contre le gel.
2. Il est prévu pour s'appliquer aux plafonds, poutres et colonnes non soumis à l'humidité excessive ou à la vibration.

DEVIS GÉNÉRAL DU PLÂTRAGE

Portée

A moins d'avis contraire sur les plans, tous les murs et les plafonds seront plâtrés tel que décrit dans ce devis.

Conditions générales

Par temps froid, la température du bâtiment sera maintenue uniformément au-dessus de 55°F. pendant une période adéquate avant le plâtrage, pendant le plâtrage et une fois que le plâtre est sec. La chaleur sera bien distribuée dans tous les endroits, en utilisant des écrans de réflexion ou de protection pour prévenir toute chaleur concentrée ou irrégulière sur les surfaces plâtrées près de la source de chaleur. Lorsque requis, la chaleur sera fournie par . . .

Pendant le plâtrage, on protégera adéquatement les cadres de portes et de fenêtres finis et autres endroits désignés qui ne recevront pas un fini de plâtre.

La ventilation sera prévue pour sécher adéquatement le plâtre pendant son application. Dans les bâtiments vitrés, cette ventilation sera obtenue en laissant les fenêtres suffisamment ouvertes pour créer une circulation d'air adéquate. Dans les endroits clos, sans ventilation normale, il faudra prévoir des moyens mécaniques pour évacuer l'air saturé d'humidité.

Si les vitrages ne sont pas en place et que le bâtiment est ouvert à des vents chauds et secs, ou à des températures qui varient de 20°F ou plus entre le jour et la nuit, les ouvertures seront bouchées d'un tissu mince ou autre matériel similaire.



Surface Preparation

a. Monolithic concrete to which (BONDCRETE) (RED TOP Plaster Bond) is to be applied shall be free of dirt, dust, grease, wax, oil or other unsound surface conditions. Laitance and efflorescence shall be chemically removed. (With BONDCRETE, concrete surfaces shall be sufficiently roughened to provide proper bond.)

b. Monolithic or unit masonry surfaces that exhibit high suction may be moderately wetted immediately before plastering.

c. Where RED TOP AUDICOTE Acoustical Plaster is indicated for application direct to smooth monolithic concrete, reinforcing bar chair legs shall be either galvanized or coated with rust inhibitive paint, and use of nails or other raw steel against forms or surface of concrete held to a minimum. Where metal is exposed in spite of these precautions, and where AUDICOTE is to be applied directly against corner beads or other metal accessories, the metal should be treated with one coat of aluminum paint.

Grounds

Plaster thicknesses shall be as shown on plans; however, in no case shall the grounds be less than:

Metal Lath— $5/8$ " (from face of lath).

ROCKLATH Plaster Base— $1/2$ ".

Long Length ROCKLATH— $3/4$ ".

PYROBAR Partition Tile or other Masonry Units— $5/8$ ".

Monolithic Concrete Ceilings— $1/8$ " ($3/8$ " maximum).

Monolithic Concrete Walls— $1/8$ " ($5/8$ " maximum).

AUDICOTE Acoustical Plaster— $1/2$ " (over concrete); $15/16$ " (over gypsum or metal lath).

Materials

Plaster and all cementitious material shall be stored under cover, up off the ground or floor, and kept dry until ready for use. All materials herein specified shall be manufactured by the Canadian Gypsum Company, Ltd.

a. **Basecoat Plaster** shall be: (RED TOP Wood Fibre) (RED TOP Hardwall Plaster) (STRUCTO-LITE) (BONDCRETE).

b. **Aggregate** shall be: (Sand) (Perlite) meeting CSA Specification A82-57-1954. Sand for float finishes shall be a graded silica sand passing a (30 mesh) (20 mesh) screen.

c. **Water** shall be clean and fit to drink, free from oil, acid, alkali or vegetable materials.

d. **Bonding Agent** shall be: RED TOP Plaster Bond.

e. **Finish Lime** shall be: (IVORY) Hydrated Finishing Lime.

f. **Gauging Plaster** shall be: (Keenes Cement) (RED TOP Gauging) (HAMMER BRAND Plaster of Paris).

g. **Prepared Finish** shall be: RED TOP Concrete Finish.

