



KOSOKU ELECTRIC CO., LTD.

48-17, ITABASHI 1-CHOME, ITABASHI-KU, TOKYO, JAPAN, TEL.: (03) 962-2271
TELEX: 2723326 KOSLEC J, CABLE ADDRESS: KOSOKUELC TOKYO

Tokyo: Sept. 27, 1982

Our Ref.: 3534

Asbestos Information Association
1745 Jefferson Davis Highway,
Crystal Square 4, Suite 509
Arlington, Virginia 22202

PLAINTIFF'S EXHIBIT

CAP-1431

Attn.: Mr. B. J. Pigg, Executive Director

Dear Mr. Pigg:

Thank you for your prompt reply of Sept. 17.

Indeed in our letter of Sept. 11 we wanted to find a firm who would be interested in distributing our bandsaws as our exclusive agent.

As this bandsaw is intended only for cutting Asbestos sheets & pipes, we thought it inappropriate to approach an importer or distributor of usual electric power tools.

In facts in Germany, Eternit AG is selling this tools through their own distributing channels of a/c sheets or pipes.

Also in Japan an important member of Japanese Asbestos Association - Asano Slate Co is acting as our agent.

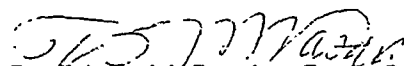
Will you please let us know some firms among your members who might act as Eternit in Germany, that is, the people who might be interested in distributing our portable band saw through their own sales channel in the States.

Enclosed herewith please find some informations about our bandsaws.

Thanking you and looking for your favorable reply, we remain,

Yours faithfully,

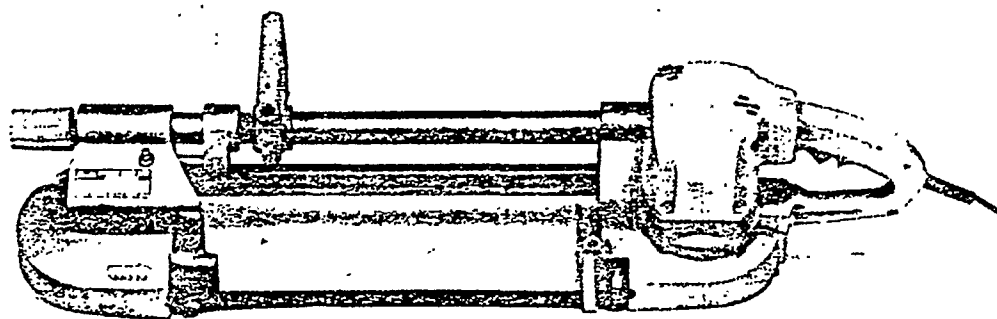
KOSOKU ELECTRIC CO., LTD.


T. Shirasaki Foreign Trade Dept.

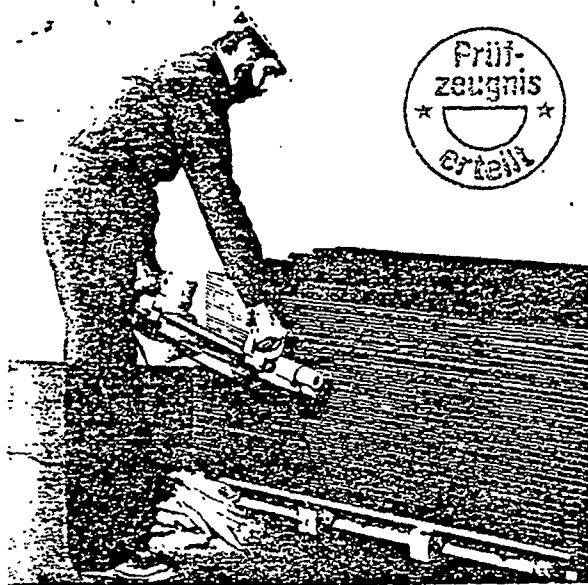
TS/am

ELECTRIC POWER TOOLS : ANGLE GRINDER, HAND GRINDER, SANDER, ROTARY BAND SAW, PRECISION METAL CUTTER, HIGH-FREQUENCY GRINDER, ETC.
GRINDING WHEELS : "RESINOX" RAISED HUB WHEELS, FLEXIBLE RAISED HUB WHEELS, CUT-OFF WHEELS, ETC.
ELECTRONIC APPLIANCES AND INDUSTRIAL EQUIPMENTS.

