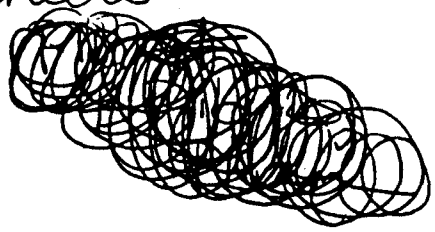
PLAINTIFF'S EXHIBIT
PIB-124

Plibrico (Canada)
Product Data
Sheets —



011674

TECHNICAL INFORMATION
RENSEIGNEMENTS TECHNIQUE

Plibrico (Canada) Limited
Limitée



011675

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 15

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
Mar.,1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	15 - 16	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 816°C / 1500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	32 / 46	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1986 kg/m^3 124 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1986 kg/m^3 124 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	14% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class A, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.1			1350	9.30	2825	19.45
1000	550	-0.2	4.0	.58	1000	6.90	2525	17.40
1500	800	-0.3	4.9	.71	550	3.80	1175	8.10
2000	1100							
2500	1350							
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011679

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 15A

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 3
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000052 /°C 0.0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 9 - 10	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1204 °C / 2200 °F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	40.6 / 1.1	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2515 kg/m^3 157 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2531 kg/m^3 158 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 9% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class B, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/ 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.05			1350	9.3	4460	30.7
1000	550	-0.00	10.0	1.44	700	4.8	3580	24.6
1500	800	-0.01	10.0	1.44	950	6.5	2300	15.8
2000	1100	-0.17	10.0	1.44	810	5.5	1830	12.6
2500	1350							
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011677

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 15 AG

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No.2
March/78

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14-15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1260°C / 2300°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	40% / 3½%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2240 kg/m^3 140 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2240 kg/m^3 140 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	*Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse*	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class A", H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	Mpa
230	110	-0.1			2055	14.2	3770	26.0
1000	550	-0.0	8.2	.71	1035	7.1	3045	21.0
1500	800	-0.2	8.1	.78	1455	10.0	1985	13.7
2000	1100	-0.2	8.1	.86	855	5.9	2755	19.0
2500	1350	-			-	-	-	-
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011575

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 15R

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 15 - 16	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1204°C / 2200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	30 / 39	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good at / Bon à 649°C / 1200°F	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1922 kg/m^3 120 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1922 kg/m^3 120 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 15% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class A, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE		COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID		COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID	
		%	BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	lb/in^2	Mpa	lb/in^2	Mpa
230	110	-0.12			1600	11.05	3850	26.55
1000	550	-0.53	4.85	.70	925	6.40	4125	28.45
1500	800	-0.34	5.42	.78	475	3.30	1650	11.40
2000	1100	-0.49	6.00	.87	250	1.70	400	2.75
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011673

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 15 RG

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14-15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1204°C / 2200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	36% / 43%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair Up To / Moyen Jusqu'à 649°C/1200°F	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1952 kg/m^3 122 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1970 kg/m^3 123 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôle à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401 "Class A", H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/ 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.0			1565	10.8	2860	19.7
1000	550	-0.2	4.5	.65	1295	8.9	2965	20.5
1500	800	-0.3	5.1	.73	925	6.4	2255	15.6
2000	1100	+0.3	5.9	.85	720	5.0	1105	7.6
2500	1350	-			-	-	-	-
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011683

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 15RS

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Approx. Cone 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1371°C / 2500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	47 / 37	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1874 kg/m^3 117 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1874 kg/m^3 117 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	16% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class C, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.10			1425	9.80	6050	41.70
1000	550	-0.24	4.9	.70	700	4.80	3550	24.50
1500	800	-0.23	5.4	.80	650	4.50	2600	17.90
2000	1100	-0.53	6.0	.85	750	5.20	2500	17.25
2500	1350	+1.00			1700	11.70	4000	27.60
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011681

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 27

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000052 /°C 0.0000029 / °F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 14 - 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1316°C / 2400°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	40.6 / 41.8	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2034 kg/m^3 127 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2050 - 2083 kg/m^3 128 - 130 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 13% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class B, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lbs 40 kg/88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.05			1000	6.9	3020	20.8
1000	550	-0.1	4.9	0.71	500	3.4	1650	11.4
1500	800	-0.1	5.4	0.78	460	3.2	1410	9.7
2000	1100	-0.2	6.0	0.87	430	3.0	1090	7.5
2500	1350							
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011682

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 27 G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14-15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1316°C / 2400°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	41% / 43%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1858 kg/m^3 116 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1858 kg/m^3 116 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class B", H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft²-°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			1210	8.3	2385	16.4
1000	550	-0.2	4.5	.65	970	6.7	1335	9.2
1500	800	-0.3	5.1	.73	1050	7.2	2660	18.3
2000	1100	-0.2	5.9	.85	1035	7.1	1635	11.3
2500	1350	-	-	-	-	-	-	-
2700	1500	-	-	-	-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011683

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 27 SG

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

DATA BASED ON DRY GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE (SEC)

Issue No. 1
Oct / 77

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14-15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to Jusqu'à 1343°C / 2450°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	44% / 41½%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1778 kg/m^3 111 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1794 kg/m^3 112 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle /Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning (Dry) Application pneumatique (Sec	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401 "Class B"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.1			655	4.5	1615	11.1
1000	550	-0.3	4.5	.65	515	3.5	2560	17.6
1500	800	-0.4	5.1	.74	440	3.0	1575	10.8
2000	1100	-0.7	5.9	.85	515	3.6	1190	8.2
2500	1350	-			-	-	-	-
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

012632

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 27S

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 14 - 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1316°C / 2400°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	43 / 35	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2082 kg/m^3 130 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2050 kg/m^3 128 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 11% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class B, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.05			1400	9.65	> 6000	> 41.40
1000	550	-0.13	4.85	.70	650	4.50	3800	26.20
1500	800	-0.13	5.42	.78	700	4.80	3200	22.05
2000	1100	-0.53	6.00	.87	575	3.95	2100	14.50
2500	1350							
2700	1500							

NOTE . These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011635

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 27 SG

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

DATA BASED ON DRY GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE (SEC)

Issue No. 1
Oct / 77

PRODUCT CHARACTERTISTICS			CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois		DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C	.0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14-15		P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to Jusqu'à 1343°C / 2450°F		TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	44% / 41½%		COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen		RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen		RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1778 kg/m^3	111 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1794 kg/m^3	112 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle /Contrôlé à la buse		ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique		CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning (Dry) Application pneumatique (Sec)		METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401 "Class B"		DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures		TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb	40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft^2-°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			655	4.5	1615	11.1
1000	550	-0.3	4.5	.65	515	3.5	2560	17.6
1500	800	-0.4	5.1	.74	440	3.0	1575	10.8
2000	1100	-0.7	5.9	.85	515	3.6	1190	8.2
2500	1350	-			-	-	-	-
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011683

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 27SR

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14 - 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1371°C / 2500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	49 / 36	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2002 kg/m^3 125 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2002 kg/m^3 125 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	12% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class C, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			1650	11.40	4975	34.30
1000	550	-0.2	4.9	.71	1100	7.60	2650	18.25
1500	800	-0.1	5.4	.78	1025	7.05	2700	18.60
2000	1100	-0.4	6.0	.87	800	5.50	3250	22.40
2500	1350	+1.9			1375	9.50	2100	14.50
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011607

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 27LC

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000052 /°C 0.0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 14 - 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1371 °C / 2500 °F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	47.5 / 37	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1794 kg/m^3 112 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1826 - 1858 kg/m^3 114 - 116 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 19% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class C"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / Heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.06			700	4.8	1600	11.0
1000	550	-0.26	4.1	0.59	500	3.4	1250	8.6
1500	800	-0.36	4.9	0.71	350	2.4	1250	8.6
2000	1100	-0.61	5.8	0.84	350	2.4	850	5.9
2500	1350	+0.93			300	2.1	2900	20.0
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

012583

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 31

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	30	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to /Jusqu'à 1400°C / 2550°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	47.4% / 44.1%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	.	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1936 kg/m^3 121 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1936 kg/m^3 121 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	13.7% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class C"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE		COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID		COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID	
		%	BTU-in/hr-ft^2-°F	W/m-K	lb/in^2	Mpa	lb/in^2	Mpa
230	110	-0.1			1030	7.1	2955	20.4
1000	550	-0.1	4.2	.60	755	5.2	1750	12.1
1500	800	-0.1	4.9	.71	795	5.5	1810	12.5
2000	1100	-0.4	5.4	.78	725	5.0	1120	7.7
2500	1350	+0.3			2165	14.9	4250	29.3
2700	1500	.			.	.	.	.