Préparation de la surface

a. Tout béton monolithique destiné à recevoir (BONDCRETE) (Liant de plâtre RED TOP) sera exempt de saleté, de poussière, de graisse, de cire, d'huile ou d'autres défauts de surface. La laitance et l'efflorescence seront chimiquement enlevées. (Avec BONDCRETE, les surfaces de béton seront suffisamment rendues rugueuses pour assurer une bonne liaison).

b. Les surfaces de béton monolithique ou de maçonnerie très absorbantes seront modérément humectées à l'eau immédiatement avant le plâtrage.

c. Lorsque le plâtre acoustique RED TOP AUDICOTE sera appliqué directement sur le béton monolithique lisse, les pattes de chaise de renfort seront soit galvanisées, soit enduites d'une peinture anti-rouille. De plus, l'emploi de clous ou autres pièces d'acier non apprêtées contre les coffrages ou les surfaces de béton sera tenu au minimum. Lorsque le métal sera exposé malgré ces précautions et lorsque le plâtre AUDICOTE s'appliquera contre les rentorts d'angles ou autres accessoires métalliques, le métal devra être enduit d'une couche de peinture aluminium.

Cueillies

Les épaisseurs de plâtre seront tel qu'indiqué sur les plans. Toutefois les cueillies ne seront en aucun cas moins de:

Lattis métallique— $5/8$ " (à partir de la face du lattis).

Base de plâtrage ROCKLATH— $1/2$ ".

ROCKLATH en grande longueur— $3/4$ ".

Tuile PYROBAR pour cloisons ou autres éléments de maçonnerie— $5/8$ ".

Plafonds en béton monolithique— $1/8$ " ($3/8$ " maximum).

Murs de béton monolithique— $1/8$ " ($5/8$ " maximum).

Plâtre acoustique AUDICOTE— $1/2$ " (sur béton)— $15/16$ " (sur lattis de gypse ou métallique).

Matériaux

Le plâtre et tous les enduits de ciment seront entreposés à l'abri éloignés du sol et du plancher, et gardés au sec jusqu'à l'emploi. Tous les matériaux prescrits dans ce devis seront manufacturés par Canadian Gypsum Company, Ltd.

a. **L'enduit de fond sera:** (plâtre RED TOP à fibre de bois) (plâtre RED TOP Hardwall) (STRUCTO-LITE) (BONDCRETE).

b. **L'agrégat sera:** (sable) (perlite) conforme à la norme CSA A82-57-1954. Le sable pour les finis à la taloche sera du sable siliceux tamisé par un crible de (30 mailles) (20 mailles).

c. **L'eau** sera propre et potable, sans huile, ni acide, ni alcali, ni matières végétales.

d. **L'agent de liaison** sera: liant de plâtre RED TOP.

e. **La chaux de finition sera:** chaux de finition hydratée (IVORY).

f. **Le plâtre de dosage sera:** (ciment Keenes) (dosage RED TOP) (plâtre de Paris HAMMER BRAND).

g. **Le fini préparé sera:** fini à béton RED TOP.

h. Acoustical Plaster shall be: AUDICOTE Acoustical Plaster.

i. Plaster Ornaments and Mouldings shall be made with HAMMER BRAND Moulding Plaster.

j. Exterior Stucco Finish shall be: ORIENTAL Exterior Stucco.

Grouting

Grout shall consist of STRUCTO-LITE or RED TOP Hardwall Plaster sanded 100:2.

a. All steel door frames in solid plaster and steel stud partitions shall be grouted prior to lathing.

b. All 2½" metal base shall be grouted.

Basecoat Proportions

Basecoat plasters shall be mixed to provide compressive strength of _____psi—dry (specify from technical data page).

