

=====

COPY TO JF, DWH, JWW, WHM, CWT, RAE, RITA,

#	LOT #	REACTOR	POUNDS	FRACTION		DRY		PRODUCT
				SOLIDS	PPM VCM			
718	39198	742	37661	59	24	5425	9.3	
719	39199	745	52210	68	181	5265	8.8	
720	39200	741	37661	53	68	5425	9.7	
721	39201	744	38129	59	154	5385	8.5	
722	39202	743	38129	53	158	5385	8.8	
723	39203	742	37661	50	42	5425	9.2	
724	39204	745	52210	77	143	5265	9.0	
725	39205	741	37661	57	28	5425	8.9	
726	39206	744	38129	45	82	5385	9.1	
727	39207	743	38129	64	66	5385	9.5	
728	39208	745	52210	72	96	5265	9.2	
729	39209	741	37661	57	25	5425	10.9	
730	39210	744	38129	60	83	5385	9.1	
731	39211	743	38129	60	87	5385	8.8	
640	60420	300	39059	55	116	5385	11.7	
641	60421	400	39059	70	91	5385	9.1	
642	60422	500	39059	70	126	5385	9.3	
643	60423	600	39059	70	139	5385	8.9	
644	60424	700	32759	78	167	5265	10.0	
645	60425	300	39059	69	64	5385	10.8	
646	60426	400	39059	61	80	5385	9.2	
647	60427	500	39059	69	190	5385	9.5	
648	60428	600	39059	66	177	5385	9.3	
649	60429	700	32759	75	236	5265	9.5	
650	60430	300	39059	55	100	5385	10.0	
651	60431	400	39059	59	144	5385	9.3	
652	60432	500	39059	62	160	5385	9.2	
653	60433	600	39059	56	234	5385	9.2	

NUMBER OF SAMPLES 28

NUMBER AVE. FOR OLD UNIT = 144.5714 NUMBER AVE. FOR NEW UNIT = 88.35714

HIGHEST = 236 LOWEST = 24 EPA WEIGHTED AVE 116.8919

=====