CAPCO JEN 0016072



CAPCO JEN 0016073



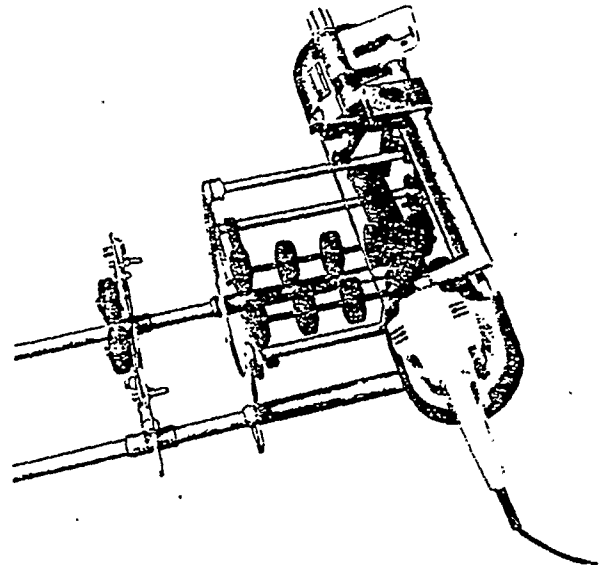
Handbandsäge*

Lieferumfang	Katalog-Nr.
Rotabest-Handbandsäge	23.0
Leistungsaufnahme: 450 Watt	
Bandgeschwindigkeit: 60 m/min.	
Gewicht: 12 kg	
Dazu passend:	
Hartmetall-Sägeband	23.1
4 Zähne je Zoll für Materialdicken bis 20 mm	
Hartmetall-Sägeband,	23.2
3 Zähne je Zoll für Materialdicken über 20 mm	
Sägeband für metallische Werkstoffe,	23.8
1670 mm lang (zusätzlich)	
Sägeband für Holz, 1670 mm lang (zusätzlich)	23.9
Transportkasten (Metall)	23.3
Ersatzteile:	
Kornellager für Bandführung	23.6
Schutzhaube	23.7
(je Handbandsäge 2 Stück erforderlich)	

Wellplatten-Eckenschnitt im Stapel bis 250 mm Überdeckung. Längere Eckenschnitte sind in geringeren Stapelhöhen und an einzelnen Wellplatten möglich. Schneiden ebener Tafeln sowie Streifen bis 80 mm Breite in beliebiger Länge, extrudierte Fensterbänke bis 340 mm Breite und 75 mm Dicke, Lüftungskanäle bis zu einer Kantenlänge von 600 mm oder Lüftungsrohre von 700 mm Durchmesser.

Werkstoffe

Unter Einsatz der entsprechenden Sägeblätter sind auch Zuschnitte an Holz und Kunststoffen sowie Metall möglich.



Handhabung

Profilierte Platten, ebene Tafeln, Lüftungskanäle

Die Säge mit dem Anschlag an das zu schneidende Material drücken und mit mäßigem Druck dem Anriß folgen. Die Schrägstellung des Sägeblattes ist auf 10° und 25° möglich.

Für Wellplatten mit mehr als 150 mm Überdeckung beim Stapelschnitt ist das Blatt auf 10° einzustellen. Für dicke, ebene Tafeln auf 25° einstellen. Siehe Betriebsanleitung.