Mixing of Basecoat

Basecoat plasters may be hand mixed or mechanically mixed to a uniform consistency following the manufacturer's directions.

Basecoat Application

All plaster basecoat shall be applied by (hand) (machine) in (2) (3) coats (see description).

a. Two-coat work: Over gypsum lath and masonry, the base (first) coat shall be applied with sufficient material and pressure to form a good bond to the base and to cover well, and then be doubled back to bring the plaster out to grounds, straightened to a true surface with rod and darby without the use of additional water, and left rough to receive the finish (second) coat.

Three-coat work: The scratch (first) coat shall be applied with sufficient material and pressure to form good full keys on metal lath, and a good bond on other bases, and then be cross-raked. The brown (second) coat shall be applied after the scratch (first) coat has set firm and hard, brought out to grounds and straightened to a true surface with rod and darby without the use of additional water, and left rough to receive the finish (third) coat.

b. Optional Inclusions:

1. Solid Long Length ROCKLATH Partition: The scratch coat shall be applied ¾" thick, with a maximum set of 3 hours, to each side of the lath, both sides to be scratch coated within a 3-hour interval. Cross-rake lightly in horizontal direction only. The brown coat shall be applied to the unbraced side after the scratch coats have set and partially dried

h. Le plâtre acoustique sera: plâtre acoustique (AUDICOTE).

i. Le plâtre à ornementation et à moulures sera: plâtre à moulures HAMMER BRAND.

j. Le fini de stuc extérieur sera: stuc ORIENTAL pour l'extérieur.

Scellement

Le mortier de scellement se composera de plâtre STRUCTO-LITE ou RED TOP Hardwall avec sable 100:2.

a. Tous les cadres de portes d'acier seront scellés avant le lattage des cloisons à montants d'acier et de plâtre.

b. Toutes les plinthes métalliques de 2½" seront scellées.

Proportions de l'enduit de fond

Les enduits de fond seront mélangés pour obtenir une résistance à la compression de _____lbs au po. ca. sec (préciser en se basant sur la page des données techniques).

Mélange de l'enduit de fond

Les enduits de fond seront mélangés manuellement ou mécaniquement pour obtenir une consistance uniforme, selon les instructions du fabricant.

Application de l'enduit de fond

Tout enduit de fond sera appliqué (à la main) (à la machine) en (2) (3) couches (voir description).

a. Méthode en deux couches—Sur le lattis de gypse et la maçonnerie, on appliquera la (première) couche de fond en employant suffisamment de matériau et de pression pour qu'elle adhère bien à la base et la recouvre bien. Puis on la doublera pour mettre le plâtre à l'épaisseur des cueillies. Ensuite, on dressera la surface à la règle et à l'aplanissoire, sans ajouter d'autre eau, et on la laissera assez rugueuse pour recevoir la (deuxième) couche de finition.

Méthode en trois couches—On appliquera la (première) couche rayée en employant suffisamment de matériau et de pression pour obtenir un bon accrochage au lattis de métal et une bonne adhérence aux autres bases. On rayera ensuite la surface. On appliquera la (deuxième) couche brune lorsque la (première) couche rayée sera prise et dure, puis on la mettra à l'épaisseur des cueillies et on la dressera à la règle et à l'aplanissoire, sans ajouter d'autre eau. On la laissera assez rugueuse pour recevoir la (troisième) couche de finition.

b. Autres détails:

1. Cloison pleine en ROCKLATH en grande longueur: On appliquera de chaque côté du lattis, la couche rayée à ¾" d'épaisseur, avec une prise maximum de 3 heures. On enduira les deux côtés d'une couche rayée dans l'intervalle de 3 heures. On la rayera légèrement dans le sens horizontal seulement. On appliquera la couche brune au côté sans renfort, une fois que la couche rayée sera prise et partiellement sèche (16 heures au minimum). Une fois que la couche brune sera prise fermement (3 heures au minimum), on

(not less than 16 hours). After brown coat has set firmly (not less than 3 hours), carefully remove the braces and brown coat the second side. Brown coat shall be brought out to a true plane and left rough.

