TECHNICAL Bulletin

ISSUED BY

ASTOR BOISSELIER & LAWRENCE LTD.

U.K. Sales Department
9 SAVOY STREET,
STRAND, LONDON, W.C.2

Works & Laboratories
WEST DRAYTON
MIDDLESEX, ENGLAND
and
FAILSWORTH, Nr. MANCHESTER

Overseas Department
1 LANCASTER PLACE
STRAND, LONDON, W.C.2

MICROCAST WAX DQ 285/2

Setting point	72°C	Linear Contraction	80 - 20°C
Viscosity @ 90°C	50 cP	Volume Contraction	80 - 20°C
Viscosity @ 80°C	80 cP	Penetration (ASTM test 49/63)	5 - 6
Viscosity @ 75°C	135 cP	Acid Value	<1
Ash Value	0,25%	Sap. Value	5 - 6

- - - - - - - - - - - -

This wax is in line with current trends towards a wax with low viscosity and medium-fast set-off. It combines good overall contraction with a very high degree of definition, and is particularly suited to injection of long thin sections, (e.g. Turbine blades.) It is well-suited for use on High Pressure injection machinery. It is normally grey in colour. PRECAUTIONS SUCH AS PROVISION OF ADEQUATE VENTILATION AND HAND PROTECTION FOR LABOUR MUST BE OBSERVED WHERE THIS WAX IS USED.

Ein modernes Feingusswachs niedriger Viscosität und mittelschneller Erstarrung. Gute Schwundeigenschaften werden in Zusammenhang mit höchster Feinheit der fertigen Modellen angeboten, und das Wachs ist deshalb für die Bespritzung langer, dünnförmiger Teile gut geeignet. Das wachs läuft sehr gut auf Hochdruckpressen. Die normale Farbe ist Hellgrau. WO DIESES WACHS BEARBEITET WIRD, SIND GUTE BELUEFTUNG UND DIE VERFUEGUNG PASSENDER HANDSCHUTZMITTEL ERFORDERLICH.

La cire DQ 285/2 est pour ceux qui désirent une cire à faible viscosité et à solidification mi-rapide. Des caractéristiques de contraction très bonnes s'allient à la plus haute précision pour créer une cire parfaitement adaptée à l'injection des pièces longues à section fine (p.e. lames de turbine) La cire est idéale pour les machines d'injection à haute pression. La couleur normale de la cire est gris. DANS LES ATELIERS OU ON TRAVAILLE AVEC CETTE CIRE, IL EST INDISPENSABLE DE PREVOIR UN SYSTEME DE VENTILATION SUFFISANT ET MATERIAUX POUR PROTEGER LES MAINS.

Esta cera es conforme a las exigencias de las fonderías modernas, que quieren una cera de baja viscosidad solidificándose sin tanto rapidez. Ofrece característicos de contracción muy buenos combinados con altísima precisión. Es adecuada para la inyección de piezas largas de sección fina (turbinas etc) y es ideal para máquinas de inyección a presión alta. El color normal es gris claro. EN SITIOS DONDE SE TRABAJA CON ESTA CERA, ES INDISPENSABLE TENER UN SISTEMA DE VENTILACION ADECUADA Y DE PONER MATERIALES PARA PROTEGER LAS MANOS A LA DISPOSICION DEL PERSONAL.

MONS 077226

Note: The information contained in this technical bulletin is to our best knowledge, true and accurate, but all recommendations or suggestions are made without guarantee since the conditions of use are beyond our control. Astor Boisselier & Lawrence Ltd., disclaim any liability incurred in connection with the use of this data or suggestions.