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011909

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 34 G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	33	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqua 1649°C / 3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	49% / 43%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	.	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1986 kg/m^3 124 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1986 kg/m^3 124 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class E"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft^2-°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m-K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			1450	10.0	3045	21.0
1000	550	-0.2	4.9	.71	1020	7.0	2755	19.0
1500	800	-0.2	5.4	.78	1155	8.0	2465	17.0
2000	1100	-0.1	6.0	.86	775	5.3	1045	7.2
2500	1350	+1.1			1850	12.7	3315	22.8
2700	1500	.			.	.	.	.

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011690

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST BF MIX

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	32	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1593°C / 2900°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	49 / 45	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2163 kg/m^3 135 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2163 kg/m^3 135 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class E, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE		COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID		COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID	
		%	BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	lb/in^2	Mpa	lb/in^2	Mpa
230	110	-0.1			1000	6.90	1300	8.95
1000	550	-0.1	5.3	.76	85	5.90	1325	9.15
1500	800	-0.2	6.0	.87	900	6.20	1900	13.10
2000	1100	-0.2	6.6	.95	850	5.90	1525	10.50
2500	1350	-0.2			1675	11.55	4000	27.60
2700	1500	+1.2			2275	15.70	4850	33.45

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011691

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST HYDRO-MIX

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000052 °C 0.0000029 °F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1316 °C / 2400 °F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	43 / 38	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1954 kg/m^3 122 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1970 - 2002 kg/m^3 123-125 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 16% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	*Casting / Couler*	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C401, C64, "Class B, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/ 55 lbs 40 kg/ 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.05			1100	7.6	2375	16.4
1000	550	-0.21	4.10	0.59	500	3.4	1600	11.0
1500	800	-0.32	4.95	0.71	450	3.1	1725	11.9
2000	1100	-0.57	5.85	0.84	550	3.8	1350	9.3
2500	1350							
2700	1500							

NOTE . These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011693

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST HYDRO MIX G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14-15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1343°C / 2450°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	35% / 50%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1858 kg/m^3 116 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1874 kg/m^3 117 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class B" H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft^2-°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m-K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			1235	8.5	3250	22.4
1000	550	-0.1	3.8	.55	875	6.0	2105	14.5
1500	800	-0.1	4.3	.62	860	5.9	1990	13.7
2000	1100	+0.0	5.0	.72	830	5.7	1685	11.6
2500	1350	-			-	-	-	-
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011691

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST PETRO MIX

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000052 /°C 0.0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 14 - 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1316°C / 2400°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	42.7 / 37.6	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1858 kg/m^3 116 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1874 - 1922 kg/m^3 117 - 120 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 17% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C401, C64 "Class B"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lbs 40 kg/88 lbs.	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			1050	7.2	2800	19.3
1000	550	-0.25	4.10	0.59	510	3.5	2060	14.2
1500	800	-0.31	4.95	0.71	470	3.2	1700	11.7
2000	1100	-0.45	5.85	0.84	430	3.0	1230	8.5
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011693

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST PETRO MIX G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14-15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1343°C / 2450°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	35% / 50%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1858 kg/m^3 116 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1874 kg/m^3 117 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class B" H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			1235	8.5	3250	22.4
1000	550	-0.1	3.8	.55	875	6.0	2105	14.5
1500	800	-0.1	4.3	.62	860	5.9	1990	13.7
2000	1100	+0.0	5.0	.72	830	5.7	1685	11.6
2500	1350	-	-	-	-	-	-	-
2700	1500	-	-	-	-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011693

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST TROWEL MIX

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000052 /°C 0.0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 14	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1316°C / 2400°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	35 / 44	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1890 kg/m^3 118 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1906 - 1954 kg/m^3 119 - 122 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 20% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Trowelling / Poser à la Truelle	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class B"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 Hours / Heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lbs 40 kg/88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.15			750	5.2	1600	11.0
1000	550	-0.35	4.10	0.59	500	3.4	1650	11.4
1500	800	-0.48	4.90	0.71	525	3.6	1400	9.6
2000	1100	-0.75	5.80	0.84	600	4.1	1300	8.9
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011693

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST TUFF MIX

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 14 - 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1316°C / 2400°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	43 / 35	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2082 kg/m^3 130 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2050 kg/m^3 128 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 11% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class B, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	Mpa
230	110	-0.05			1400	9.65	>6000	> 41.40
1000	550	-0.13	4.85	.70	650	4.50	3800	26.20
1500	800	-0.13	5.42	.78	700	4.80	3200	22.05
2000	1100	-0.53	6.00	.87	575	3.95	2100	14.50
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

01199

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST TUFF MIX G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON DRY GUNNING

DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE (SEC)

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	14-15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to Jusqu'à 1343°C / 2450°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	44% / 41½%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1778 kg/m^3 111 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1794 kg/m^3 112 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	*Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse*	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning (Dry) Application pneumatique (Sec)	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401 "Class B"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			655	4.5	1615	11.1
1000	550	-0.3	4.5	.65	515	3.5	2560	17.6
1500	800	-0.4	5.1	.74	440	3.0	1575	10.8
2000	1100	-0.7	5.9	.85	515	3.6	1190	8.2
2500	1350	-			-	-	-	-
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected. 011893
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST STEEL MIX G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'a' 1399°C / 2550°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	46% / 42%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1746 kg/m^3 109 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1762 kg/m^3 110 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class C"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE		COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID		COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID	
		%	BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	lb/in²	Mpa	lb/in²	Mpa
230	110	-0.1			950	6.5	1315	9.1
1000	550	-0.4	4.5	.65	705	4.8	1385	9.5
1500	800	-0.4	5.1	.74	765	5.3	1890	13.0
2000	1100	-0.5	5.9	.85	715	4.9	1175	8.1
2500	1350	+0.2			1275	8.8	4115	28.4
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011633



PLIBRICO CANADA LIMITED
LIMITEE

PLICAST 36

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov. 1975

PRODUCT CHARACTERISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE DE CONSERVATION
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE
PCE CONE EQUIVALENT	Cone 36 - 37	EQUIVALENT PCE
RECOMMENDED SERVICE TEMPERATURE	Up to / Jusqu'à 1649°C / 3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION Al_2O_3 SiO_2	66 / 26	COMPOSITION Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
CO RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE CO
WEIGHT TO PLACE	2355 kg/m^3 147 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2355 kg/m^3 147 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 10% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class E, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / ALLONGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU in/hr ft² °F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m°K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID p.s.i.	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID p.s.i.	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.07			1200	8.25	5550	38.30
1000	550	-0.16	5.70	.82	750	5.20	4050	27.90
1500	800	-0.15	6.38	.92	750	5.20	3200	22.05
2000	1100	+0.05	7.06	1.02	450	3.10	3100	21.40
2500	1350	+2.5			900	6.20	2300	15.85
2700	1500	+0.73			1600	11.05	7900	54.50

NOTE These figures are average laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 36 G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000072/°C .0000040/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	26	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1593°C / 2900°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	70% / 20½%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2259 kg/m^3 141 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2275 kg/m^3 142 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class E", H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr ft^2 °F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			1655	11.4	3675	25.3
1000	550	-0.3	5.7	.82	1090	7.5	3190	22.0
1500	800	-0.2	6.4	.92	1100	7.6	3465	23.9
2000	1100	-0.1	7.1	1.02	750	5.2	1955	13.5
2500	1350	+0.2			1830	12.6	3185	21.9
2700	1500	-1.3			3985	27.5	10822	74.6

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011703

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 38

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No.2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000072/°C 0.0000040/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 36	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1704°C / 3100°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	84.4 / 10.6	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2467 kg/m^3 154 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2483 - 2531 kg/m^3 155 - 158 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 10% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class F"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH Mpa
230	110	-0.1			700	4.8	1840	12.7
1000	550	-0.1	7.8	1.13	600	4.1	1240	8.5
1500	800	-0.1	8.7	1.26	480	3.3	1840	12.7
2000	1100	-0.1	9.6	1.39	400	2.8	1000	6.9
2500	1350	+0.7			1200	8.3	3000	20.7
2700	1500	-1.0			1950	13.4	8200	56.5

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011703

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 38 G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000072/°C .0000040/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
PCE (ORTON CONE)	36	PCE (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1649°C / 3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	86½% / 8%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
CO RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE DE CO
WEIGHT TO PLACE	2259 kg/m^3 141 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2275 kg/m^3 142 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class E", H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	MPa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	MPa
230	110	-0.2			870	6.0	1280	8.8
1000	550	-0.1	10.3	1.48	740	5.1	850	5.9
1500	800	-0.2	9.4	1.35	620	4.3	885	6.1
2000	1100	-0.1	9.4	1.35	505	3.5	465	3.2
2500	1350	+0.9			1150	7.9	1400	9.7
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011702