2. Solid Studless Metal Lath Partition: The scratch coat shall be applied to the side opposite the bracing, and allowed to set and partially dry. The brown coat shall then be applied to the side opposite the braces, allowing it to set thoroughly before removing temporary braces. Next the brown coat shall be applied to previously braced side to bring the plaster out to grounds, straightened to a true surface with rod and darby without the use of additional water, and left rough to receive the finish coat.

3. Solid Channel Stud Metal Lath Partition: The scratch coat shall be applied to lath side and allowed to set and partially dry. The back-up coat shall then be applied to the channel side to full grounds, 1/2" over channels, in not less than two operations and allowed to set. The brown coat on lath side shall then be applied to bring the plaster out to grounds, straightened to a true surface with rod or darby without the use of additional water, and left rough to receive the finish coat.

4. Resilient ROCKLATH Plaster Base Ceiling: Use three-coat method only, allowing the scratch coat to set and partially dry before applying brown coat.

5. BRACE-TITE System Ceiling: The three-coat method is recommended. If the two-coat system is used, a minimum of 20 minutes must be allowed before doubling back and the setting time of the basecoat must not exceed 3 hours.

6. Monolithic Concrete:

1. Surfaces of walls and columns shall have a scratch coat of BONDCRETE, followed immediately with a brown coat of RED TOP Hardwall Plaster and sand 100:2 troweled into the BONDCRETE while it is soft and unset. Brown coat shall be brought out to a true level surface without an application of water. Cross-rake the surface. Ceiling surfaces shall have a coat of BONDCRETE scratched in thoroughly, doubled back to a true level surface. Cross-rake the surface.

2. RED TOP Plaster Bond shall be applied to concrete surface in a thin continuous film, when temperatures are 50°F. or above. Basecoat plasters or RED TOP Concrete Finish shall be applied when film is slightly tacky or within two weeks. (RED TOP Concrete Finish shall be applied over RED TOP Plaster Bond after pre-soaking up to one week prior to use. Fill and leveling coats of Concrete Finish shall be gauged sufficiently with RED TOP Gauging to permit immediate doubling back and firm grinding of a thin coat into the Plaster Bond. Immediately double back with a "sweetening coat" to level the surface; draw up finish taut and level by troweling). (Sand Float Finish—add up to 20 lbs. of sand per bag of RED TOP Concrete Finish, gauge approximately 15% by weight, and allow to stiffen prior to floating). (Smooth Trowel finish—use 15% to 20% slow set

enlèvera les rentorts avec précaution et on appliquera la couche brune du deuxième côté. On égalisera la couche brune et on la laissera rugueuse.

2. Cloison pleine en lattes métallique sans montant: On appliquera la couche rayée du côté opposé aux rentorts. On la laissera prendre et sécher partiellement. On appliquera ensuite la couche brune du côté opposé aux rentorts et on la laissera prendre entièrement avant d'enlever les rentorts provisoires. On appliquera la couche brune suivante au côté renforcé auparavant pour mettre le plâtre à l'affleurement des cueillies, en dressant la surface à la règle et à l'aplanissoire, sans ajouter d'autre eau, et on la laissera assez rugueuse pour recevoir la couche de finition.

3. Cloison pleine en lattes métallique et montants en profilé: On appliquera la couche rayée du côté du lattes et on la laissera prendre et sécher partiellement. On appliquera ensuite la couche de renfort jusqu'au côté du profilé, à l'affleurement de la cueillie (1/2" au-dessus des profilés) en, au moins, deux opérations, puis on la laissera prendre. On appliquera alors la couche brune du côté du lattes pour mettre le plâtre à l'égalité des cueillies, en dressant la surface à la règle ou à l'aplanissoire, sans ajouter d'autre eau, et on laissera la surface assez rugueuse pour la couche de finition.

