



Technische Information



Dyneon™ PFA 6502T Z

Fluorthermoplast

Merkmale

- Breites Temperatur-Verarbeitungsfenster
- Verbesserte Entformungseigenschaften
- Verbesserte Spannungsrißbeständigkeit
- Glatte Oberflächen
- Hohe Transparenz
- Bevorzugte Verarbeitungsmethoden:
Transfermolding und Extrusion

Typische Eigenschaften*

Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Wert
Dichte	DIN EN ISO 12086	g/cm ³	2,15
Schmelzpunkt	DIN EN ISO 12086	°C	310
MFI (372 °C/5 kg)	DIN EN ISO 1133	g/10 min	2
LOI	ASTM D2863	%	> 95

Mechanische Eigenschaften an gesinterten Formkörpern*

Härte Shore D	ASTM D2240/ISO 868		60
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527-1	MPa	30
Reißdehnung	DIN EN ISO 527-1	%	380
Biege E-Modul	ASTM D790	MPa	550

* Mittelwerte



Allgemein

Dyneon™ PFA 6502T Z Fluorthermoplast, ist ein neuer Fluorthermoplast, der sich durch ein stark verbreitertes Verarbeitungsfenster auszeichnet. Das Produkt wurde speziell für das Transfer Molding und die Extrusion entwickelt, wo geringe Schergeschwindigkeiten auftreten und gleichzeitig, wie beispielsweise in der chemischen Industrie, hohe Anforderungen an die Festigkeit und die thermische und chemische Beständigkeit des Endproduktes gestellt werden. Mit Dyneon™ PFA 6502T Z Fluorthermoplast steht ein optimaler Werkstoff für die Herstellung von Auskleidungen, Linern und sonstigen Formteilen zur Verfügung.

Verarbeitung

Dyneon™ PFA 6502T Z Fluorthermoplast kann mittels der bekannten Verarbeitungsmethoden für thermoplastische Polymere verarbeitet werden. Für die Verarbeitung von vollfluorierten Polymeren, wie Dyneon PFA sind höchst korrosionsbeständige Werkstoffe erforderlich, wo ein Kontakt mit der Schmelze und Dämpfen zu erwarten ist. Extrem korrosionsbeständige Materialien sind üblicherweise Nickel-Legierungen, wie Inconel 625, Haynes 242, Hastelloy C und Reiloy.

Typische Verarbeitungstemperaturen für Dyneon™ PFA 6502T Z Fluorthermoplast liegen zwischen 360 °C und 390 °C. Zur Sicherheit bei der Verarbeitung siehe auch den Punkt Hinweise auf der Rückseite dieses Datenblattes.

Dyneon™ PFA 6502T Z Fluorthermoplast mit seiner sehr hohen Schmelzviskosität ist vor allem für Prozesse mit niedrigsten Scherraten, wie z. B. Extrusion dickwandiger Teile, Transferpressen oder Drucksintern zu empfehlen.

Lieferform

Dyneon™ PFA 6502T Z Fluorthermoplast wird in Granulatform geliefert. Verpackungsgrößen sind:

- 50 kg Kartonbox, mit zwei innenliegenden 25 kg PE-Säcken
- 900 kg Big Bag

Dyneon™ PFA 6502T Z

Fluorthermoplast PFA



Lagerung und Handhabung

Dyneon™ PFA 6502T Z Fluorthermoplast ist unter geeigneten Bedingungen über mehrere Jahre lagerfähig. Es sollte an einem sauberen, trockenen Ort gelagert werden. Angebrochene Gebinde sind dicht zu verschließen, um eine Verunreinigung mit Staub (statische Aufladung) und Feuchtigkeit zu vermeiden. Eine Trocknung des Materials ist unter normalen Bedingungen nicht notwendig.