PLIBRICO CANADA

PLICAST 40

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF [illegible]	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000070 /°C 0.0000039 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
[illegible]	Cone 38	P.C.E. CONE ORTON
[illegible] SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1760°C / 3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION [illegible]	94.4 / 0.08	COMPOSITION [illegible]
ABRASION RESISTANCE	Very Good / Très Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
[illegible] RESISTANCE	Exceeds 500 Hours Excellent	RESISTANCE AU GAZ ACIDE [illegible]
WEIGHT TO PLACE	2579 kg/m^3 161 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2595 - 2643 kg/m^3 162 - 165 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 10% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C401, "Class G, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU/hr ft² °F	W/m K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.06			1800	12.40	4175	28.80
1000	550	-0.18	9.75	1.41	1500	10.35	3650	25.20
1500	800	-0.15	9.50	1.37	1650	11.40	4200	29.00
2000	1100	+0.21	9.75	1.41	1100	7.60	4200	29.00
2500	1350	-0.05	10.20	1.47	1675	11.55	5075	35.00
2700	1500	+0.21			2050	14.15	3700	25.50

NOTE: These [illegible] average laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
[illegible] tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011705

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 40 G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING

. DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000070/°C .0000039/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	⟩ 38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1427°C / 2600°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	94½% / 0.7%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2435 kg/m^3 152 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2450 kg/m^3 153 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401 "Class C", H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lb 40 kg/88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.1			1180	8.1	1600	11.0
1000	550	-0.2	10.0	1.44	1050	7.2	2165	14.9
1500	800	-0.1	10.0	1.44	1135	7.8	1780	12.3
2000	1100	-0.4	10.0	1.44	920	6.3	1775	12.2
2500	1350	-0.8	-	-	2925	20.1	6765	46.6
2700	1500	-	-	-	-	-	-	-

NOTE . These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011703

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST 40 TM

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000070 /°C .0000039 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 37 / 38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1093°C / 2000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	94 / 7	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2483 kg/m^3 155 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2483 kg/m^3 155 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	12% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Trowelling / Poser à la truelle	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class G, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH Mpa
230	110	-0.07			1800	12.40	3750	25.85
1000	550	-0.12	9.8	1.4	[illegible]75	8.10	3850	26.55
1500	800	-0.19	9.5	1.4	1700	11.70	4175	28.80
2000	1100	+0.09	10.2	1.5	975	6.70	4800	33.10
2500	1350							
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST EROZIST

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 °C .0000029 °F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 16	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1371°C / 2500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	59 / 32	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1938 kg/m^3 121 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1938 kg/m^3 121 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	13% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class C, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.2			875	6.05	1950	13.45
1000	550	-0.2	4.9	.70	650	4.50	1575	10.85
1500	800	-0.3	5.4	.78	700	4.80	1900	13.10
2000	1100	-0.4	6.0	.87	550	3.80	1575	10.85
2500	1350	-0.7			1250	8.60	1925	13.25
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011703

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST K-L MIX

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 34	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1649°C / 3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	58 / 36	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1986 kg/m^3 124 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2002 kg/m^3 125 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 10% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class E, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W·m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.05			1250	8.60	2250	15.50
1000	550	-0.17	4.85	.70	850	5.90	2450	16.90
1500	800	-0.13	5.45	.79	900	6.20	2450	16.90
2000	1100	-0.13	6.00	.87	600	4.20	1150	7.95
2500	1350	+0.97			1425	9.80	2950	20.35
2700	1500	+1.1			2250	15.50	6200	42.75

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST KL MIX G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DE [illegible]
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION
PCE (ORTON CONE)	33	PCE CONE D'ORTON
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1649°C / 3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	54.2% / 39.8%	COMPOSITION Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
CO RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE
WEIGHT TO PLACE	2051 kg/m^3 128 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2067 kg/m^3 129 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	*Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse*	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	*ASTM C64, C401, "Class E"*	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft^2-°F	THERMAL CONDUCTIVITY W/m-K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE A LA COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH MPa
230	110	-0.1			1020	7.0	3335	23.0
1000	550	-0.2	5.3	.76	1005	6.9	3235	22.3
1500	800	-0.2	6.0	.86	1090	7.5	3845	26.5
2000	1100	-0.3	6.6	.99	1070	7.4	4420	30.4
2500	1350	+1.2			1710	11.8	3275	22.6
2700	1500	+0.7			2385	16.5	9010	62.1

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011709

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST S.P. MIX

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 34	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1593°C / 2900°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	60 / 34	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2130 kg/m^3 133 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2130 kg/m^3 133 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 10% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class E, H.S."	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.04			1100	7.60	1200	8.25
1000	550	-0.13	4.85	.70	900	6.20	1450	10.00
1500	800	-0.13	5.42	.78	925	6.40	1700	11.70
2000	1100	-0.03	6.00	.87	800	5.50	2025	13.95
2500	1350	+0.6			1850	12.75	2900	20.00
2700	1500	+0.7			2200	15.15	7700	53.10

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011719

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LWI 20

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS	DATA BASED ON CASTING DONNEES SUR UNE APPLICATION COULEE	CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000081 /°C .0000045 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 7 - 8	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1093°C / 2000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	35 / 31	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	993 kg/m^3 62 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	993 kg/m^3 62 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	42% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class O"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	 W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	 Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	 Mpa
230	110	-0.13			550	3.80	925	6.40
1000	550	-0.57	1.4	.20	350	2.40	1050	7.20
1500	800	-0.88	1.75	.25	300	2.10	575	3.95
2000	1100	-1.25			300	2.10	375	2.60
2500	1350							
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011711



011712

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST SP MIX G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	33-34	P.C.E. CONE ORTON
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1593°C / 2900°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	55% / 38%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1970 kg/m^3 123 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1986 kg/m^3 124 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class E", H.S.	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lb 40 kg/88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.1			1240	8.5	1760	12.1
1000	550	-0.2	4.9	.70	995	6.9	1735	11.9
1500	800	-0.2	5.4	.78	950	6.6	1505	10.4
2000	1100	-0.3	6.0	.87	855	5.9	1235	8.5
2500	1350	+0.4			1770	12.2	4075	28.1
2700	1500	+1.6			2150	14.8	6705	46.2

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011713

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LWI 20

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000081 /°C .0000045 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 8	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1093°C / 2000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	35 / 31	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1136 kg/m^3 71 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1152 kg/m^3 72 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class O"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE		COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID		COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID	
		%	BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	lb/in^2	Mpa	lb/in^2	Mpa
230	110	-0.16			550	3.80	1375	9.50
1000	550	-0.57	1.63	.25	400	2.75	850	5.90
1500	800	-0.75	2.00	.30	500	3.45	750	5.20
2000	1100	-0.49			350	2.40	550	3.80
2500	1350							
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011713

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LWI 20 TM

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000081 /°C .0000045 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	9	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1093°C / 2000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	35 / 30	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1137 kg/m^3 71 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1169 kg/m^3 73 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	36% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Trowelling / Poser à la truelle	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class O"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.2			525	3.60	1300	8.95
1000	550	-0.8	1.6	.23	550	3.80	1025	7.05
1500	800	-0.9	2.0	.29	425	2.95	825	5.70
2000	1100	-1.8			275	1.90	1025	7.05
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011715

PLIBRICO CANADA LIMITED
LIMITEE

PLICAST LW1-24 G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERISTICS			CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois		DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C	.0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CONE ORTON)	~ 15		P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1343°C / 2450°F		TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	40% / 42%		COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible		RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-		RESISTANCE A L'ACIDE
CO RESISTANCE	-		RESISTANCE AU GAZ ACIDE CO
WEIGHT TO PLACE	1376 kg/m^3	86 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1394 kg/m^3	87 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse		ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique		CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique		METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class Q"		DEVIS APPLICABLES
MIN MOIST TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures		TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb	40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W·m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.2			510	3.5	730	5.0
1000	550	-0.3	2.8	.40	395	2.7	740	5.1
1500	800	-0.6	3.2	.46	390	2.7	750	5.2
2000	1100	-0.7	4.5	.65	435	3.0	700	4.8
2500	1350	-			-	-	-	-
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011747

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LWI 24

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 / °F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Cone 14	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1343°C / 2450°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 · SiO_2	40 / 40	COMPOSITION % Al_2O_3 · SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1249 kg/m^3 78 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1249 kg/m^3 78 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	*Approx. 27% by weight / par poids*	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class Q"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.08			450	3.10	600	4.20
1000	550	-0.31	2.50	.36	300	2.10	450	3.10
1500	800	-0.37	2.87	.41	300	2.10	475	3.30
2000	1100	-0.73	4.00	.58	350	2.40	350	2.40
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011718