4. Plafond à base de plâtrage ROCKLATH résiliente: On utilisera la méthode en trois couches, en laissant la couche rayée prendre et sécher partiellement avant d'appliquer la couche brune.

5. Système de plafond BRACE-TITE: On recommande la méthode en trois couches. Si la méthode en deux couches est employée, il faudra attendre 20 minutes avant de doubler la surface et le temps de la prise de la couche de base ne devra pas dépasser 3 heures.

6. Béton monolithique:

1. Sur les surfaces des murs et des colonnes, on appliquera une couche rayée de BONDCRETE, suivie immédiatement par une couche brune de plâtre RED TOP Hardwall et sable (100:2) appliquée à la truelle dans le BONDCRETE encore mou et non pris. On égalisera la couche brune sans ajouter d'autre eau. On rayera la surface dans les deux sens. Sur les surfaces de plafonds, on appliquera une couche BONDCRETE rayée et on la doublera pour bien la dresser. On rayera la surface dans les deux sens.

2. On appliquera le liant de plâtre RED TOP à la surface de béton en une couche mince et continue lorsque les températures seront de 50°F. ou plus. On appliquera les enduits de fond ou le fini à béton RED TOP, lorsque la couche sera encore légèrement collante ou dans les deux semaines. (On appliquera le fini à béton RED TOP sur le liant de plâtre RED TOP après un trempage d'une semaine au maximum avant l'emploi. On remplira et dressera le fini à béton. On dosera les couches de rempiissage et d'égalisation de fini à béton avec suffisamment de dosage RED TOP pour permettre le doublage immédiat de la surface par mouvements circulaires termes d'une couche mince dans le liant de plâtre. On doublera immédiatement la surface par une couche mince afin de l'égaliser; bien étendre et égaliser le fini à la truelle). (Pour fini au sable à la taloche, on ajoutera jusqu'à 20 lbs de sable par sac de fini à béton RED TOP, dosé approximativement à 15% par poids et laissé durcir avant le talochage). (Pour fini lissé à la truelle — on emploiera 15%-20% de dosage de

gauging, mix to fairly stiff consistency, apply and trowel in same manner as with regular lime putty finish.)

7. Portland Cement Basecoats shall be applied in two coats. Scratch coat shall be cross-raked and after setting damp cured for not less than 48 hours. Brown coat shall be damp cured after setting for not less than 48 hours.

8. Where plaster is flush with metal base, metal door frames, etc., a groove shall be made at the junction to reduce the possibility of chipping. Basecoat plaster shall be cut free from these metal sections before the plaster sets.

Preparation of Lime

IVORY Hydrated Finishing Lime shall be box soaked or machine mixed using approximately 6 gallons of water per 50 lb. bag, and allowed to soak for 16 hours.

Proportions of Finish Coats

Finish coat plasters shall be mixed in proportion by dry weight of—parts of gauging to—parts of lime (specify from Application Data page, according to the manufacturer's directions. Over lightweight aggregate basecoats, $\frac{1}{2}$ cu. ft. of perlite fines or 50 lbs. of No. 1 silica sand per 100 lbs. of gauging plaster shall be added, or aggregated gauging shall be used.

Application of Finish Coats

a. Trowel Finish Coats shall be scratched in thoroughly and immediately doubled back to fill out to a smooth, dense surface for decoration free of surface blemishes and irregularities. Thickness shall be $\frac{1}{16}$ " to $\frac{3}{8}$ ". Keenes Cement Finishes shall be troweled until the material sets.

b. Float Finish Coats shall be scratched in thoroughly and immediately doubled back to a true, even surface. Float using a (shingle) (cork) (wood) (carpet) or (rubber) float to bring aggregate to the surface to produce a finish of uniform texture free of slick spots, cat faces, and other blemishes. Use water sparingly in natural colour, and no water shall be used on coloured finishes.

c. Machine Applied Spray Finishes shall be uniformly applied to produce a texture approved by the architect.

