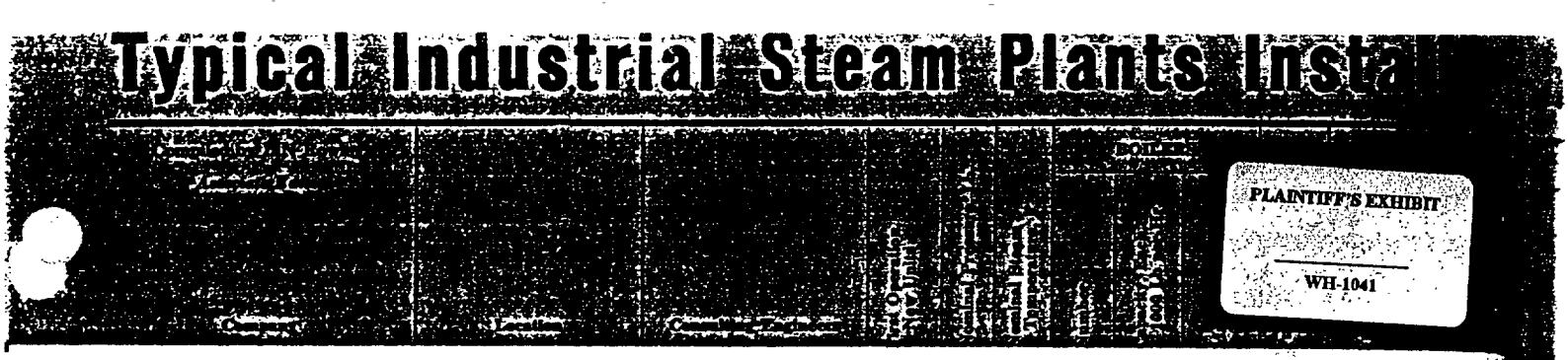
Typical Industrial Steam Plants Insta



ABOVE 200 LB

Hamman Exploration Co	Bay City, Texas		9–40	250	400	2	26	CE		
Kohrs Cold Storage Co	Davenport, Iowa	H C Carroll	10–41	250	400	1	25	BW	1 2	
Peninsula Plywood Corp	Port Angeles, Wash.		10–41	250	400	2	35	RS		DB
Rock Hill Prtng & Finishing Co	Rock Hill, S. C.	Lockwood-Greene	7–41	250	400	1	150	CE		DB
Jos E Seagram & Sons	Relay, Md.			250	406	1	30	CE		
Republic Steel Corp.	Birmingham, Ala		9–41	205	515	1	80	EC	6.5	
Aluminum Co of Canada	Arvida, Que		3–41	200	388	2	131	CE	14 2	DB
Aluminum Ore Co	Rosiclaire, Ill.		10–41	200	388	1	30	BW		
American Hoist & Derrick Co	St. Paul, Minn.	A L Sanford	11–41	200	440	1	40	RS	2.9	DB
American Rolling Mill Co	Butler, Pa.		9–41	200	480	1	40	BW	2.0	
Canadian Industries, Ltd.	Shawinigan Falls, Canada		9–41	200	388	3	25	FW	1 0	
Cliffs Dow Chemical Co	Marquette, Mich.	Stone & Webster	6–41	200*	510	2	65	RS	4.4	DB
Crouse-Hinds Co.	Syracuse, N. Y.	C R Acheson	9–41	200	388	1	60	BW	2 2	DB
J Ford & Co. Ltd.	Port Neuf Station, Que.		4–41	200	388	1	15	FW		
General Electric Co.	Fort Wayne, Ind.		10–41	200	600	1	50	BW	1.9	
Lehigh Portland Cement Co.	Forgwick, Va.			200	435	2	43	BW		
Malagash Salt Co, Ltd.	Malagash, N. S.	S J Montgomery	9–41	200	523	2	18	FW	0.6	
Mica Insulator Co.	Schenectady, N. Y.	C R Acheson	11–41	200	388	1	35	BW	1.0	
Papec Machine Co.	Shortsville, N. Y.	J L Graham	10–41	200	482	1	13	RS		
Puget Sound Pulp & Timber Co	Bellingham, Wash.	H D Cavin	3–41	200	477	1	70	BW	0.5	