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LWI 24R

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	Approx. Cone 15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1371°C / 2500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	45 / 40	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1266 kg/m^3 79 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1266 kg/m^3 79 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	28% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class Q"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.03			450	3.10	575	3.95
1000	550	-0.3	2.5	.35	325	2.25	700	4.80
1500	800	-0.3	2.9	.40	300	2.10	450	3.10
2000	1100	-0.9	4.0	.60	300	2.10	375	2.60
2500	1350	-2.0			950	6.55	1200	8.25
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LW1-24 RG

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. CONE ORTON CONE	14-15	P.C.E. CONE ORTON
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1371°C / 2500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	44% / 41%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1586 kg/m^3 99 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1602 kg/m^3 100 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class Q"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg/88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	Mpa
230	110	-0.1			900	6.2	1575	10.8
1000	550	-0.3	3.8	.55	635	4.4	1305	9.0
1500	800	-0.3	4.3	.62	770	5.3	1270	8.7
2000	1100	-0.5	5.0	.72	700	4.8	1140	7.8
2500	1350	-1.0			1615	11.1	3180	21.9
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011713

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LWI 25

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No.2
July, 1978

DATA BASED ON CASTING
DONNEES SUR UNE APPLICATION COULEE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000052 /°C 0.0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CRTON CONE)	Cone 31	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1371°C / 2500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	52.5 / 37.4	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	673 kg/m^3 42 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	673 - 700 kg/m^3 42 - 44 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Approx. 31% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401 "Class Q"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE		COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID		COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID	
		%	BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	lb/in^2	Mpa	lb/in^2	Mpa
230	110	-0.2			200	1.4	375	2.6
1000	550	-0.5	1.40	0.20	190	1.3	200	1.4
1500	800	-0.5	1.65	0.24	125	0.9	220	1.5
2000	1100	-0.6	1.95	0.28	200	1.4	130	0.9
2500	1350	+0.4			280	1.9	270	1.9
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011720

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LW1-26

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1

Oct / 77

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CRTON CONE)	32	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1427°C / 2600°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	50% / 41%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1474 kg/m^3 92 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1500 kg/m^3 93 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	19% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401 "Class O"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft²-°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m-K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			720	5.0	1715	11.8
1000	550	-0.3	3.8	.55	650	4.5	1740	120
1500	800	-0.4	4.3	.62	605	4.2	1525	10.5
2000	1100	-0.7	5.0	.72	500	3.5	1080	7.4
2500	1350	-1.0			1180	8.1	3070	21.2
2700	1500	-	-	-	-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011721

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LW1-26 G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No.1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CONE ORTON)	15	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1371°C / 2500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	49% / 40%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
CO RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1522 kg/m^3 95 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1538 kg/m^3 96 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class Q"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lb 40 kg/88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft^2-°F	W/m-K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	Mpa
230	110	-0.1			855	5.9	2435	16.8
1000	550	-0.5	3.8	.55	1070	7.4	2070	14.3
1500	800	-0.6	4.3	.62	780	5.4	2200	15.2
2000	1100	-1.0	5.0	.72	720	5.0	1665	11.5
2500	1350	-			-	-	-	-
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011723

PLIBRICO (CANADA) LIMITED LIMITEE

SUPER DEMON MORTAR

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1

July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / Mois minimum	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION		COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P C E CONE OPTION	Cone 32 - 33	P C E CONE OPTION
RECOMMENDED SERVICE RANGE		TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	44 / 47	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2323 kg/m^3 145 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE		POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	None / aucune	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Air Setting / Séchage à l'air	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Trowelling, dipping / Poser à la Truelle, saucer	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS		DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING		TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	10 / 20 litre drum	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU in hr / ft^2 °F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W m K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110				700 - 800	4.8 - 5.5		
1000	550				600 - 700	4.1 - 4.8		
1500	800				600 - 700	4.1 - 4.8		
2000	1100				700 - 800	4.8 - 5.5		
2500	1350				800 - 900	5.5 - 6.2		
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011733



011721

011752

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LW1-28

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct./77

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months/mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	32	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1538°C / 2800°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	51½% / 40%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1040 kg/m^3 / 65 lbs/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1057 kg/m^3 / 66 lbs/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	21% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class O"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lbs 40 kg / 88 lbs.	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W·m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb·in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb·in²	Mpa
230	110	-0.1			505	3.5	775	5.3
1000	550	-0.3	2.5	.36	465	3.2	660	4.5
1500	800	-0.5	2.9	.42	350	2.4	620	4.3
2000	1100	-0.6	4.0	.58	300	2.1	260	1.8
2500	1350	+0.5			625	4.3	995	6.8
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011723

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST LWI 32

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000065 /°C 0.0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	> Cone 38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1760 °C / 3200 °F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	94 / 0.5	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	N/A	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1153 kg/m^3 72 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1169 kg/m^3 73 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	17% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class V"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH Mpa
230	110	-0.0			400	2.7	1265	8.7
1000	550	-0.2	3.2	0.46	360	2.5	845	5.8
1500	800	-0.1	3.2	0.46	455	3.1	780	5.4
2000	1100	-0.0	3.2	0.46	250	1.7	940	6.5
2500	1350	-0.4			680	4.7	1390	9.6
2700	1500	+0.3			930	6.4	1330	9.1

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011727

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST AIRLITE

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E (ORTON CONE)	11-12	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to Jusqu'à 816°C / 1500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE:
COMPOSITION % Al_2O_3 · SiO_2	11.7% / 29.8%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	290 kg / m^3 18 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	304 kg / m^3 19 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	157% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class N"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	48 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE		COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID		COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID	
		%	BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	lb/in²	Mpa	lb/in²	Mpa
230	110	-0.4			125	0.9	-	-
1000	550	-1.1	.60	.09	150	1.0	-	-
1500	800	-1.9	.61	.09	170	1.2	-	-
2000	1100	-			-	-	-	-
2500	1350							
2700	1500							

NOTE *These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.*
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

01170

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST VERILITE G

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	N/A	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	UP TO / JUSQU'À 982°C/1800°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	14% / 33%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Nil	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	753 kg / m^3 47 lb / ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	769 kg / m^3 48 lb / ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class N"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	48 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE		COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID		COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID	
		%	BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	lb/in²	Mpa	lb/in²	Mpa
230	110	-0.1			290	2.0	410	2.8
1000	550	-1.1	1.6	.23	345	2.4	525	3.6
1500	800	-2.0	1.8	.26	250	1.7	445	3.1
2000	1100	-	-	-	-	-	-	-
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011720

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLICAST VERILITE R

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	8-9	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 816°C / 1500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	7.5% / 29.6%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	817 kg/m^3 51 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	833 kg/m^3 52 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	50% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Casting / Couler	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class N"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	48 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.1			355	2.4	1125	7.8
1000	550	-1.1	1.6	.23	175	1.2	815	5.6
1500	800	-0.7	1.8	.26	29	0.2	255	1.8
2000	1100	-			-	-	-	-
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011730



011731

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO 55 S

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
July, 1978

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	~ 1½ - 2 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000032/°C 0.0000017/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CONE ORTON)	Cone 37 - 38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C / 600°F - 1649°C / 3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	56 / 36	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Very Good / Très Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	N/A	RESISTANCE A L'ACIDE
CO RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT IN PLACE	2403 kg/m^3 150 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2243 - 2291 kg/m^3 140 - 143 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	None / Aucune	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical & Ceramic / Chimique et Céramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673 "Super Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/ 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.4			1300	9.0	2100	14.5
1000	550	-0.4	5.3	0.8	1640	11.3	2700	18.6
1500	800	-0.3	6.0	0.9	1450	10.0	3830	26.4
2000	1100	-0.5	6.6	1.0	1340	9.2	7560	52.1
2500	1350	+0.2			1770	12.2	4740	32.7
2700	1500	+2.1			2020	13.9	3830	26.4

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011732

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO 68 S

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	~3 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064 /°C .0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CONE ORTON)	40	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C / 600°F – 1704°C / 3100°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	69 / 24	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2707 kg/m^3 169 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical / Chimique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "70% Alumina"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.7			900	6.20	850	5.90
1000	550	-0.9	11	1.6	1000	6.90	1925	13.25
1500	800	-0.9	10	1.4	1000	6.90	2425	16.70
2000	1100	-1.0	10	1.4	1350	9.30	4550	31.40
2500	1350	-0.7			2300	15.85	5700	39.30
2700	1500	-0.6			2900	20.00	6375	43.95