Acoustical Plasters shall be applied in not less than two coats, to full $\frac{1}{2}$ " grounds, following the manufacturer's directions.

Ornamental Plastering: Ornamental plaster shall be executed in accordance with the full-sized details shown on the drawings. Cornices and mouldings shall be run full, straight and true with moulding

prise lente, mélangé jusqu'à consistance assez dure et on l'appliquera et le truellerà de la même manière que les finis de pâte de chaux réguliers.

7. Enduit de fond en ciment Portland: On l'appliquera en deux couches. La couche rayée sera rayée dans les deux sens et laissée vieillir humide après la prise, pendant 48 heures au minimum. La couche brune sera laissée vieillir humide après la prise, pendant 48 heures au minimum.

8. Lorsque le plâtre affleure à une plinthe métallique ou cadre de porte métallique, etc., on pratiquera une rainure à la jointure, afin de réduire toute possibilité d'écaillage. On enlèvera, avant qu'il prenne, le plâtre de la couche de fond des sections métalliques.

Préparation de la chaux

La chaux de finition hydratée IVORY sera mise à tremper dans l'auge ou mélangée à la machine, en utilisant environ 6 gallons d'eau par sac de 50 lbs et en la laissant tremper pendant 16 heures.

Proportions de l'enduit de finition

Les enduits de finition seront mélangés en proportions par poids sec de—parties de dosage pour—parties de chaux. (Préciser d'après la page des données d'application), selon les instructions du fabricant. Sur les couches de fond à agrégats légers, $\frac{1}{2}$ pi. cu. de perlite fine ou 50 lbs de sable siliceux N° 1 par 100 lbs de plâtre de dosage seront ajoutés ou des dosages avec agrégats seront utilisés.

Application de l'enduit de finition

a. Les couches de finition à la truelle seront posées en les rayant entièrement et en les doublant immédiatement pour obtenir une surface lisse et dense pour la décoration, exempte de défauts et d'irrégularités. L'épaisseur sera de $\frac{1}{16}$ " à $\frac{3}{8}$ ". Les finis de ciment Keenes seront truillés jusqu'à ce que le matériau prenne.

b. Les couches finition à la taloche seront entièrement rayées et immédiatement doublées pour bien dresser et égaliser la surface. On se servira d'une taloche en (hardeau) (liège) (bois) (tapis) ou (caoutchouc) pour amener l'agrégat à la surface et obtenir un fini de texture uniforme; exempt de bulles, taches, défauts, etc. On emploiera l'eau avec modération pour la couleur naturelle et aucune eau pour les finis de couleur.

c. Les finis appliqués à la machine seront uniformément appliqués pour obtenir une texture approuvée par l'architecte.

Les plâtres acoustiques seront appliquées en deux couches au minimum sur cueillies de $\frac{1}{2}$ " suivant les instructions du fabricant.

Les plâtres d'ornementation seront exécutés conformément aux détails de grandeur normale portés sur les plans. Les corniches et les moulures seront en plâtre, formées sans interruption, droites et d'aplomb, en utilisant des gabarits de métal

plaster, using clean cut metal templates conforming to the profiles shown on the drawings. Lines shall be in alignment, with true intersections, and accurate mitres at corners and angles. Enriched ornamental work which cannot be run in place shall be cast with HAMMER BRAND Casting Plaster in gelatine moulds. The work shall be solidly backed with jute or burlap, shall be properly reinforced with galvanized steel, and shall be securely struck and wired in place with copper wires not lighter than 16 gauge. All joints shall be carefully made and neatly pointed so as to be invisible. All rough spots shall be eliminated with fine sandpaper, and the entire work left in proper condition, ready for decoration.

Fireproofing Plaster

RED TOP FIRECODE "V" Plaster as manufactured by the Canadian Gypsum Company, Ltd., shall be machine applied to the underside of all steel floor sections, beams and columns as shown on plans or herein specified, and shall be mixed and applied according to the manufacturer's directions (see CGC Folder d-1745).