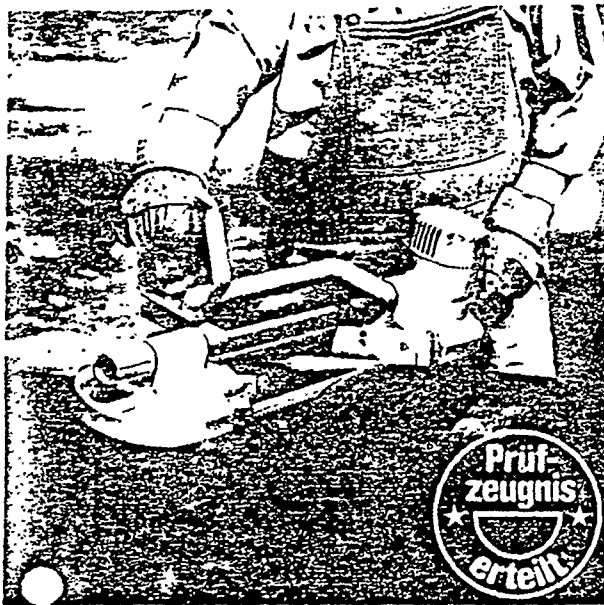
Vorteile des Gerätes

Ein sehr schnelles, universell einsetzbares Gerät mit besonderer Eignung für exakte Eckenschnitte im Stapel.

Zubehör

Für Asbestzement-Rohre bis Nennweite 200 steht ein Untergestell (siehe Abb. oben sowie Katalog-Nr. 25, Seite 24) zur Verfügung, mit dem präzise Schnitte schnell und einfach ausgeführt werden können. Hartmetall-Sägeblatt, Katalog-Nr. 23.2 einsetzen.

*) Prüfzeugnis erteilt durch das
Berufsingenieur-Institut
für Arbeitssicherheit

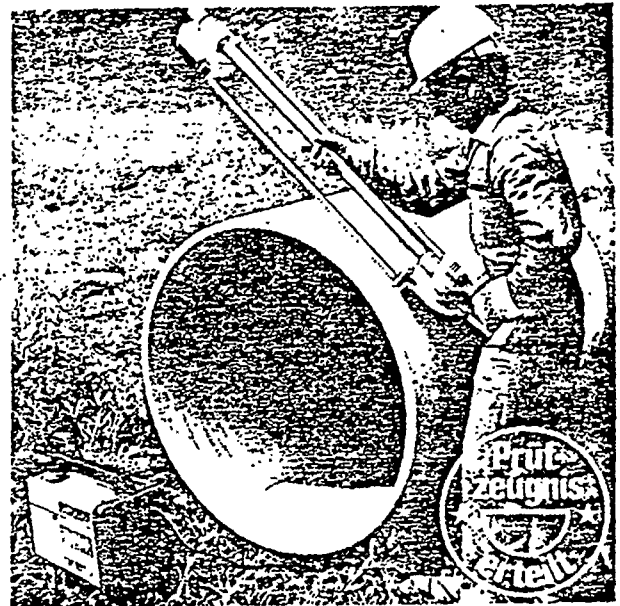


ROTABEST-Handbandsäge (76.0)

ROTABEST-Handbandsäge, elektrisch angetrieben, Leistungsaufnahme 450 W/220 V/~, Bandgeschwindigkeit: 60 m/min. Mit hammerfestbestücktem Spezialsägeband 19 x 0,9 mm, 3 Zähne pro Zoll.

Gesamtlänge ca. 910 mm, Gesamtbreite ca. 190 mm, Gewicht ca. 12 kg (76.0).