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011733

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO 80 S

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
Oct 13, 1977

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064/°C .0000036/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	> 38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C - 1760°C / 600°F - 3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	80.5 / 12	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2915 kg/m^3 182 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2804 kg/m^3 175 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical & Ceramic / Chimique & Ceramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming/Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "80% Alumina"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lbs 40 kg/88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-1.0			1950	13.45	3075	21.20
1000	550	-0.9	12	1.7	2175	15.00	5475	37.75
1500	800	-1.0	11	1.6	2225	15.35	5900	40.70
2000	1100	-0.9	11	1.6	2625	18.10	> 9750	> 67.25
2500	1350	+0.6			2075	14.30	7875	54.30
2700	1500	+1.5			1625	11.20	3875	26.70

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011731

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO 85 S

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	~ 3 months / mois	OUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000065/°C .0000036/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	> 38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C - 1704°C / 600°F - 3100°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	86% / 6.7%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2884 kg/m^3 180 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2627 kg/m^3 164 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Nil	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical & Heat / Chimique & Céramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673 "85% Alumina"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH Mpa
230	110	-1.2			2165	14.9	-	-
1000	550	-1.1	19.0	2.7	2445	16.9	4595	31.7
1500	800	-1.1	17.0	2.4	2740	18.9	4465	30.8
2000	1100	-1.3	17.0	2.4	2550	17.6	5245	36.1
2500	1350	-0.7			2560	17.7	3965	27.3
2700	1500	-0.9			2165	14.9	3515	24.2

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011735

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO STANDARD A

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	31	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	260°C / 500°F – 1427°C / 2600°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	38 / 51	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2114 kg/m^3 132 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Air & Heat / Séchage à l'air et à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "High Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU in/hr ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-1.3			450	3.10	375	2.60
1000	550	-1.7	4.9	.71	500	3.45	975	6.70
1500	800	-1.6	5.4	.78	550	3.80	1600	11.05
2000	1100	-2.2	6.0	.87	900	6.20	1400	9.65
2500	1350	-1.7			1100	7.60	2125	14.65
2700	1500							

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011739

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO SUPER A.B.

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CONE ORTON)	33	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	260°C / 500°F – 1483°C / 2700°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 : SiO_2	42 / 49	COMPOSITION % Al_2O_3 : SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
CO RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2243 kg/m^3 140 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Air & Heat / Séchage à l'air et à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "Super Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-0.9			300	2.10	350	2.40
1000	550	-0.9	5.3	.76	400	2.75	1000	6.90
1500	800	-1.1	6.0	.87	500	3.45	1350	9.30
2000	1100	-1.5	6.6	.95	600	4.15	1600	11.05
2500	1350	+0.1			800	5.50	1300	8.95
2700	1500	+2.0			900	6.20	1200	8.25

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

01173

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO SUPER F.A.

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	34 - 35	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	260°C / 500°F – 1649°C / 3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	41 / 51	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2339 kg/m^3 146 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Air & Heat / Séchage à l'air et à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "Super Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	Mpa
230	110	-1.0			700	4.80	650	4.50
1000	550	-1.0	5.3	.76	575	3.95	1075	7.40
1500	800	-1.1	6.0	.87	475	3.30	1525	10.50
2000	1100	-1.0	6.6	.95	675	4.65	1700	11.70
2500	1350	+0.4			900	6.20	1700	11.70
2700	1500	+0.4			1325	9.15	2400	16.55

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011735

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO SUPER F

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 2
Oct / 77

PRODUCT CHARACTERISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	,0000052/°C ,0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	34-35	P.C.E. CONE ORTON
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C-1649°C / 1800°F-3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	42% / 52½%	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2355 kg/m^3 147lbs/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2163 kg/m^3 135lbs/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	None	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Céramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "Super Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lb 40 kg/88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	W·m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	Mpa
230	110	-1.3			255	1.8	330	2.3
1000	550	-1.3	5.3	.76	300	2.0	485	3.4
1500	800	-1.0	6.0	.87	415	2.9	1065	7.3
2000	1100	-1.3	6.6	.95	815	5.6	1190	8.2
2500	1350	-0.8			805	5.5	1435	9.9
2700	1500	-0.9			1060	7.3	1385	9.5

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011739

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO 70 A.B.

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064 /°C .0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CONE ORTON)	38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	260°C / 500°F – 1760°C / 3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	67 / 25	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2739 kg/m^3 171 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Air & Heat / Séchage à l'air et à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "70% Alumina"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-1.2			575	3.95	750	5.20
1000	550	-1.2	12.0	1.7	650	3.80	650	4.50
1500	800	-1.1	11.0	1.6	650	4.50	1500	10.35
2000	1100	-1.4	11.0	1.6	750	5.20	1900	13.10
2500	1350	-0.5			650	4.50	2250	15.50
2700	1500	+0.3			650	4.50	1550	10.70

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011749

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO 80 A.B.

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064 /°C .0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CONE ORTON)	39	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	260°C / 500°F – 1760°C / 3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	75 / 16	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2691 kg/m^3 168 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Air / Séchage à l'air	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "80% Alumina"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-1.3			600	4.20	900	6.20
1000	550	-1.5	12	1.7	650	4.50	1800	12.40
1500	800	-1.6	11	1.6	650	4.50	2200	15.15
2000	1100	-1.6	11	1.6	950	6.55	3450	23.80
2500	1350	-0.3			850	5.90	2850	19.65
2700	1500	-0.4			900	6.20	2200	15.15

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011741

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBRICO L936

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064/°C .0000036/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (CONE ORTON)	20 - 23	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1427°C / 2600°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	22 / 67	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2908 kg/m^3 131 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Air / Séchage à l'air	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-1.6			425	2.95	475	3.30
1000	550	-1.6	4.9	.71	400	2.75	550	3.80
1500	800	-1.4	5.4	.78	375	2.60	500	3.45
2000	1100	-1.8	6.0	.87	600	4.20	1575	10.85
2500	1350	-1.8			875	6.05	2875	19.80
2700	1500	-1.1			1150	7.95	2700	18.60

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011743

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIBLOC E

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064 /°C .0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	20 - 23	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1427°C / 2600°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	22 / 67	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2098 kg/m^3 131 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Air / Séchage à l'air	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	13½" X 9" X 5" Block / Bloc	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-1.6			425	2.95	475	3.30
1000	550	-1.6	4.9	.71	400	2.75	550	3.80
1500	800	-1.4	5.4	.78	375	2.60	500	3.45
2000	1100	-1.8	6.0	.87	600	4.20	1575	10.85
2500	1350	-1.8			875	6.05	2875	19.80
2700	1500	-1.1			1150	7.95	2700	18.60

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011743

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIOSIL SUPER (PLASTIC

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	4 - 6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000063 /°C .0000035 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	~32	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1593°C / 2900°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDE
COMPOSITION % Al_2O_3 : SiO_2	29 / 46	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2114 kg/m^3 132 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1922 kg/m^3 120 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Séchage à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "Super Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-1.2			650	4.50	725	5.00
1000	550	-1.2	4.9	.71	325	2.25	450	3.10
1500	800	-1.2	5.4	.78	600	4.20	1250	8.60
2000	1100	-1.3	6.0	.87	625	4.30	1300	8.95
2500	1350	-0.1			800	5.50	1200	8.25
2700	1500	-0.4			675	4.65	1225	8.45

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011741

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIOSIL SUPER (DRY)

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	~32	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1593°C / 2900°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	29 / 46	COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1922 kg/m^3 120 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Séchage à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "Super Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft^2-°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m-K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.3			900	6.20	1250	8.60
1000	550	-0.2	4.9	.71	250	1.70	350	2.40
1500	800	+0.02	5.4	.78	300	2.10	550	3.80
2000	1100	+0.09	6.0	.87	350	2.40	600	4.20
2500	1350	+3.3			300	2.10	300	2.10
2700	1500	+4.4			250	1.70	200	1.40

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011745

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIOSIL 50 (PLASTIC)

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	4 - 6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064 /°C .0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	~37	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1732°C / 3150°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 : SiO_2	51 / 19	COMPOSITION % Al_2O_3 : SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2451 kg/m^3 153 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Séchage à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "Super Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-1.7			600	4.20	1050	7.20
1000	550	-1.7	5.3	0.8	475	3.30	525	3.60
1500	800	-1.9	6.0	0.9	1050	7.20	1900	13.10
2000	1100	-2.0	6.6	1.0	1025	7.05	1375	9.50
2500	1350	-0.3			875	6.05	1050	7.20
2700	1500	+0.1			475	3.30	550	3.80

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces resultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011743

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIOSIL 50 (DRY)