Patching

Point up around trim and other work. Cut out and patch defective and damaged plaster. Patching of plaster shall match existing work in texture and finish and joinings with plaster previously applied shall finish flush and smooth.

Completion

At the completion of the finish plaster work, all plaster shall be cleaned from beds, screeds, metal base and metal trim, leaving work ready for decoration by others. All plaster rubbish shall be removed from the building, leaving floors broom clean. Excess material, scaffolding, tools and other equipment shall be removed from the building and job site.

TRADEMARKS: The following trademarks are owned and/or registered in Canada by Canadian Gypsum Company, Ltd., and are used throughout this catalogue to designate particular products manufactured by that company: CGC RED TOP, STRUCTO-LITE, BONDCRETE, ORIENTAL, FIRECODE, FIRECODE "V", HAMMER BRAND, IVORY, AUDICOTE (plastering products); PYROBAR (gypsum partition tile); ROCKLATH (plaster base); TRUSSTEEL and BRACE-TITE (metal products).

Note: Since methods and conditions of application and use are beyond our control, the Canadian Gypsum Company, Ltd., will not be responsible for failure of its products when not used according to our directions and specifications.

coupant, conformes aux profils indiqués par les plans. Les lignes seront droites, les intersections d'aplomb et les coins et les angles d'équerre. Les ouvrages ornementaux, qui ne peuvent pas être exécutés en place, seront moulés en plâtre à moules HAMMER BRAND dans des moules à la gélatine. Ces ouvrages seront renforcés de jute ou de grosse toile et seront adéquatement armés d'acier galvanisé; ils seront fixés et attachés en place avec de la broche de cuivre d'au moins jauge 16. Tous les joints seront faits avec soin et proprement finis pour être invisibles. Toutes les parties rugueuses seront enlevées au papier sablé fin et tout l'ouvrage sera laissé prêt pour la décoration.

Plâtre ignifuge

Le plâtre RED TOP FIRECODE "V" tel que manufacturé par Canadian Gypsum Company, Ltd., sera appliqué à la machine au dessous des éléments de plancher, sur les poutres et les colonnes d'acier, tel qu'indiqué par les plans ou prescrit dans ce devis. Il sera mélangé et appliqué conformément aux instructions du fabricant (voir le dépliant CGC d-1745).

Rapièçage

Jointoyage autour d'une garniture ou d'un autre ouvrage. On dégagera la partie abîmée et on la rapiècera. Le plâtre de rapièçage sera assorti à l'ouvrage existant en texture et en fini. Les jointures avec le plâtre appliqué auparavant seront lisses et affleurantes.

Achèvement

A l'achèvement d'un ouvrage de plâtrage, tout le plâtre sera enlevé des cueillies, des plinthes métalliques et des garnitures métalliques, pour laisser l'ouvrage prêt pour la décoration. Tous les débris de plâtre seront enlevés du bâtiment et les planchers bien balayés. Les surplus de matériaux, les échafaudages, l'outillage et autre équipement seront enlevés du bâtiment et du chantier.

MARQUES DE COMMERCE: Les marques de commerce suivantes appartiennent et/ou ont été déposées au Canada par Canadian Gypsum Company, Ltd., et sont employées dans cette brochure pour identifier les produits spéciaux fabriqués par cette compagnie: CGC RED TOP, STRUCTO-LITE, BONDCRETE, ORIENTAL, FIRECODE, IVORY, AUDICOTE (matériaux de plâtrage); PYROBAR (tuile de gypse pour cloisons); ROCKLATH (base de plâtrage); TRUSSTEEL, BRACE-TITE (matériaux métalliques).

Remarque: Comme les méthodes et les conditions d'application et d'emploi ne dépendent pas de nous, Canadian Gypsum Company, Ltd., ne sera pas responsable du mauvais rendement et ses produits quand ils ne seront pas employés conformément à nos instructions et spécifications.



CANADIAN GYPSUM COMPANY, LTD.