Lieferumfang	Katalog-Nr.
ROTABEST-Handbandsäge komplett, mit getrennt verpacktem Spezialsägeband, HM-bestückt, 3 Zähne pro Zoll, 1670 mm lang, zum Trennen von AZ-Rohren bis Nennweite 800.	76.0
ROTABEST-Handbandsäge komplett, mit getrennt verpacktem Spezialsägeband, HM-bestückt, 3 Zähne pro Zoll, 2000 mm lang, zum Trennen von AZ-Rohren bis Nennweite 1500	76.1
ROTABEST-Handbandsäge komplett, mit getrennt verpacktem Spezialsägeband, HM-bestückt, 3 Zähne pro Zoll, 2700 mm lang, zum Trennen von AZ-Rohren bis Nennweite 2000	76.2
Untergestell für ROTABEST-Handbandsäge Kat.-Nr. 76.0 zum Trennen von AZ-Rohren bis Nennweite 200 (zusätzl.)	76.3
Sägeband, HM-bestückt, 3 Zähne pro Zoll, 1670 mm lang	76.4
Sägeband, HM-bestückt, 3 Zähne pro Zoll, 2000 mm lang	76.5
Sägeband, HM-bestückt, 3 Zähne pro Zoll, 2700 mm lang	76.6
Sägeband für metallische Werkstoffe, 1670 mm lang (zusätzl.)	76.7
Sägeband für Holz, 1670 mm lang (zusätzlich)	76.8
Abdeckkappe für Antriebskörper und Spannrolle (Ersatz)	76.9
Metallkoffer für Kat.-Nr. 76.0 (zusätzlich)	76.10



ROTABEST-Handbandsäge (76.1)

Lieferung

Lieferung des Gerätes 76.0 durch die Mitgliedsfirmen des Wirtschaftsverbandes Asbestzement e. V. oder durch den Bau- stoff-, Bedachungs- und Werk- zeughandel bzw. Sanitarfachhan- del im Karton oder im Metallkoffer.

Die Geräte 76.1 und 76.2 wer- den nur von den Firmen Eternit, Toschi und Wauit ohne Ver- packung geliefert.

Service

Garantearbeiten werden über die o. g. Bezugsstellen an die Wartungsdienste (s. Be- triebsanleitung) weitergeleitet.

Die Sägebänder mit HM-Be- stückung werden in der Regel nicht nachgeschliffen, weil das Bandmaterial ermüdet, bevor die HM-Schneiden stumpf sind. Das Nachschleifen und das Verschweißen gebrochener Bänder kann über die Bezugs- stellen durchgeführt werden.

Anwendung

Abblängen von AZ-Abfluß- rohren, AZ-Kanalrohren und AZ- Druckrohren bis zu einer maxi- malen Schnitttiefe von ca. 75 mm. Die Einsatzbereiche der drei Ausführungen erge- ben sich aus den unterschied- lichen maximalen Schnittlängen von ca. 300, ca. 300 und ca. 800 mm zu:

Handhabung

AZ-Rohre können mit der ROTABEST-Handbandsäge von nur einem Mann abgeiangt werden. Für AZ-Rohre bis Nennweite 200 steht ein Unter- gestell zur Verfügung, mit dem präzise Schnitte schnell und einfach ausgeführt werden können.

Bei handgeführtem Betrieb (ohne Untergestell) muß der Schnitt angezeichnet werden. Bei aufgesetztem Führungs- blech am Antriebskörper wird die Rohrwand senkrecht durch- sägt, dann das Sägeband abge- hoben und die Maschine dem Anriß folgend um ca. 10 cm wei- tergerückt und wieder die Rohrwand durchsägt. Diese Ar- beitsgänge sind zu wieder- holen, bis das Rohr über den gesamten Umfang getrennt ist.

Weitere Hinweise sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

Einsatz für andere Werkstoffe

Mit den im Lieferumfang auf- geführten Sägebändern können Sägearbeiten an Bauteilen aus metallischen Werkstoffen, Holz und Kunststoff ausgeführt werden.

Kat.- Nr.	Abfl.- rohre	Nennweiten						Schacht- rohre
		25	6	10	12,5	16	A	
76.0	50	100	100	100	100	100	100	800
	-300	-700	-600	-500	-450	-400	-700	-700
76.1	-	800	700	600	500	450	200	800
	-	-1100	-1000	-900	-800	-700	-1200	-1100
76.2	-	1200	1100	1000	900	800	1300	1200
	-	-1800	-1800	-1800	-1300	-1200	-2700	-1800

Für größere Nennweiten stehen Spezialausführungen bei den Mitglieds- firmen des Wirtschaftsverbandes Asbestzement e. V. Eternit, Toschi und Wauit zur Verfügung.