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000063 /°C .0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P C E (ORTON CONE)	~37	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1732°C / 3150°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 · SiO_2	51 / 19	COMPOSITION % Al_2O_3 · SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2259 kg/m^3 141 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Séchage à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "Super Duty"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	Mpa
230	110	-1.0			725	5.00	575	3.95
1000	550	-1.0	5.3	0.8	375	2.60	650	4.50
1500	800	-1.1	6.0	0.9	650	4.50	2000	13.80
2000	1100	-0.6	6.6	1.0	675	4.65	1875	12.95
2500	1350	+1.0			700	4.80	1425	9.80
2700	1500	+2.4			375	2.60	375	2.60

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011747

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIOSIL 60 (DRY)

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064 /°C .0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1760°C / 3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 : SiO_2	63 / 13	COMPOSITION % Al_2O_3 : SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2467 kg/m^3 154 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	N/A	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	N/A	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Séchage à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "60% Alumina"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	Mpa
230	110	-1.9			750	5.20	1050	7.20
1000	550	-2.0	11	1.6	475	3.30	575	3.95
1500	800	-1.8	10	1.4	750	5.20	1150	7.95
2000	1100	-1.8	10	1.4	550	3.80	775	5.35
2500	1350	-1.5			775	5.35	1325	9.15
2700	1500	-1.0			475	3.30	600	4.20

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011748



PLIRAM 68 S

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No 1
[illegible] 1976

[illegible]	~3 months / mois
[illegible] THERMAL EXPANSION	.0000064 /°C .0000036 /°F
[illegible]	40
[illegible] USE RANGE	316°C / 600°F – 1704°C / 3100°F
[illegible] Al_2O_3 SiO_2	69 / 24
[illegible] RESISTANCE	Excellent
[illegible] RESISTANCE	Good / Bon
[illegible] RESISTANCE	
[illegible] WEIGHT	2691 kg/m^3 168 lb/ft^3
[illegible] WEIGHT	N/A
[illegible]	N/A
[illegible] CHARACTERISTICS	Chemical / Chimique
[illegible] METHOD	Ramming / Pilonner
[illegible] SPECIFICATIONS	ASTM C64, C673, "70% Alumina"
[illegible] BEFORE FIRING	N/A
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT	
DUREE D'ENTREPOSAGE	~3 months / mois
COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE	.0000064 /°C .0000036 /°F
PLAGE D'UTILISATION	40
TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE	316°C / 600°F – 1704°C / 3100°F
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2	69 / 24
RESISTANCE A L'ABRASION	Excellent
RESISTANCE A L'ACIDE	Good / Bon
RESISTANCE AU GAZ ACIDE	
POIDS POUR INSTALLER	2691 kg/m^3 168 lb/ft^3
POIDS EN SERVICE	N/A
ADDITION D'EAU	N/A
CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT	Chemical / Chimique
METHODE D'INSTALLATION	Ramming / Pilonner
DEVIS APPLICABLES	ASTM C64, C673, "70% Alumina"
TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON	N/A
EMBALLAGE	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.7			1500	10.35	1850	12.75
1000	550	-0.8	11	1.6	2000	13.80	3650	25.20
1500	800	-0.8	10	1.4	1525	10.50	4775	32.90
2000	1100	-0.9	10	1.4	2150	14.80	6850	47.25
2500	1350	-0.4			3700	25.50	8700	60.00
2700	1500	-0.0			3675	25.35	> 9350	> 64.50

NOTE These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011750

PLIRAM 80 S

PRODUCT DATA SHEET
FICHES TECHNIQUES

	6 - 8 weeks / semaines
	.0000064 /°C .0000036 /°F
	Cone 38
	316°C / 600°F – ~1732°C / ~3150°F
	74 / 12
	Good / Bon
	Good / Bon
	2804 kg/m^3 175 lb/ft^3
	2611 kg/m^3 163 lb/ft^3
	N/A
	Chemical & Ceramic / Chimique & Céramique
	Ramming / Pilonner
	ASTM C64, 673, "80% Alumina"
	N/A
	25 kg / 55 lb

TEMPERATURE °F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINÉAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITÉ THERMIQUE BTU·in/ft²·h·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE À FROID psi	MPa	CRUSHING STRENGTH / RÉSISTANCE EN COMPRESSION psi	MPa
230	110	-0.4			1350	9.30	2775	19.15
1000	550	-0.3	13.5	1.95	1500	10.35	3700	25.50
500	300	-0.2	12.0	1.75	1625	11.20	4275	29.50
1000	550	-0.3	12.0	1.75	1725	11.90	6000	41.40
2500	1350	+0.9			2500	17.25	7425	51.20
2700	1500	+3.7			2350	16.20	5000	34.50

These values are typical test results. Slight variations must be expected.
Ces valeurs sont des résultats de tests typiques. On peut s'attendre à des variations normales.

011751

PLIRAM 85 S

PRODUCT DATA SHEET

	2 months / mois
	.0000065 /°C .0000036 /°F
	Cone 38 - 39
	316°C / 600°F – 1760°C / 3200°F
	83 / 11
	Excellent
	Good / Bon
	2851 kg/m^3 178 lb/ft^3
	N/A
	N/A
	Chemical & Ceramic / Chemique & Céramique
	Ramming / Pilonner
	ASTM C673, "85% Alumina"
	N/A
	25 kg / 55 lbs

TEMPERATURE °F	°C	LINEAR CHANGE %	THERMAL CONDUCTIVITY BTU·in/hr·ft²·°F	W/m·K	MODULUS OF RUPTURE psi	MPa	CRUSHING STRENGTH psi	MPa
230	110	-0.96			1600	11.05	2475	17.05
1000	550	-0.83	15.0	2.15	1950	13.45	4950	34.15
1500	800	-0.90	13.0	1.90	1850	12.75	4400	30.35
2000	1100	-1.01	13.0	1.90	3300	22.75	> 10000	> 68.95
2500	1350	+0.79			1750	12.05	8375	57.80
2700	1500	+1.49			2050	14.15	7000	48.25

044750

PLIRAM 85 SV

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON PRESSED SAMPLES
DONNEES SUR DES ECHANTILLONS PRESSES

	~ 3 months / mois (3-4 weeks / semaines for vibration / pour vibration)
	.0000065/°C .0000036/°F
	> 38
	316°C-1760°C / 600°F-3200°F
	87.4% / 7.4%
	Excellent
	-
	-
	~ 2851 kg/m^3 ~178 lb/ft^3
	2675 kg/m^3 167 lb/ft^3
	Nil
	Chemical & Heat / Chimique & Céramique
	Vibration, Ramming / Vibration, Pilonner
	ASTM C64, C673, "85% Alumina"
	N/A
	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb

	-0.4			680	4.7	2695	18.6
	-0.4	16.5	2.38	1405	9.7	3930	27.1
500	-0.3	15.0	2.16	1020	7.0	2345	16.1
	-0.4	15.0	2.16	1245	8.6	3885	26.7
	+0.1			1600	11.0	7645	52.7
	+0.8			1600	11.0	7175	49.4

011753

PLIRAM 90 S

Issue No. 2
Oct / 77

2 months / mois
.0000075/°C .0000042/°F
〉 40
316°C-1871°C / 600°F-3400°F
93% / 4%
Excellent
-
Excellent
3012 kg/m^3 188 lb/ft^3
2852 kg/m^3 178 lb/ft^3
N/A
Chemical & Heat / Chimique & Céramique
Ramming & Pilonner
ASTM C64, C673, "90% Alumina"
N/A
25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb

	-0.7			1715	11.8	3000	20.7
	-0.6	20.0	2.9	2905	20.0	6135	42.3
	-0.7	18.0	2.6	2190	15.1	8090	55.7
	-0.7	18.0	2.6	3525	24.3	8975	61.8
	+0.2			2445	16.8	7310	50.3
	+0.1			2435	16.7	5650	38.9

011753

PLIRAM SR-68

PRODUCT DATA SHEET
FICHE DONNEES TECHNIQUES

	~3 months / mois
	.0000064/°C .0000036/°F
	Cone 40
	316°C / 600°F – 1704°C / 3100°F
	69 / 24
	Excellent
	Good / Bon
	2691 kg/m³ 168 lb/ft³
	N/A
	N/A
	Chemical / Chimique
	Ramming / Pilonner
	ASTM C64, C673, "70% Alumina"
	N/A
	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb

PLIBRICO CANADA

PLIRAM SR-90

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

SHELF LIFE	~ 4 months / mois
[illegible]	.0000061 /°C .0000042 /°F
[illegible]	> 40
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C / 600°F – ~1871°C / ~3400°F
COMPOSITION Al_2O_3 SiO_2	89 / 6
ABRASION RESISTANCE	Excellent
ACID RESISTANCE	Excellent
[illegible]	
WET SHRINKAGE	2922 kg/m^3 182 lb/ft^3
WET SHRINKAGE	N/A
WATER ADDITION	N/A
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical / Chimique
INSTALLATION METHOD	Ramming / Pilonner
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C673, "90% Alumina"
MIN MOIST BEFORE FIRING	N/A
PACKAGING	25 kg / 55 lbs

°F	°C	LINEAR CHANGE CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU [illegible]		COLD MODULUS OF RUPTURE MODULE DE RUPTURE A FROID [illegible]	MPa	COLD [illegible] STRENGTH RESISTANCE EN [illegible] A FROID [illegible]	MPa
230	110	-1.2			2100	14.50	5575	38.45
1000	550	-1.2	18	2.6	3225	22.25	> 9850	> 67.90
1500	800	-1.1	15	2.2	3325	23.00	> 9700	> 66.90
2000	1100	-1.4	15	2.2	3850	26.55	> 9900	> 68.25
2500	1350	-0.1			2900	20.00	8525	58.80
2700	1500	-0.1			2150	14.80	6375	43.95

TEMPERATURE

NOTE These figures are average laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011756

PLIRAM 70 AIR BOND

Issue No. 1
Oct / 77

~ 6 months / mois
.0000065/°C .0000036/°F
38
260°C-1760°C - 500°F-3200°F
69% / 21%
Poor - Faible
-
-
2371 kg/m^3 148 lb/ft^3
2291 kg/m^3 143 lb/ft^3
Nil
Air & Heat / Prise à la chaleur et à l'air
Ramming / Pilonner
ASTM C64, C673 "70% Alumina"
N/A
25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb

[illegible]	-0.3			485	3.4	535	3.7
[illegible]	-0.3	10.3	1.48	475	3.3	1695	11.7
[illegible]	-0.3	9.4	1.35	455	3.1	1590	11.0
[illegible]	-0.5	9.4	1.35	620	4.3	2320	16.0
[illegible]	+0.1			925	6.4	2715	18.7
[illegible]	-			-	-	-	-

011757

PLIRAM 80 A.B.

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
[illegible] 1976

[illegible]	Approx. 6 months / mois
[illegible]	.0000064 /°C .0000036 /°F
[illegible]	Cone 39
[illegible]	260°C / 500°F – ~1816°C / 3300°F
[illegible]	78 / 13
[illegible]	Good / Bon
[illegible]	Good / Bon
[illegible]	~ 2851 kg/m³ ~ 178 lb/ft³
[illegible]	2643 kg/m³ 165 lb/ft³
[illegible]	N/A
[illegible]	Air & Heat / Prise à la chaleur et à l'air
[illegible]	Ramming / Pilonner
[illegible]	ASTM C64, 673, "80% Alumina"
[illegible]	N/A
[illegible]	40 kg / 88 lb

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

DUREE D'ENTREPOSAGE
DIFFERENTIEL D'EXPANSION THERMIQUE
POINT DE CONE DE FUSION
TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 SiO_2
RESISTANCE A L'ABRASION
RESISTANCE A L'ACIDE
RESISTANCE AU GAZ ACIDE DE DC
POIDS POUR INSTALLER
POIDS EN SERVICE
ADDITION D'EAU
CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
METHODE D'INSTALLATION
DEVIS APPLICABLES
TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
EMBALLAGE

TEMPERATURE DF	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU in/hr ft² °F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.6			1450	10.00	1525	10.50
1000	550	-0.6	12	1.7	1150	7.95	2300	15.85
1500	800	-0.6	11	1.6	800	5.50	3600	24.80
2000	1100	-0.7	11	1.6	1700	11.70	4275	29.50
2500	1350	+0.01			1675	11.55	7125	49.15
2700	1500	+1.6			1750	12.05	6200	42.75

NOTE [illegible] laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
[illegible] résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables

011758

PLIRAM CYCLONE MIX

Feb. 1978

	6 months / mois
	.0000064/°C .0000036/°F
	Cone 41 - 42
	3000°F./ 1649°C.
	88.8% / 0.2%
	Very good/Très bon (7.8cm³ loss @ 1500°F
	Excellent
	Excellent
	172 lb/ft³ - 2755 kg/m³ 170 lb/ft³ - 2723 kg/m³
	3.75 - 4.0%
	Chemical / Chimique
	Trowelling,Ramming/Poser à la truelle,Pilonner
	N/A
	24 hours/heures

TEMPERATURE						
200	400	-0.1			2100	14.5
1000	550	-0.3	16.1	2.32	2600	17.9
	800	-0.6	14.6	2.10	2300	15.8
2000	1100	-0.5	13.7	1.97	2200	15.2
3000	1350	-1.6			4050	27.9
	1500					

PLITAB TROWEL MIX

Issue No. 1
Feb. 1978

9 months/mois

.0000076/°C. .0000042/°F.

» 38

2500°F / 1371°C.

86.1% - 0.05%

Excellent (4.6cm^3 loss @ 1500°F)

Excellent

Excellent

150 lb/ft^3 - 2403 kg/m^3

152 lb/ft^3 - 2403 kg/m^3

7.0%

Chemical/Chimique

Trowelling,Ramming/Poser à la truelle,Pilonner

12 hours/heures

25 kg/55 lb. - 40 kg/88 lb.

	-0.1			1600	11.0	2370	16.3
	-0.3	10.0	1.4	2300	15.7	4220	29.1
	-0.3	10.0	1.4	2750	18.8	5310	36.6
	-0.7	10.0	1.4	3350	23.0	7170	49.4
	-2.8			3900	27.0	>10,000	>72

011760



011761

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIGUN 37H

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	16	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1427°C / 2600°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	31 / 61	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1794 kg/m^3 112 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1746 kg/m^3 109 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Séchage à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg . 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			550	3.80	625	4.30
1000	550	-0.2	4.5	.65	450	3.10	525	3.60
1500	800	+0.2	5.1	.74	425	2.95	750	5.20
2000	1100	-0.2	5.9	.85	500	3.45	950	6.55
2500	1350	-1.5			1900	13.10	6650	45.85
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011762

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIGUN 48

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052 /°C .0000029 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	33 - 34	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1650°C / 3000°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	44 / 48	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	*Poor / Faible*	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1842 kg/m^3 115 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1826 kg/m^3 114 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	*Hydraulic / Hydraulique*	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.13			250	1.70	500	3.45
1000	550	-0.15	4.9	.71	400	2.75	800	5.50
1500	800	-0.2	5.4	.78	300	2.10	900	6.20
2000	1100	-0.75	6.0	.87	700	4.80	850	5.90
2500	1350	+1.2			1250	8.60	1175	8.10
2700	1500	+1.7			850	5.90	2000	13.80

NOTE . These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011700

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIGUN 80 S

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000064 /°C .0000036 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	36 - 37	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C / 600°F – 1704°C / 3100°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	78 / 13	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2227 kg/m^3 139 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2227 kg/m^3 139 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical / Chimique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			250	1.70	150	1.05
1000	550	-0.2	10.3	1.5	425	2.95	550	3.80
1500	800	-0.1	9.4	1.4	425	2.95	475	3.30
2000	1100	-0.3	9.4	1.4	1375	9.50	2075	14.30
2500	1350	-0.5			2050	14.15	5550	38.30
2700	1500	-0.0			1700	11.70	3950	27.25

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011761

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIGUN 90 C

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000075/°C .0000042/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	39-40	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316-1760°C / 600-3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	88% / 7%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Good above / Bon dessus 2000°F	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	227 kg/m^3 142 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2275 kg/m^3 142 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical & Heat / Chimique & Céramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			265	1.8	190	1.3
1000	550	-0.1	10.0	1.44	340	2.3	490	3.4
1500	800	-0,2	10.0	1.44	565	3.9	940	6.5
2000	1100	-0.4	10.0	1.44	1080	7.5	1550	10,7
2500	1350	+0.2			1940	13.4	3410	23.5
2700	1500	-0.0			2270	15.7	5750	39.6

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011765

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIGUN 90 H

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000074 /°C .0000042 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	~38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1760°C / 3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	88 / 8	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2403 kg/m^3 150 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2371 kg/m^3 148 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Séchage à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	Mpa
230	110	-0.2			2100	14.50	3825	26.40
1000	550	-0.1	14.9	2.15	2075	14.30	6550	45.15
1500	800	-0.1	12.4	1.79	2150	14.80	7350	50.70
2000	1100	-0.1	12.4	1.79	3000	20.70	8850	61.00
2500	1350	+1.5			1750	12.05	5275	36.40
2700	1500	+2.4			1175	8.10	2250	15.50

