

27. Oktober 2016
IIG/AS-re
Bearbeiter: Strauß
AZ: 16/273/5162/1

B E R I C H T

über die Baumusterprüfung
des Schmierstoffes "MOLYKOTE (R) G-5511 Water Tap Compound"

nach DIN EN 377 "Schmierstoffe für die Anwendung in Geräten und zugehörigen Stellgeräten für Brenngase außer denjenigen, die für die Anwendung in industriellen Prozessen vorgesehen sind" (April 1999)

Auftraggeber:

Dow Corning GmbH
Rheingaustraße 34
65201 Wiesbaden



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-12098-01-00

(Dieser Bericht umfasst 3 Seiten und 4 Anlagen)



I. Allgemeines

Die Firma Dow Corning GmbH, Wiesbaden, beauftragte die DVGW-Forschungsstelle, Prüflaboratorium Gas, am Engler-Bunte-Institut des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT), den Schmierstoff "MOLYKOTE (R) G-5511 Water Tap Compound" einer Baumusterprüfung nach DIN EN 377 zu unterziehen.

Die für die Prüfung benötigten Proben wurden dem Prüflaboratorium am 29.09.2016 zugestellt.

II. Prüfgrundlage

Grundlage für die Baumusterprüfung ist DIN EN 377 "Schmierstoffe für die Anwendung in Geräten und zugehörigen Stellgeräten für Brenngase außer denjenigen, die für die Anwendung in industriellen Prozessen vorgesehen sind" (April 1999).

III. Beschreibung des Schmierstoffes

Nach Angaben des Herstellers handelt es sich bei dem Produkt "MOLYKOTE (R) G-5511 Water Tap Compound" um einen Schmierstoff für Gasgeräte und zugehörige Stellgeräte der Klasse E für den Betriebstemperaturbereich von ± 0 °C bis +160 °C.

Die Eignung des Schmierstoffes für den Einsatz in den jeweiligen Armaturen ist durch Funktionsprüfungen nach den einschlägigen Normen zu ermitteln.

IV. Prüfung

Die Prüfung wurde nach DIN EN 377, Abschnitt 5, durchgeführt. Die Prüfergebnisse, die sich lediglich auf die im Rahmen der Baumusterprüfung vom Hersteller ausgewählten und eingereichten Proben beziehen, sind in Anlage 2 den Anforderungen nach Abschnitt 4 der Norm gegenübergestellt.

V. Anlagenverzeichnis

Dieser Prüfbericht enthält folgende vier einseitige Anlagen:

Anlage 1: Datenblatt	1 Seite
Anlage 2: Prüfergebnisse	1 Seite
Anlage 3: IR-Spektrum	1 Seite
Anlage 4: Messgeräte und Prüfmittel	1 Seite

VI. Zusammenfassung

Der Schmierstoff "MOLYKOTE (R) G-5511 Water Tap Compound" der Firma Dow Corning GmbH, Wiesbaden, wurde einer Baumusterprüfung unterzogen. Die Soll- und Istwerte sind in Anlage 2 gegenüber gestellt. Alle Anforderungen an Schmierstoffe nach DIN EN 377 Abschnitt 4, soweit sie nach Abschnitt 5 der Norm zu prüfen waren, werden erfüllt.

Eine auszugsweise Vervielfältigung dieses Prüfberichtes bedarf der schriftlichen Zustimmung des Prüflaboratoriums.

Dieser Bericht darf nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Karlsruhe, 27.10.2016

DVGW-FORSCHUNGSSTELLE
Prüflaboratorium Gas

(Prüflaboratoriumsleiter)



(J. Stenger)

(Sachbearbeiter)



(A. Strauß)

Bericht über die **Baumusterprüfung eines Schmierstoffes für Gasgeräte und zugehörige Stellgeräte**

Auftraggeber: Dow Corning GmbH
Rheingaustraße 34
65201 Wiesbaden

Prüfgrundlage: DIN EN 377 (April 1999)

Zweck der Prüfung: **Neuregistrierung DIN-DVGW-Registrierung**

Überwachungsverfahren: Kontrollprüfung

Hersteller: Auftraggeber

Produkt: Schmierstoff für Gasgeräte und zugehörige Stellgeräte

Typbezeichnung: MOLYKOTE (R) G-5511 Water Tap Compound

Klasse: E

Temperaturbereich: ± 0 °C bis +160 °C

Die Anforderungen der obigen Norm werden erfüllt.

Karlsruhe, 27.10.2016

(Prüflaboratoriumsleiter)

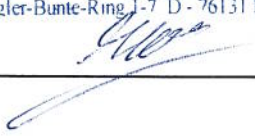
(Sachbearbeiter)