Sicherheitshinweise

Befolgen Sie die üblichen Sicherheitsvorschriften, die für alle Fluorthermoplaste gelten. Hinweise dazu entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett. Bei Einhaltung aller Sicherheits- und Vorsichtsmaßnahmen stellen diese Produkte keine bekannten Gesundheitsrisiken dar. Zu den allgemeinen Ratschlägen bei Handhabung und Verarbeitung zählen: 1) Nur bei guter Belüftung des Arbeitsplatzes verwenden; 2) Nicht in Räumen rauchen, die mit Produktstaub/-resten behaftet sind; 3) Nicht mit den Augen in Berührung bringen; 4) Bei Berührung mit der Haut sofort gründlich mit Seife und Wasser abwaschen. 5) Kontakt mit heißem Fluorpolymer vermeiden. Bei Verarbeitung unter extrem hohen Temperaturen kann es zu Gefahren wie dem Entstehen giftiger Dämpfe kommen. Die Verarbeitungsanlagen sind daher mit Absaugvorrichtungen auszurüsten. Die Verarbeitungsgeräte nicht mit offener Flamme oder im Ofen reinigen.

Weltweite Qualitätsverpflichtung

Weltweit sind die meisten Dyneon Standorte für Forschung, Entwicklung, Herstellung und Service nach globalem Qualitätsstandard zertifiziert. Nähere Informationen zu den Zertifizierungen finden Sie auf unserer Web Site (www.dyneon.com).

Wichtiger Hinweis

Sämtliche Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Weil die Bedingungen für den Einsatz der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen und voneinander stark abweichen, hat der Verwender vor der Verwendung selbst zu prüfen und zu entscheiden, ob ein Produkt von Dyneon für den beabsichtigten Einsatzzweck geeignet ist. Für die Qualität unserer Produkte leisten wir nach Maßgabe unserer jeweiligen Allgemeinen Verkaufsbedingungen Gewähr.

Technische Auskünfte, Versuchsangaben und Ratschläge durch unsere Mitarbeiter beruhen auf Informationen und Untersuchungen, die wir für verlässlich halten und die für Personen bestimmt sind, deren Wissen und technische Fähigkeiten ausreichen, um Untersuchungsanordnungen und -bedingungen nachvollziehen und Rohpolymere mit den zu ihrer Compoundierung gehörigen Füllstoffen handhaben und benutzen zu können. Mit der Informationsvermittlung ist weder ausdrücklich noch stillschweigend die Erteilung einer Lizenz unter irgendeinem gewerblichen Schutzrecht von Dyneon oder einem Dritten verbunden.

Allgemeine Sicherheitshinweise für die Verarbeitung und Arbeitshygiene sowie für Maßnahmen bei Unfällen sind in unseren Sicherheitsdatenblättern abgedruckt.

Weitere Hinweise über den sicheren Umgang mit Fluorpolymeren finden Sie auch in der Broschüre "Anleitung zum sicheren Umgang mit Fluorkunststoffen" von PlasticsEurope, Box 3, B-1160 Brussels, Tel. +32 (2) 676 17 32.

Die vorliegende Druckschrift ersetzt alle vorhergehenden Auflagen. Ihr Inhalt wird laufend überarbeitet und dem neuesten Erkenntnisstand angepasst. Bitte vergewissern Sie sich im Zweifelsfall darüber, ob Ihnen die neueste Ausgabe vorliegt.

Dyneon Customer Service

Europa Phone: 00 800 396 366 27
Fax: 00 800 396 366 39

Italien Phone: 00 800 7 910 18
Fax: 00 800 7 810 19

USA Phone: 
Fax: 

Dyneon GmbH

Industrieparkstr. 1
D-84508 Burghausen
Germany
Phone: +49 8679 7 4709
Fax: +49 8679 7 5037

Dyneon GmbH

Carl-Schurz-Str. 1
D-41453 Neuss
Germany
Phone: 
Fax: 

Dyneon LLC

6744 33rd Street North
Oakdale, MN 55128
USA
Phone: 
Fax: 

Weitere Anschriften unserer weltweiten Auslandsvertretungen teilen wir Ihnen gerne mit.

Web Site: www.dyneon.com

Dyneon ist ein Unternehmen von 3M.

© Dyneon 2010
Alle Rechte vorbehalten

Dyneon ist eine Marke von 3M.

Inconel ist eine Marke von Huntington Alloys Corporation.
Hastelloy und Haynes sind Marken von Haynes International, Inc.
Reiloy ist eine Marke von Reifenhäuser GmbH

Printed in Germany
Stand: January 2010
98-0504-2236-3