150–199 LB

Gardner-Richardson Co.	Middletown, Ohio		8–40	185	532					
Whiting-Plover Paper Co.	Stevens Point, Wis.	J V Eduskuty	12–41	180*	480	1	40	BW	2.3	
Indianapolis Water Co.	Indianapolis, Ind.		6–41	180	475	1	17	BW	0.9	
Curtiss-Wright Corp.	Robertson, Mo	Albert Kahn	10–41	175		3	65	RS	3.5	
						1	25	RS	0.6	
Acme Steel Co	Riverdale, Ill.	C M Garland & Co.	8–41	175	378	2	65	CE	2.4	
Curtiss-Wright	Buffalo, N. Y.	Albert Kahn	7–41	175	378	3	75	RS	3 5	DB
			7–41	175	378	1	25			
Eastman Kodak Co.	Rochester, N. Y.		8–41	175	378	2	28	EK	1.0	
Flint & Walling Mfg Co.	Kendallville, Ind.	R W Noland	4–41	175	378	3	20	BW	2 5	
Union Oil Co of Calif.	Wilmington, Calif.	C C Moore & Co.	4–41	165	373	1	35	BW	3.8	
Nappanee Utilities Co	Nappanee, Ind.	Larimore & Douglass	9–41	160*	370	4	6	EC		
Buffalo-Ankerite Gold Mines	South Porcupine, Ont.		12–40	160	370	1	6	FW		
Geo A Hormel & Co.	Austin, Minn.			160	520					
Griscom-Russell Co.	Massillon, Ohio		9–41	160	370	1	33	CE	0.9	
The Mead Corp.	Sylva, N. C.	J B Gough	8–41	160	370	2	22	RS	0.6	
Eastman Kodak Co.	Chicago, Ill.		9–40	160	370	1	40	BW	1.5	
Ryegate Paper Co.	Ryegate, Vt.	E H Barry	3–41	160	370	1	20	RS	0.8	
Standard Products Co.	Port Clinton, Ohio		5–41	160	370	1	20	BW		
Wolverine Shoe & Tanning Corp	Rockford, Mich.			160	370					
Aluminum Co of America	Massena, N. Y.		10–41	150	366	1	100	BW	5 3	
General Motors Corp.	Kansas City, Mo.		11–41	150	366	1	100	EC	5.6	
Dodge Forge Div.	Detroit, Mich.	Met Device Corp.	11–41	150	366	1	60	BW		DB
Citizens Gas & Coke Utility	Indianapolis, Ind.	Koppers Co.	2–41	150	366	1	50	CE		
Great Western Div.	Pittsburg, Calif.		5–41	150	366	1	60	BW	2.4	
Honolulu Gas Co, Ltd	Honolulu, T. H.		12–41	150	366	2	20	CE		
Lever Bros Co	Baltimore, Md.	Stone & Webster	1–42	150	366	1	100	CE	4.5	
Long-Bell Lumber Co.	Weed, Calif.	McManama & Co.	10–41	150	366	1	68	CE		
George S Mepham Corp	East St. Louis, Ill.	Baumes Engrg Co.	3–41	150	366	1	40	BW		
			3–41	150	366	1	10			
W S Merrill Co	Reading, Ohio			150	366	2	10	BW		
Pennsylvania Salt Mfg Co.	Portland, Ore.		9–41	150	366	1	12	RS		
Smith Paper, Inc.	Lee, Mass.	R Q Packard	11–40	150	366	2	10	RS	0.8	
Tileston & Hollingsworth Co	Hyde Park, Mass.	Chas T Main		150*	410	1	25	BW	1.0	
Union Bleachery	Greenville, S. C.	J E Sirrine & Co.	9–41	150	366	1	50	BW		
U. S. Coal & Coke Co.	Gary, W. Va.		8–41	150	446	3	45	CE		DB