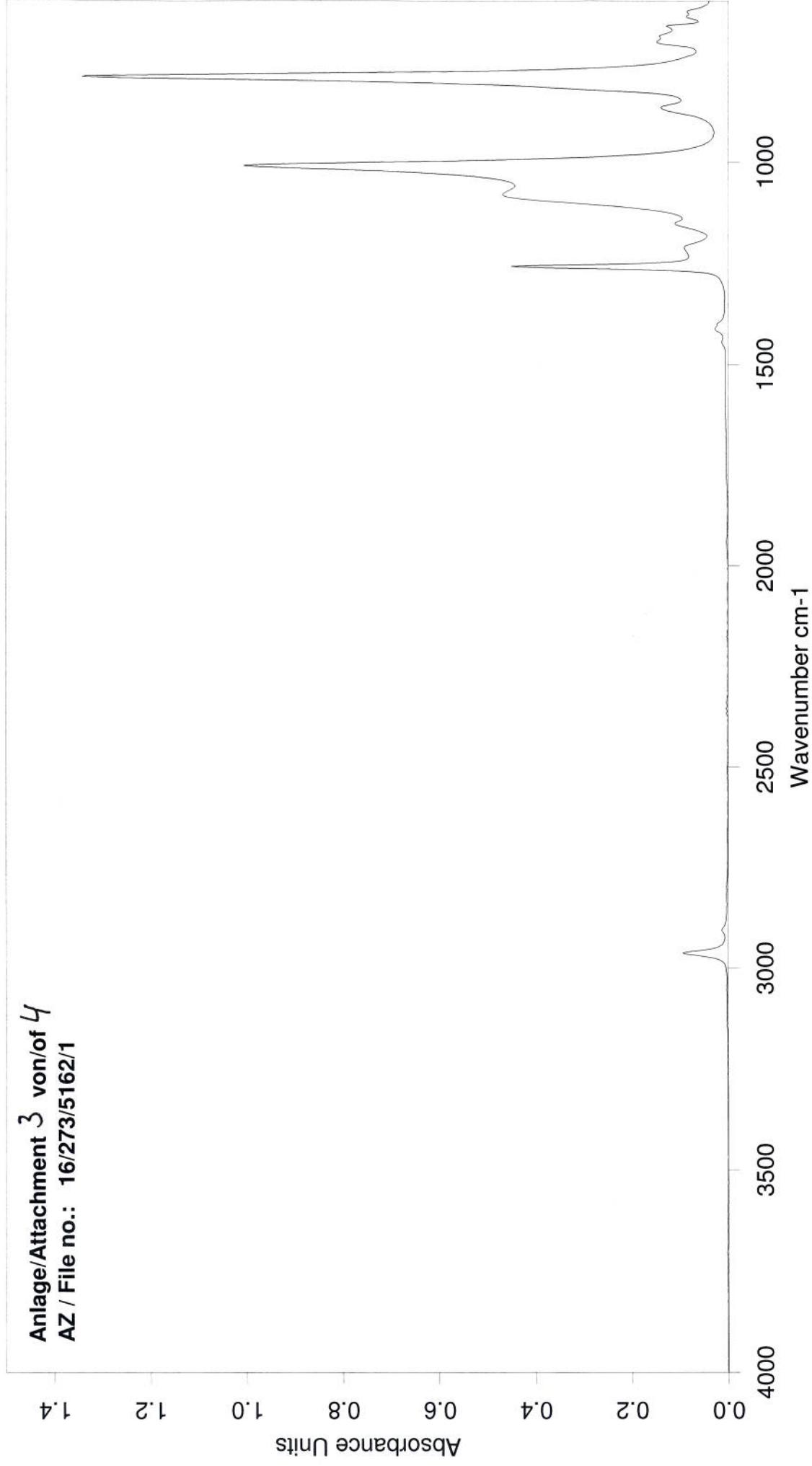
(J. Stenger)



(A. Strauß)

Anlage zum Bericht vom 27.10.2016 über die Baumuster- prüfung des Schmierstoffes "MOLYKOTE (R) G-5511 Water Tap Compound" AZ: 16/273/5162/1			DIN EN 377 (1999)	
Klasse: E			Temperaturbereich: $\pm 0\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+160\text{ }^{\circ}\text{C}$	
Nr.	Eigenschaft	Einheit	Sollwert	Istwert
1	Kälteverhalten			
	- Fließdruck bei $0\text{ }^{\circ}\text{C}$	mbar	≤ 1500	100
2	Verhalten bei hohen Temperaturen			
	- Massenverlust bei $190\text{ }^{\circ}\text{C}$	%	≤ 8	0,94
	- Viskositätsänderung bei $160\text{ }^{\circ}\text{C}$	%	$\geq -50; \leq +100$	+1,9
3	Gasbeständigkeit			
	- Massenzunahme	%	≤ 10	7,63
4	Verhalten gegenüber Kupfer			
	- Korrosionsgrad		≤ 2	1b
5	Verhalten gegenüber Elastomeren			
	- Volumenänderung	%	≤ 10	-0,51
	- Härteänderung	IRHD	≤ 10	-0,2
Auftraggeber: Dow Corning GmbH 65201 Wiesbaden			 DVGW-Forschungsstelle Prüflaboratorium Gas Engler-Bunte-Ring 1-7 D-76131 Karlsruhe 	

Anlage/Attachment 3 von/of 4
AZ / File no.: 16/273/5162/1



Anlage 4 von 4

Seite 1 von 1

Anlage zum Bericht vom 27.10.2016 über die Baumusterprüfung des Schmierstoffes
„MOLYKOTE (R) G-5511 Water Tap Compound“

AZ: 16/273/5162/1

Prüfling: Schmierstoff

Produktcode: 5162

Prüfgrundlage: **DIN EN 377** „Schmierstoffe für die Anwendung in Geräten und zugehörigen Stellgeräten für Brenngase, außer denjenigen, die für die Anwendung in industriellen Prozessen vorgesehen sind, Deutsche Fassung“ (April 1999)

Benutzte Messgeräte:

IIG/2103	Spektrometer
IIG/2312	Manometer
IIG/2604	Stoppuhr
IIG/2801 IIG/2802	Analysenwaage
IIG/2906	Härteprüfgerät
IIG/3301	Fließdruckprüfgerät
IIG/3302	Rotationsviskosimeter
IIG/6716	Zeitmesser

Benutzte Prüfmittel:

IIG/6205	IIG/6227	Wärmeschrank
IIG/6219	IIG/6235	Kryostat

Datum: 10.10.2016 - 24.10.2016

Prüfer: Weidelich

Auftraggeber: Dow Corning GmbH
65201 Wiesbaden

 DVGW-Forschungsstelle
Prüflaboratorium Gas
Engler-Bunte-Ring 11 D-76131 Karlsruhe