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIGUN 90 P

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Nov., 1976

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	6 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000075 /°C .0000042 /°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	~38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	982°C / 1800°F – 1760°C / 3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	89 / 7	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Very Good / Très Bon	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE		RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2355 kg/m^3 147 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2259 kg/m^3 141 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Heat / Séchage à la chaleur	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lbs 40 kg / 88 lbs	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.2						
1000	550	-0.1	14.9	2.15	2050	14.15	7375	50.85
1500	800	-0.1	12.4	1.79	1950	13.45	8550	58.95
2000	1100	-0.1	12.4	1.79	2175	15.00	7700	53.10
2500	1350	+2.7			1175	8.10	3300	22.75
2700	1500	+3.3			825	5.70	1975	13.60

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLIGUN 90 S

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000075/°C .0000042/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	37	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C - 1760°C / 600°F - 3200°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	86% - 1%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor/Faible (Good above/Bon dessus 2500°F)	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	2403 kg/m^3 150 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2435 kg/m^3 152 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical & Heat / Chimique & Céramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Cold Gunning/Application pneumatique froide	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg/55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			575	4.0	1190	8.2
1000	550	-0.3	10.0	1.44	555	3.8	1265	8.7
1500	800	-0.4	10.0	1.44	305	2.1	460	3.2
2000	1100	-0.0	10.0	1.44	1360	9.4	2230	15.4
2500	1350	-0.2			2615	18.0	3205	22.1
2700	1500	-1.1			3445	23.7	6065	41.8

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLISTIX 14

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON CASTING

DONNEES SUR UNE APPLICATION COULEE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	32	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 1538°C / 2800°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEE
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	49% / 43%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1634 kg/m^3 102 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1634 kg/m^3 102 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	24% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gun, Pour, Trowel / Application pneumatique, Verser, Poser à la truelle	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401 "Class D"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			370	2.6	250	1.7
1000	550	-0.2	4.1	.59	245	1.7	200	1.4
1500	800	-0.3	4.9	.71	320	2.2	365	2.5
2000	1100	-0.7	5.8	.84	320	2.2	475	3.3
2500	1350	-0.4			1140	7.9	1295	8.9
2700	1500	-0.3			1790	12.4	4750	32.8

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011760

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLISTIX 14

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Jan./78

DATA BASED ON GUNNING
DONNEES SUR UNE APPLICATION PNEUMATIQUE

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	0.0000052/°C 0.0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	32	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	Up to / Jusqu'à 2800°F / 1538°C	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	49% / 43%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Fair / Moyen	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	. . .	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1808 kg/m^3 / 113 lb/ft^3 (net)	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1778 kg/m^3 / 111 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	Controlled at nozzle / Contrôlé à la buse	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Hydraulic / Hydraulique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Gunning / Application pneumatique	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	ASTM C64, C401, "Class D"	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	24 hours / heures	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU-in/hr-ft^2-°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m-K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			520	3.6	1080	7.4
1000	550	-0.2	4.1	.59	410	2.8	1275	8.8
1500	800	-0.3	4.9	.71	640	4.4	1205	8.3
2000	1100	-0.8	5.8	.84	515	3.5	540	3.7
2500	1350							
2700	1500							

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011779

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLISTIX 900

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON PRESSED SAMPLES
DONNEES SUR DES ECHANTILLONS PRESSES
DO NOT APPLY OVER 1" (2.5 CM) THICK
NE PAS APPLIQUER AU DESSUS DE 1" (2.5 CM) ÉPAIS

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	~ 9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000070/°C .0000039/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	» Cone 38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C-1871°C / 600°F-3400°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	92% / 1½%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	~ 2723 kg/m^3 ~ 170 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2700 kg/m^3 168.5 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	3-4% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical & Heat / Chimique & Céramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Painting, Trowelling, Ramming / Peinturer, Poser à la truelle, Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE

°F	°C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft^2·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in^2	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in^2	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.1			2365	16.3	3530	24.3
1000	500	-0.0	10.0	1.44	3395	23.4	7510	51.7
1500	800	+0.0	10.0	1.44	3490	24.0	8465	58.3
2000	1100	+0.1	10.0	1.44	3625	25.0	6570	45.3
2500	1350	-0.5			3895	26.9	6665	45.9
2700	1500	-1.2			5290	36.5	10140	69.9

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLISTIX SUPER SERVICE

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON PRESSED SAMPLES
DONNEES SUR DES ECHANTILLONS PRESSES
DO NOT APPLY OVER 1" (2.5 CM) THICK
NE PAS APPLIQUER AU DESSUS DE 1" (2.5 CM) EPAIS

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	12 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000052/°C .0000029/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	27	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C-1482°C / 600°F-2700°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	33.5% / 55.5%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Poor / Faible	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	-	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	1826 kg/m^3 114 lb/ft^3	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	1842 kg/m^3 115 lb/ft^3	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	5-6% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical & Heat / Chimique & Céramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	Painting, Trowelling, Ramming / Peinturer, Poser a la truelle, Pilonner	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.7			740	5.1	1225	8.5
1000	550	-0.5	3.8	.55	495	3.4	2260	15.6
1500	800	+0.1	4.3	.62	425	2.9	2480	17.1
2000	1100	+1.4	5.0	.72	1480	10.2	4145	28.6
2500	1350	+0.7			1495	10.3	5410	37.3
2700	1500	-0.3			2290	15.8	9286	64.0

NOTE : These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

01

PLIBRICO (CANADA) LIMITED
LIMITEE

PLISTIX 900 F

PRODUCT DATA SHEET
DONNEES TECHNIQUES

Issue No. 1
Oct / 77

DATA BASED ON PRESSED SAMPLES
DONNEES SUR DES ECHANTILLONS PRESSES
DO NOT APPLY OVER 1" (2.5CM) THICK
NE PAS APPLIQUER AU DESSUS DE 1" (2.5CM) EPAIS

PRODUCT CHARACTERTISTICS		CARACTERISTIQUES DU PRODUIT
SHELF LIFE	~ 9 months / mois	DUREE D'ENTREPOSAGE
COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION	.0000070/°C .0000039/°F	COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE
P.C.E. (ORTON CONE)	≫ 38	P.C.E. (CONE ORTON)
RECOMMENDED SERVICE RANGE	316°C-1371°C / 600°F-2500°F	TEMPERATURES DE SERVICE RECOMMANDEES
COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2	92% / 1½%	COMPOSITION % Al_2O_3 / SiO_2
ABRASION RESISTANCE	Excellent	RESISTANCE A L'ABRASION
ACID RESISTANCE	-	RESISTANCE A L'ACIDE
C O RESISTANCE	Good / Bon	RESISTANCE AU GAZ ACIDE C O
WEIGHT TO PLACE	~ 2755 kg/m³ ~ 172 lb/ft³	POIDS POUR INSTALLER
WEIGHT IN SERVICE	2723 kg/m³ 170 lb/ft³	POIDS EN SERVICE
WATER ADDITION	7.0% by weight / par poids	ADDITION D'EAU
SETTING CHARACTERISTICS	Chemical & Heat / Chimique & Céramique	CARACTERISTIQUES DE DURCISSEMENT
INSTALLATION METHOD	*Brush or Spray / Brosser ou arroser*	METHODE D'INSTALLATION
APPLICABLE SPECIFICATIONS	N/A	DEVIS APPLICABLES
MINIMUM TIME BEFORE FIRING	N/A	TEMPS MINIMUM AVANT CUISSON
PACKAGING	25 kg / 55 lb 40 kg / 88 lb	EMBALLAGE

TEMPERATURE °F	TEMPERATURE °C	LINEAR CHANGE / CHANGEMENT LINEAIRE %	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE BTU·in/hr·ft²·°F	THERMAL CONDUCTIVITY / CONDUCTIVITE THERMIQUE W/m·K	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID lb/in²	COLD MODULUS OF RUPTURE / MODULE DE RUPTURE A FROID Mpa	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID lb/in²	COLD CRUSHING STRENGTH / RESISTANCE EN COMPRESSION A FROID Mpa
230	110	-0.4			2665	18.4	5790	39.9
1000	550	-0.2	10.0	1.44	3055	21.0	>10200	> 70.4
1500	800	-0.1	10.0	1.44	2480	17.1	>10200	> 70.4
2000	1100	-0.2	10.0	1.44	3005	20.7	> 9830	> 67.7
2500	1350	-1.8			3615	24.9	>10200	> 70.4
2700	1500	-			-	-	-	-

NOTE : *These figures are averaged laboratory test results. Reasonable variations must be expected.*
Ces résultats sont des moyennes dérivant de tests de laboratoire. On peut s'attendre à des variations raisonnables.

011