BELOW 150 LB

Met Utilities District	Omaha, Neb.		12–41	140	361	1	45	EC	2 2	
			12–41	140	361	1	45	EC	2.2	
Warner & Swasey Co	Cleveland, Ohio.	J P Jones	9–41	140		2	33	BW	1.1	
Wyman-Gordon Co	Worcester, Mass.		11–41	135	358	2	70	BW	3.0	
The Texas Co	Craig, Colo.		11–41	125	353	1	10	CE	0.7	
Dougherty Refinery	Petrolia, Pa.		11–41	125	353	1	65	BW	2.6	DB
McLaurin Jones Co	Ware, Mass.	F J Sill	2–41	125	353	1	10	RS		
Washington Gas Light	Washington, D. C.	United Engineers	12–41	125	353	2	50	BW	2.2	DB
The Texas Co	Port Neches, Texas		10–41	125	353	1	60	EC	3.2	
Tubular Rivet & Stud Co	Wollaston, Mass.			125	353	1	18	BW	0 4	
Landers Corp	Toledo, Ohio	Froehlich & Emery	1–41	120	350	2	9	BW		
Fitzgerald Bros Brewing Co	Troy, N. Y.		9–41	100	338	2	18	BW	0 7	
Pepsi-Cola Co.	Long Island City, N. Y.	Dan Gutleben	1941	100	388	2	25	RS	1.0	
Atlantic Wire Co.	Branford, Conn.		9–41							

ABBREVIATIONS AND SYMBOLS AS USED

UNDER FAN-DRIVE

UNDER FIRING

UNDER AIR-VOLUME CONTROL

AND GAS-VOLUME CONTROL

UNDER AIR-HEATER TYPE

PL — Plate
RR — Regenerative
D — Damper
Hy — Hydraulic coupling
CG — Chain-grate stoker
Cb — Coke breeze
WW — Wood waste
Numbers in parentheses

	1M, 1T		G	G	1 1		2Du	R	....	....	....	..	..	....	..	..	..	....	40	....
D	....	....	SS (93	C	10.5	1900	....	....	....	....	....	..	..	....	..	..	..	....	75	0 3
....	....	....	W W (232)	WW	9 0	....	1M, 1T	S, R	....	....	....	..	..	....	..	..	..	....	70	....
S	T	S, D	PC	C	13 8	2200	3M, 1T	R	3.5	3600	M	30	..	....	A	..	..	....	400	3 5
V	....	....	SS (85)	C	13.9	2600	T	R	....	....	....	..	..	....	....	..	..	....	140	0 2
S	T	D	RFG	BFG	....	....	....	....	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	350	....
V	1M, 1T	S, V, D	PC	C	13 3	1950	4M	R	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	352	....
D	....	....	TG	C	12.0	....	2Du	R	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	64	1 1
....	M	....	PC	C	13 8	2300	1M, 1T	....	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	40	....
D	1M, 1T	....	UF (108)	C	13 5	2250	1M, 1T	R	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	140	....
D	M	D	UF (77)	C	13 3	2100	1M, 1T	R	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	75	....
S	T	S	PC	C, WW	13 5	2200	2T	S	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	130	1 0
V	M	D	PC	C	14 4	2500	1M, 1T	R	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	90	....
D	....	....	SS (42)	C	13.5	....	1M, 1Du	R	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	15	....
V	....	....	UF (128)	C	12.5	2300	1M, 1T	R	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	....	....
....	M	S, D	WH	.....	.....	....	1M, 1T	R	3 5	3600	GE	1	2	90–30	A	5 9	2	Ad	86	6.5
D	M	D	SS (48)	C	12.0	2050	2Du	S	0.6 0.1	3600 3600	GE GE	1 20	1 ..	10	A ..	1.5 ..	2 ..	Mu	36	0 8
Hy	M	Hy	SS, O	C, O	14.0	2100	2Du	R	....	....	....	..	..	....	....	....	..	....	70	....
D	M	D	UF (45)	C	....	....	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	26	3 0
1T S, D	1M, 1T	S, D	WW (160)	WW, O	....	....	2T	S	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	280	....
....	....	....	....	.....	....	....	....	....	1.5	3600	WE	45	..	.....	A	....	..	....	....	3 5
Ma	Mo	Ma	UF (151)	CA	13.9	2460	M	R	0.5	3600	GE	..	1	12	A	1.4	2	Br	32	1.0
D	....	....	TG (81)	C	11.0	2150	3Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	50	....
1T D	1M, 1T	D	PC, O	C, O	10.5	2000	2M, 1T	R	....	....	....	..	..	....	..	....	..	....	....	....
1T D	1M, 1T	D	TG (81)	C	10 5	2000														
D	T	D	TG (210)	C	11.5	2000	T	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	250	....
1T D	1M, 1T	D	PC, O	C, O	12.8	2160	2M, 1T	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	250	....
....	....	....	TG (84)	C	12.8	2160														
T D	....	....	UF (65)	C	13.6	....	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	56	....
D	....	....	SS (55)	C, WW	....	....	2Du	R	0.5E	100	AC	25	..	.....	A	....	..	....	60	0.5
....	....	....	O, G	O, G	....	....	1M, 1T, 1Du	S, R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	138	....
D	....	....	SS (45)	C	11.5	2250	3Su	S, R	1.25	3600	WE	1	1	35	A	2.2	2	Mu	25	3.3
....	....	....	SS (56)	C	14.3	3000	2Du	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	6	....
....	....	....	....	....	....	....	....	....	1.0	4250	TE	2	1	85	A	2 4	2	CP	190	2.2
D	....	....	SS (81)	C	11.5	2100	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	49	....
D	....	....	UF (59)	C	14.0	2450	....	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	164	1.5
S	....	....	O	O	....	....	3Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	65	0.4
S D	....	....	UF (65)	C	14.5	2600	2Du	S	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	40	0.3
V	....	....	SS	C	13.8	2380	Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	35	....
....	....	....	....	....	....	....	....	....	1.0	4475	GE	..	1	9	A	1.1	2	....	30	1.7
S	M	S	UF (286)	C	13.6	2300	2T	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	200	....
V	M	D	O, G	O, G	....	....	1M, 1T	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	170	....
S, D	T	S, D	PC	C	14.0	2900	T	S	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	390	....
S	....	....	TG (231)	Cb	12.5	2600	2T	S	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	175	....
....	T	S	G	G	1.1	....	1M, 2T, 1Du	S, R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	152	....
S	....	....	O, La	O, La	18.5	....	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	103	....
S	....	....	UF (225)	C	13.5	2900	.....	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	250	....
....	....	....	WW (208)	WW	9.0	....	T	S	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	254	4.0
....	....	....	TG	C	11.5	....	2T	S	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	50	....
1T S	....	....	UF (54)	C	14.0	2600	2Du	S, R	0 4	..	M	17	..	....	....	....	..	....	....	....
....	2M	D	O	O	18.5	....	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	12	....
D	....	....	UF (68)	C	14.0	2500	1M, 1T	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	....	....
....	....	....	UF (87)	C	14.6	2750	T	Hy	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	69	....
....	M	....	UF	C	....	2800	....	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	....	....
D	....	....	PC	C	14.3	....	T	S	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	210	11.5
V, D	T	D	SS (115)	C	11.5	1900														
V, D	T	D	G, (	G, O	1.0	....	.....	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	180	....
D	....	....	UF (81)	C	12.0	....	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	66	....
D	M	....	O	O	18 4	....	2M, 2T	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	260	....
....	....	....	O, G	O, G	....	....	2Du	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	25	....
S, V	....	....	PC, Ck	C, Ck	13 0	....	2T	S, R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	180	....
V	....	....	UF	C	14.1	2400	Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	18	....
S	T	S	PC, O	C, O	....	....	....	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	278	....
....	....	....	O, G	O, G	....	....	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	150	....
D	....	....	O	O	....	....	....	....	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	50	....
....	....	....	UF (52)	C	14.0	2800	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	18	....
V	....	....	UF (62)	C	13.5	2300	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	36	....
....	....	....	O	O	19.0	....	2Du	R	....	....	....	..	..	.....	..	....	..	....	75	....
....	....	....	.....	....	....	....	.....	....	0.3¶	4485	TE	1.5	..	.....	A	0.7	2	Ad	18	0.8

DRIVE
Pump
pumps, etc
ven pump
ven pumps, etc
reciprocating steam
pumps, etc
reciprocating steam

UNDER FEED-PUMP FLOW
CONTROL
Hy — Hydraulic coupling
Ma — Magnetic coupling
R — Pump regulator
S — Variable-speed drive

UNDER TURBINE MANUFACTURER
AC — Allis-Chalmers Mfg Co
EL — Elliott Co
M — Murray Iron Works Co
TE — Terry Steam Turbine Co
WE — Westinghouse Electric & Mfg Co

UNDER GENERATOR COOLING
A — Air
H — Hydrogen

UNDER CONDENSER-TUBE-MATERIAL

GENERAL NOTES
— Now operating at 125 lb
— Designed for future operation at higher pressure
— Total capacity, in turbines; individual data not available
— Mixed-pressure turbine
— Under turbine capacity, indicates engine generator